

B20E

Low Grand Pressure | Mk 3

6x6

Dumper Articolata

Stage V Certificato



- Potenza lorda: 170 kW (228 hp)
- Capacità cumulata: 11 m³ (14,5 yd³)
- Carico utile nominale: 18 000 kg (39 683 lbs)
- Operating Weight: 34 493 kg (76 044 lbs)

BELL

B20E Low Grand Pressure Dumper Articolata



MOTORE

Produttore
Mercedes Benz (MTU)

Modello
OM934LA / 4R 1000

Configurazione
4 cilindri in linea con turbocompressore e intercooler

Potenza Lorda
170 kW (228 hp) @ 2 200 rpm

Potenza Netta
161 kW (216 hp) @ 2 200 rpm

Coppia Lorda
900 Nm (664 lbft)
@ 1 200 -1 600 rpm

Cilindrata
5,1 litres (311 cu.in)

Freno Ausiliario
Freno a compressione

Capacità Serbatoio Carburante
195 litres (52 US gal)

Capacità Serbatoio AdBlue®
31 litres (8,2 US gal)

Certificazione
Motore OM934LA risponde alle normative europee sulle emissioni Stage V

TRASMISSIONE

Produttore
Allison

Modello
Standard senza ritardatore:
3000P ORS

Ritardatore opzionale:
3000PR ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria completamente automatica con ritardatore integrato.

Disposizione
Montata su motore

Configurazione Marcia
Marcia planetaria a presa costante comandata da frizione

Marcia
6 in avanti e 1 retromarcia

Tipo Di Frizione
Multidischi a comando idraulico

Tipo Di Comando
Elettronico

Controllo Della Coppia
Idrodinamico con "lockup" per ogni marcia

SCATOLA DI TRASFERIMENTO

Produttore
Kessler

Serie
W1400

Configurazione
Montaggio separato con albero di trasmissione

Configurazione Marcia
3 marce in linea elicoidale

Uscita Del Differenziale
Differenziale proporzionale interasse 33/ 67% con blocco differenziale interasse automatico.

ASSI

Produttore
Bell

Modello
15T

Differenziale
Differenziale a slittamento limitato ad alto rendimento con coppia conica a denti elicoidali

Riduzione
Riduttore extrarobusto a treno planetario su tutti gli assi

SISTEMA DI FRENAGGIO

Freno Di Servizio
Circuito duale. Freni a bagno d'olio ad attuazione completamente idraulica sugli assi frontale e centrale.

Massima forza frenante:
173 kN (38 892 lbf)

Freno Di Stazionamento E D'Emergenza
Applicazione a molla montata sull'albero a rilascio d'aria

Forza frenante massima:
193 kN (43 388 lbf)

Freno Ausiliario

Freno a compressione. Ritardatore di trasmissione automatico, regolabile, integrale e idrodinamico; dipendente dalla velocità di uscita dell'albero.

Potenza Ritardante Totale
Continua: 178 kW (239 hp)
Massima: 584 kW (783 hp)

RUOTE

Tipologia: STANDARD
Bassa pressione al suolo

Pneumatici
800/45 R 30.5

Tipologia: OPZIONALE
Pneumatici radiali movimento terra

Pneumatici
20.5 R 25

SOSPENSIONI ANTERIORI

Semi-indipendente, telaio ad A supportato da sospensioni idropneumatiche.

SOSPENSIONI POSTERIORI

Bilanciere oscillante con blocco a sandwich e tiranti.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema a sensore di pieno carico che controlla principalmente lo sterzo, il sollevamento del carico e la frenata. Una pompa per lo sterzo d'emergenza con controllo a terra è integrata nel sistema principale.

Tipologia Di Pompa
Pistone sensibile alla variazione di spostamento del carico

Flusso
155 l/min (41 gal/min)

Pressione
27 MPa (3 916 psi)

Filtraggio
5 micron

SISTEMA STERZO

Cilindri a doppia azione con pompa di emergenza sterzo con controllo a terra.

Da Fine Corsa A Fine Corsa
4,32

Angolo Di Sterzo
45°

SISTEMA DI SCARICO

Cilindri di sollevamento a doppia azione e singola estensione.

Tempo di sollevamento
10 s

Tempo di abbassamento
5,5 s

Angolo Do Scarico
70° standard o angolazione inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICI

Essiccatore d'aria con riscaldamento e valvola di scarico integrata che garantisce la funzionalità dei freni di stazionamento e ausiliari.

Pressione Del Sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio
(Tensione) 24 V

Tipo Di Batterie
Due batterie di tipo AGM

Capacità Della Batteria
2 X 75 Ah

Capacità Dell'Alternatore
28V 80A

VELOCITÀ DEL VEICOLO

	6 km/h	4 mph
I	15 km/h	9 mph
II	19 km/h	12 mph
III	27 km/h	17 mph
IV	36 km/h	22 mph
V	47 km/h	29 mph
VI	6 km/h	4 mph

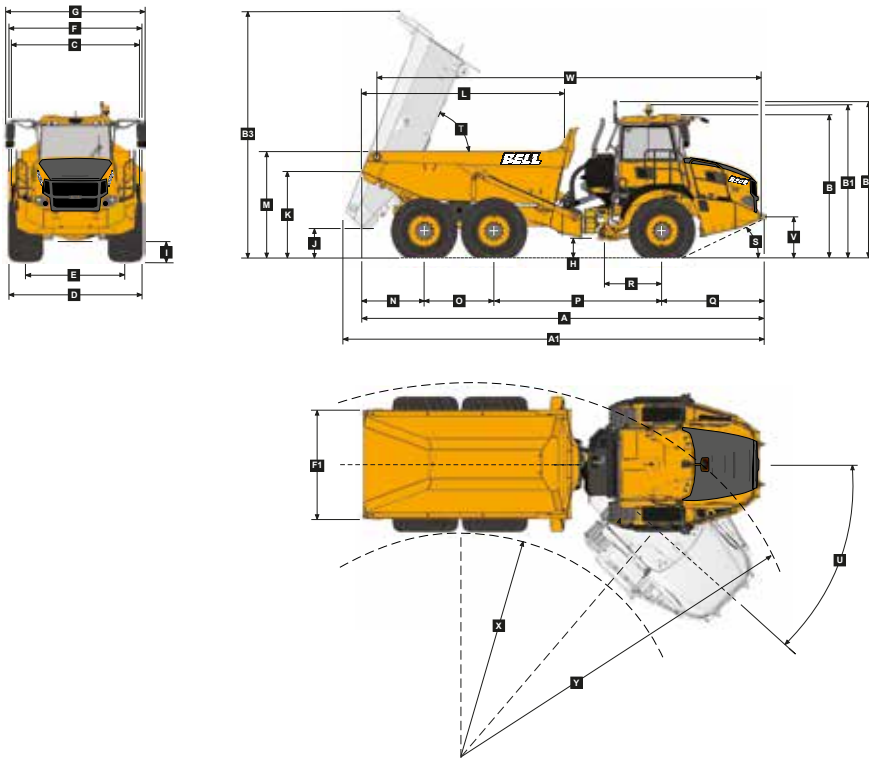
CABINA

Certificata ROPS e FOPS con una emissione sonora inferiore a 71 decibel come da normativa ISO 6396.

Capacità Di Carico E Pressione A Terra

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI DEGLI EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI	
SCARICO	kg (lb)	CARICO (3" affondamento)		STRUTTURA		kg (lb)	
Anteriore	8 740 (19 268)	800/45 R30.5 kPa (Psi)		CASSONE	m³ (yd³)	Rinforzo del	
Centrale	4 016 (8 854)	Anteriore	72 (10)	Capacità a raso	9 (11)	cassone	778 (1 715)
Posteriore	3 737 (8 239)	Centrale	95 (14)	Capacità SAE 2.1	11 (14,5)	Portellone	633 (1 396)
Totale	16 493 (36 361)	Posteriore	95 (14)	Capacità SAE 1.1	13,5 (17,5)		
CARICO		CARICO-Senza Affondamento		Capacità SAE 2.1	11,5 (15)	RUOTE AGGIUNTIVE	
Anteriore	10 540 (23 237)	20.5 R 25 kPa (Psi)		capacità con		800/45 R 30.5	338 (745)
Centrale	12 006 (26 469)	Frontale	215 (31)	portellone		20.5 R 25	355 (783)
Posteriore	11 947 (26 338)	Centrale	309 (45)	Carico utile	18 000 kg		
Totale	34 493 (76 044)	Posteriore	309 (45)	nominale	(39 683 lbs)		

Dimensions

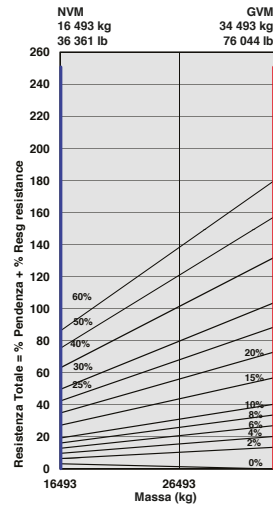


Macchina Dimensioni

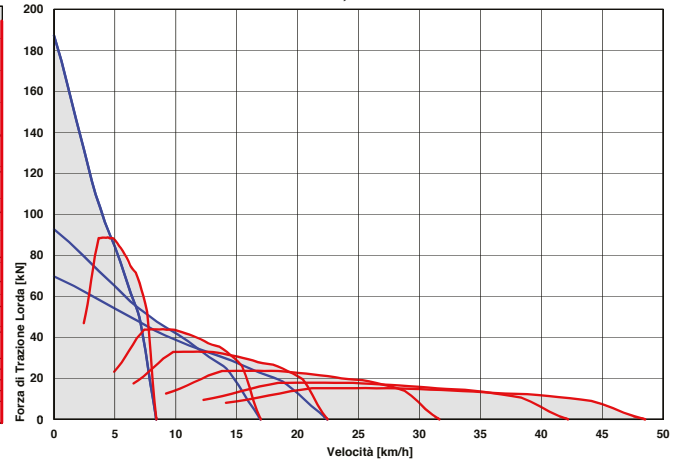
A	Lunghezza - posizione di trasporto	9271 mm	(30 ft. 5 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	9560 mm	(31 ft. 4 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto	3385 mm	(11 ft. 1 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	3619 mm	(11 ft. 10 in.)
B2	Altezza - luce di carico	3702 mm	(12 ft. 2 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato	5742 mm	(18 ft. 10 in.)
C	Larghezza del cassone	2984 mm	(9 ft. 9 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 800/45-30.5	3102 mm	(10 ft. 2 in.)
D1	Larghezza sui pneumatici - 20.5R25	2931 mm	(9 ft. 7 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 800/45-30.5	2312 mm	(7 ft. 7 in.)
E1	Carreggiata pneumatico - 20.5R25	2399 mm	(7 ft. 10 in.)
F	Larghezza sopra il parafrangente	2540 mm	(8 ft. 4 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	2838 mm	(9 ft. 4 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3260 mm	(10 ft. 8 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	498 mm	(18,86 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	458 mm	(17,48 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	678 mm	(26,38 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2067 mm	(6 ft. 9 in.)
L	Lunghezza cassone	4709 mm	(15 ft. 5 in.)
M	Altezza di carico	2537 mm	(8 ft. 4 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1449 mm	(4 ft. 9 in.)
O	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1600 mm	(5 ft. 2 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	3865 mm	(12 ft. 8 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	2357 mm	(7 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1361 mm	(4 ft. 5 in.)
S	Angolo di attacco	27°	
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70°	
U	Angolo massimo di articolazione	45°	
V	Altezza minima frontale	1041 mm	(3 ft. 5 in.)
W	Centro di gravità della macchina	8845 mm	(29 ft.)
X	Raggio di sterzata interno-800/45-30.5	3678 mm	(12 ft. 1 in.)
X1	Raggio di sterzata interno-20.5R25	3763 mm	(12 ft. 4 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno-800/45-30.5	7585 mm	(24 ft. 11 in.)
Y1	Raggio di sterzata esterno-20.5R25	7499 mm	(24 ft. 7 in.)

Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. **NOTA:** una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza.
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione

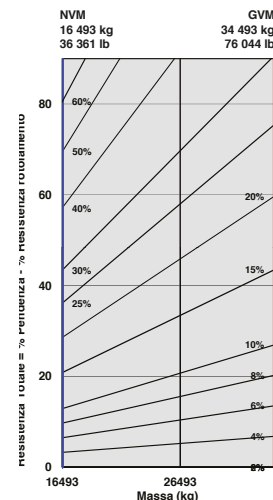


ADT, B20E 6X6 - Resistenza di Trazione

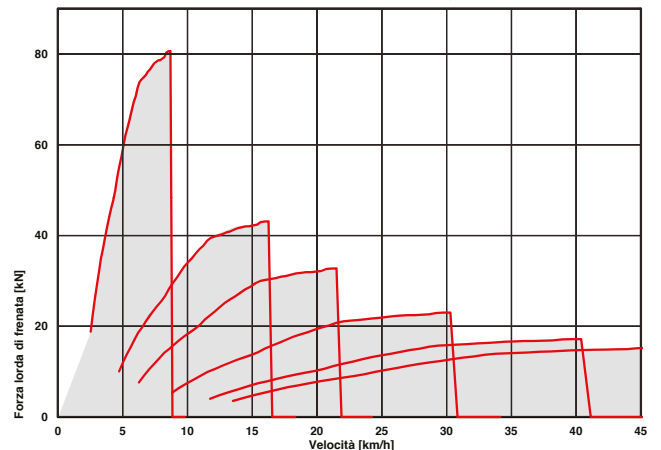


Rallentamento

1. Determinare la forza di rallentamento necessaria ricercando il punto di intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea di pendenza. **NOTA:** una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da questo punto di intersezione muoversi orizzontalmente fino alla linea di performance del rallentamento.
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima.



ADT, B20E 6X6 - Retarder



Questa curva è per una trasmissione senza ritardatore

MOTORE

- Freno a compressione
- Filtro aria a doppio elemento con valvola espulsione polvere
- Prelavaggio con trattamento polvere automatico
- Separatore acqua
- Cinghia a serpentina con tensionatore automatico
- Rifornimento per riempimento veloce

RAFFREDDAMENTO

- Fan drive viscoso montato sull'albero motore a controllo automatico
- Protezione ventola

SISTEMA PNEUMATICI

- Compressore su motore
- Essiccatore d'aria con riscaldamento
- Valvola di scarico integrata

SISTEMA ELETTRICO

- Disconnettore batteria
- Luci guida
- Dispositivo acustico
- Segnale acustico retromarcia
- ▲ Segnale acustico retromarcia a rumore bianco
- Faro
- Sensore di beccheggio e rollio
- Luci di retromarcia a led
- ▲ Luci di retromarcia artiche a led
- ▲ Luci di retromarcia artiche alogene

SISTEMA DI STERZO

- Pompa di sterzo secondaria bidirezionale con funzionamento a terra

CABINA

- Certificazione ROPS/FOPS
- Cabina ribaltabile
- Sportello con staffa di supporto a gas
- Impostazioni per scarico con I-tip programmabile
- Sistema di controllo climatico HVAC
- Radio AM/FM e lettore Cd
- Protezione Specchietto retrovisore
- Tergicristalli a controllo intermittente
- Volante inclinabile
- Sedile a sospensione pneumatica a montaggio centrale
- Luci di lavoro alogene
- ▲ Luci di lavoro a LED
- ▲ Faro con cintura di sicurezza allacciata
- ▲ Isolamento da remoto motore e macchina
- Avviamento rapido da remoto della batteria
- Cintura retraibile in tre punti
- Sedile riscaldato
- Sedile del trainer smontabile con cintura retraibile

CABINA

- Presa 12-volt
- Porta attrezzi removibile
- Porta bicchiere
- Box riscaldante/refrigerante
- Specchietti elettrici regolabili e riscaldabili
- LCD 10" a colori Deluxe:
Tachimetro / Misuratore carburante / Misuratore temperatura olio della trasmissione / Misuratore temperatura refrigerante motore / Voltaggio batteria / Conta-ore / Contachilometri / Consumo carburante / Visualizzatore marcia / Tempo di guida / Distanza percorsa / sistema di misurazione internazionale e anglosassone / Codice diagnostica di servizio.
- SSM retroilluminata:
con controllo tergicristalli / luci / specchietti riscaldati / ritardatore / potenza del ritardatore / Blocco differenziale della scatola di trasferimento / Mantenimento marcia/Limite di scarico / Impostazione automatica limite di scarico / Controllo HVAC / Controllo preselezione velocità.

CASSONE RIBALTABILE

- ▲ Blocco meccanico del cassone ribaltabile – completamente sollevato
- Blocco meccanico del cassone ribaltabile – parzialmente sollevato
- ▲ Piastra di usura della benna
- ▲ Portellone posteriore
- ▲ Benna termica
- ▲ Senza cassone né cilindro

ALTRO

- Controllo automatico della trazione
- Freni a disco a bagno d'olio
- Pneumatici low ground pressure 800/45R30.5
- ▲ Pneumatici movimentatore terra radiale 20.5R25
- Sistema lubrificante da remoto
- ▲ Lubrificazione automatica
- Pesatura a bordo
- ▲ Luci di carico
- Telecamera di retromarcia
- ▲ Maniglie
- Doppio tetto della cabina
- ▲ Filtro idraulico ad alta pressione
- ▲ Riscaldatore carburante
- Rinforzi inferiori
- Protezione delle trasverse
- ▲ Filtri della trasmissione da remoto
- Pacchetto Fleetm@tic® per due anni
- ▲ Sbrinatori vetri
- Apertura elettrica cofano motore

La gamma degli equipaggiamenti standard ed opzionali potrebbe variare in base al mercato regionale. Si prega di verificare con il proprio distributore locale.

Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri se non diversamente menzionate tra parentesi. In conformità con la nostra politica di miglioramento continuo dei nostri prodotti ci riserviamo il diritto di modificarne le caratteristiche senza previo preavviso. Le macchine fotografate presenti in questa brochure potrebbero includere equipaggiamenti opzionali

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8-9355-2442



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: +44 (0)1283-712862



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +7-495-287-80-02



Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL