

Serie-E

B25E | B30E | Mk 3

Dumper Articolati

Omologato Stage V



BELL

E come “Evoluzione”

La nostra attività è come la vostra. I dumper articolati Bell possiedono una capacità accresciuta, una longevità superiore con il prezzo per tonnellata più basso del mercato, al fine di aumentare il vostro margine di profitto.

Leader mondiale dei dumper articolati, Bell Equipment propone la serie E come gamma di punta. L'evoluta serie E integra funzioni di livello internazionale che offrono un carico utile a vantaggio della produzione e dell'abbattimento dei costi di utilizzo quotidiani, un confort ottimale e un rispetto scrupoloso delle norme di sicurezza.

Grazie ai dumper articolati Bell della serie E, la vostra impresa otterrà il vantaggio concorrenziale di cui necessitate.

- L'uso diffuso di materiali leggeri e ad alta resistenza assicura il miglior rapporto peso/carico utile e migliori rendimenti di trasporto in ciascuna categoria.

- Con il loro telaio oscillante e gli pneumatici high-flotation, le macchine Bell non rimangono mai bloccate su terreni fangosi o pendii ripidi.

- La nuova cabina è insonorizzata, dotata di comandi ergonomici e impermeabili. Il monitor tecnologicamente all'avanguardia vi permetterà una diagnostica facile e una guida in punta di dita per ogni esigenza.

- I motori ad alta efficienza omologati stage V sviluppano un'energia pulita senza compromettere le condizioni di utilizzo. La tecnologia anti-inquinamento all'avanguardia assicura un'alta reattività del motore ed eccellenti prestazioni anche con partenza a freddo.



I modelli della serie E ridefiniscono il concetto di dumper articolato, con migliorie pensate per il cliente e con i più elevati standard disponibili di protezione del veicolo.

Gli importanti investimenti realizzati nel settore della ricerca e dello sviluppo e il ricorso ad una tecnologia all'avanguardia, hanno permesso di migliorare gli aspetti fondamentali della performance così come il consumo di carburante, permettendo di muovere una maggiore quantità di materiale a costi operativi e impatto ambientale più bassi.

Specifiche	B25E	B30E
Potenza lorda	210 kW (281 hp)	260 kW (348 hp)
Peso operativo		
Scarico	19 660 kg (43 343 lb)	20 310 kg (44 776 lb)
Carico	43 660 kg (96 253 lb)	48 310 kg (106 505 lb)
Carico utile nominale	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
Capacità a raso 2.1	15 m ³ (19,5 yd ³)	17,5 m ³ (22,9 yd ³)



Un progetto basato su tecnologie comprovate

Potenziando le tecnologie della serie D, l'approccio evolutivo di Belle Equipment in materia di progettazione garantisce un rapporto peso/potenza ottimizzato e un rendimento energetico d'eccezione.

- I differenziali a slittamento limitato ed il Blocco differenziale automatico interasse (IDL) controllato elettronicamente forniscono un controllo automatico della trazione (ATC) in condizioni critiche del terreno.

- Il miglior rapporto peso a vuoto /a massimo carico utile della sua categoria, permette che il carburante venga consumato per il trasporto del carico piuttosto che per la massa della macchina, riducendo così i costi per tonnellata.

- Una trasmissione planetaria completamente automatica a sei marce con convertitore del blocco della coppia, prodotto da un leader mondiale del settore, massimizza l'efficienza del carburante.

- La sospensione ad alta oscillazione permette di mantenere gli pneumatici in costante contatto con il terreno per una trazione ottimale.

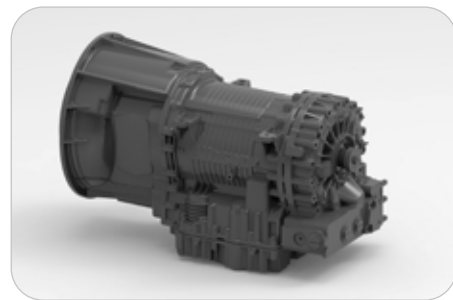
- Il sistema elettronico ad alta pressione d'ignizione permette una risposta a bassi giri di motore, maggiori capacità di partenza a freddo così come basse emissioni.

- Il ritardatore automatico rallenta il veicolo quando l'operatore rilascia il pedale dell'acceleratore. Ciò garantisce una maggiore sicurezza su terreno dissestato e una maggiore durata dei freni.

- Un maggior carico utile, cicli di trasporto più veloci e un risparmio di carburante concorrono a movimentare più materiale ad un costo per tonnellata più basso rispetto ai competitor.

- L'avantreno corto garantisce un miglior angolo d'attacco e permette all'hauler di affrontare senza problemi anche le pendenze più impegnative.

- Dotati di giunto del telaio ad alta oscillazione, sterzo articolato e pneumatici ad alta flottazione, questi hauler sono progettati per lavorare in condizioni ardue, quali condizioni meteo impervie e suolo instabile.



La trasmissione powershift ottimizza i punti di passaggio tra le marce per adattarsi alle condizioni e al peso del veicolo, proteggendola così da errori e abusi da parte dell'operatore. La calibratura Allison FuelSense® ottimizza la produzione e il consumo di carburante.



Il differenziale interasse garantisce una distribuzione equilibrata della coppia su ciascun asse in caso di trazione favorevole. Se le condizioni peggiorano, il blocco del differenziale scatta automaticamente per trasmettere la coppia agli pneumatici, fornendo così una migliore presa.



L'acciaio ad alta resistenza e l'ampio spazio tra i cuscinetti a rulli conici nell'area dell'articolazione ne aumenta la durata.



Il portellone posteriore, opzionale, garantisce una riduzione della perdita di materiale durante il trasporto. Il portellone si apre con l'innalzamento del cassone. Le molle di acciaio lo mantengono chiuso durante il trasporto, minimizzando la perdita del carico.

Le innovative sospensioni “Comfort Ride”, opzionali su tutta la gamma delle nostre macchine, migliorano la qualità del movimento e assicurano una minore esposizione del conducente alle vibrazioni.

La produttività aumenta grazie alla riduzione dei tempi di lavoro e della manutenzione dei tracciati. Gli autisti che hanno testato il “Comfort Ride” ne hanno apprezzato la comodità così come la sicurezza offerta dalla sospensione adattiva anteriore.



Durevolezza senza compromessi

Una concezione intelligente per lavorare meglio. Gli articolati Bell beneficiano di un peso ottimizzato così che il tempo e il denaro impiegato vengano spesi a spostare materiali piuttosto che motori.

In anni di esperienza nel campo degli articolati, il nuovo articolato Bell della serie E è stato concepito e fabbricato a partire da componenti Bell appositamente costruiti ed affidabili. Il giunto oscillante centrale, la sospensione alta su tutti gli assi e una distribuzione del peso bilanciato consentono agilità ed abilità di movimento su terreni impervi.



Il telaio in acciaio altamente resistente garantisce robustezza e rigidità senza peso eccessivo.



Per garantire sia produttività che confort, il sistema di sospensioni anteriore è costituito da una struttura supportata ad A, mediante cilindri ad olio di azoto che riducono le vibrazioni laterali che spesso si riscontrano sui diversi terreni. Il sedile con sospensione superiore fornisce un miglior isolamento dell'operatore



Terreni accidentati richiedono sospensioni forti. I componenti resistenti assorbono gli urti in maniera continuativa. Si avranno le migliori sospensioni della gamma e un'ottimale altezza da terra.

- Il B25E è dotato di freni a disco a secco a doppio circuito e ad azione idraulica che consentono una frenata costante, anche a basse temperature. Il design semplificato ne rende facile la manutenzione.

- Il B30E è dotato di freni a disco bagno d'olio, a doppio circuito, completamente incorporati, offrono prestazioni di frenata superiori e lunga durata, essenziali in condizioni di terreno bagnato e fangoso. I freni a disco in bagno d'olio sono praticamente esenti da manutenzione.

- Le ventole del motore ad azionamento diretto, a controllo elettronico e con giunto viscoso garantiscono un miglior raffreddamento.

- Il miglior freno motore della categoria, unito al ritardatore automatico, offre una potenza di frenata superiore e riduce l'usura del freno di stazionamento



Le altre funzioni che favoriscono una miglior gestione delle ore di lavoro includono la diagnostica di bordo avanzata con trasmissione da remoto, interruttori elettronici impermeabili e un sistema di gestione flotta via satellite.

Il telaio in lega in acciaio altamente resistente saldato meccanicamente e le articolazioni rinforzate offrono una potenza e una durata superiori con un peso ottimizzato così da avere un rapporto peso/potenza altamente performante. Il peso ridotto della macchina limita le sollecitazioni strutturali e quelle esercitate sul gruppo propulsore.

Più leggera, più pulita

La combinazione di un motore ed un peso ottimizzati garantisce un impatto ambientale minimo degli ADT Bell.

Il sistema SCR utilizza AdBlue®/DEF, il quale è

- atossico, inodore, economico e facile da rifornire.
- iniettato nel flusso del gas di scarico e nel convertitore catalitico generando una reazione chimica che trasforma l'ossido d'azoto (NOx) in azoto e acqua non tossici.
- circa il 3-5 % del vostro consumo di carburante.

Il sistema EGR

- Permette di far riciclare i gas di scarico, bruciati nella camera di combustione, riducendone le temperature e la produzione del NOx.

DPF

- La nostra tecnologia DPF è impiegata da più di 10 anni sui camion stradali Mercedes.
- Il sistema di rigenerazione si attiva generalmente durante l'utilizzo del veicolo.
- In caso di scarso utilizzo può rendersi necessaria una rigenerazione statica.



- Emissioni ridotte
- Migliore efficienza del motore
- Riduzione de consumo di carburante
- Potenza aumentata
- Coppia migliorata
- Migliore reattività del motore





- Emissioni conformi allo Stage V e il più basso consumo di carburante assicurano un ridotto impatto ambientale.

Il design del nostro hauler serie E si adatta al nuovo motore dotato della tecnologia a di controllo delle emissioni, riflettendo la nostra strategia di sviluppo continuo.

Sulla serie E PIN 3, Bell Equipment unisce le tecnologie SCR (riduzione catalitica), EGR (ricircolo dei gas) e DPF (Filtro antiparticolato) al fine di generare il minor numero possibile di particelle inquinanti. Tali tecnologie riducono anche il consumo e collocano i dumper della serie E al primo posto tra i competitor omologati Stage V. I nuovi programmi informatici che gestiscono il ritardatore, il sistema di raffreddamento e la ricarica delle batterie ottimizzano ulteriormente la potenza del motore e il consumo di carburante.

Semplice da utilizzare

Basata sulle ultime tecnologie del settore automobilistico e sugli equipaggiamenti avanzati, la serie E offre all'operatore nuove sensazioni.

Sedersi nella cabina di un articolato BELL consentirà di sentirsi a proprio agio. La cabina spaziosa, silenziosa e climatizzata nonché il layout ergonomico dello spazio dedicato all'operatore ne promuove la produttività, offrendo un ambiente comodo e pratico che riduce la fatica e incrementa il piacere di utilizzo.

Le linee fluide e contemporanee sposano lo stile delle vetture da strada per offrire una visibilità eccezionale.

Dotati di un avanzato schermo a colori da 10 pollici e di un'interfaccia automobilistica con cursore, di un'unità di visualizzazione con centralina impermeabile, di un sedile a sospensione, di un volante inclinabile / telescopico, di una radio con lettore CD con casse ad alta potenza, gli hauler della serie E offrono all'operatore tutto ciò di cui necessita per lavorare al meglio.

- l'insonorizzazione riduce nettamente i livelli di rumore e di fatica dell'operatore.

- lo stile moderno del veicolo e le migliorie apportate alla cabina, in particolare lo sportello di accesso completamente a vetri e gli ampi specchietti assicurano un'eccezionale visione panoramica.

- il sedile a sospensione completamente regolabile in altezza in modo automatico e a ammortizzamento variabile si adatta al peso dell'operatore e possiede un supporto lombare pneumatico e cinture di sicurezza multi-aggancio per offrire comfort e sicurezza al top di gamma.

- il sistema di riscaldamento / aria condizionata dotato di prese di ventilazione simili alle automobili assicura un perfetto disappannamento, accrescendo il comfort in cabina.

- il controllo adattivo della velocità regola l'inserimento della frizione per permettere un passaggio regolare delle marce durante tutta la durata di vita del veicolo.

- i camion Bell non hanno pedale o leva del rallentatore. Il livello del rallentamento può essere semplicemente regolato attraverso la console degli interruttori. Tutte le altre funzioni sono automatizzate.



Gli strumenti facili da comprendere e i comandi intuitivi disposti nel campo visivo dell'operatore sono più facili da tenere sotto controllo ed azionare.



Il monitor a colori a 10 pollici mostra le informazioni fondamentali di utilizzo, gli avvertimenti di sicurezza, le informazioni dettagliate di diagnostica e i parametri di funzionamento del cassone.



Un comando mobile permette di navigare sullo schermo a colori, di raccogliere tutte le informazioni sul funzionamento della macchina e di regolare i parametri delle differenti funzioni.



Il modulo degli interruttori a tenuta stagna permette di comandare facilmente le numerose funzioni incluso: **l'accensione senza chiavi, l'itip, il limite di sollevamento del carico, la selezione della fermata lenta/brusca, il livello di rallentamento e il controllo della velocità**



Anche la sicurezza é un nostro interesse

Abbiamo sviluppato questo camion offrendo sicurezza di utilizzo, e lo abbiamo dotato di numerose innovazioni rivoluzionarie, dopo aver ascoltato i nostri utenti, cercando di rispondere alle loro richieste, in una filosofia di perpetua evoluzione.

Bell installa di serie ciò che gli altri non offrono neanche come optional: avviamento senza chiavi, dispositivo per partenza in salita, dispositivo antiribaltamento, freno di stazionamento automatico, protezione del turboarresto del motore, pesatura a bordo ecc. ... Inoltre per migliorare la sicurezza e la produttività tutti i nostri hauler serie E hanno un blocco automatico (ATC) del differenziale interasse (IDL) che può comunque essere inserito anche manualmente.

- Possono essere installati corimani (conformi alla normativa ISO 2876) per offrire una migliore sicurezza nel caso si debbano effettuare controlli del motore.

- Il freno di stazionamento viene attivato automaticamente quando si inserisce il folle e non è possibile selezionare il folle quando si è in marcia. Il blocco del freno di stazionamento dipendente dalla coppia (Hill Assist) evita lo slittamento sui terreni scoscesi

- In tutte le macchine può essere impostato l'inserimento automatico del segnale acustico durante l'accensione o in caso di selezione di retromarcia.

- Il ritardatore, il migliore della sua categoria, e il freno motore si attivano automaticamente non appena l'operatore solleva il piede dall'acceleratore. La potenza del ritardatore può essere regolata semplicemente dalla SSM, assicurando così in discesa il massimo controllo del mezzo in qualsiasi condizione.

- Le funzionalità multiple di geofencing in caso di difficili condizioni del terreno assicurano di operare in sicurezza. Sono previste funzionalità quali controllo della velocità in discesa, limiti di velocità geofence e sistemi di sicurezza del cassone.



Le nostre confortevoli cabine sono certificate ROPS /FOPS con un sedile dell'operatore a sospensione pneumatica. Il sedile del trainer è dotato di cintura addominale retrattile, mentre il sedile dell'operatore ha una cintura di sicurezza standard a 3 punti. Entrambe prevedono un sistema di bloccaggio automatico.



La telecamera posteriore integrata, opzionale, e gli specchietti ad alta visibilità garantiscono un miglior controllo su tutta l'area circostante.



Accensione senza chiave, identità conducente e codici di accesso scongiurano operazioni non autorizzate del vostro mezzo.



Il dispositivo di pesatura del carico mostra in tempo reale le informazioni dello stato di carico del veicolo durante tutte le fasi. La funzione "limitazione di velocità" può essere attivata in caso di significativo sovraccarico.



L'installazione del sensore beccheggio e rollio permette di interdire le operazioni del carico se il mezzo è in una posizione non sicura.



La limitazione di velocità selezionabile dal responsabile del sito o dall'operatore stesso permette di decelerare automaticamente e inserire il ritardatore per prevenire una elevata velocità.



Massimi- zzazione dei Tempi Lavoro

La serie E è dotata di funzionalità che facilitano sia l'utilizzo che la manutenzione. Sarà possibile risparmiare tempo e soldi aumentando la vostra produttività.

Dispositivi di rilevamento facili da utilizzare, serbatoi e obliò a vista, così come punti di manutenzioni ravvicinati rendono i controlli giornalieri più semplici. Filtri agevoli da sostituire e intervalli di manutenzioni dell'olio motore e dell'olio idraulico più dilazionati permettono di aumentare le ore di lavoro.

Il monitor a colori da 10 pollici fornisce una diagnostica della macchina così come le funzionalità di manutenzione quotidiana automatizzate. Inoltre permette, unitamente ai cavi diagnostici, l'individuazione delle decisioni da prendere in loco relativamente alla manutenzione.



In caso di problema, il monitor di diagnostica mostra i codici di servizio e le informazioni che ne consentono la rapida identificazione.



La cabina può essere alzata senza attrezzature speciali in pochi minuti per accedere facilmente al gruppo propulsore.



È possibile usufruire di filtri opzionali a trasmissione remota che ne rendono la sostituzione più veloce e pulita.



La scatola centralizzata in cabina facilita la sostituzione dei fusibili. Inoltre, il ridotto numero di relè, connettori e cablaggi ne aumenta l'affidabilità.



- I controlli automatizzati di manutenzione quotidiana posso essere eseguiti in tutta comodità e semplicità direttamente dal posto di guida grazie al monitor LCD da 10 pollici e alla SSM.

- Il sistema idraulico a rilevamento del livello di materiale è concepito per coniugare semplicità ed efficienza. Le asticelle di rilevamento centralizzato consentono un accesso agevole ai punti da lubrificare più difficili da raggiungere.

- Intervalli più dilazionati di manutenzione dell'olio motore e dell'olio idraulico permettono di aumentare le ore di utilizzo e di ridurre i costi operativi.

- I dispositivi di svuotamento rispettano l'ambiente e permettono un cambio dei fluidi rapido e senza rilascio di sostanze inquinanti.

- Il centro di servizio Bell di riferimento mette a disposizione personale specializzato e fornisce pezzi di ricambio per garantire la continuità lavorativa. Inoltre mette a disposizione programmi di manutenzione preventiva e assistenza, assicurando un controllo dei costi.



I serbatoi e gli obliò a vista permettono di verificare il livello dei fluidi con un solo sguardo.



Le porte di prova facilmente accessibili permettono ai tecnici una ricerca delle problematiche più rapida.



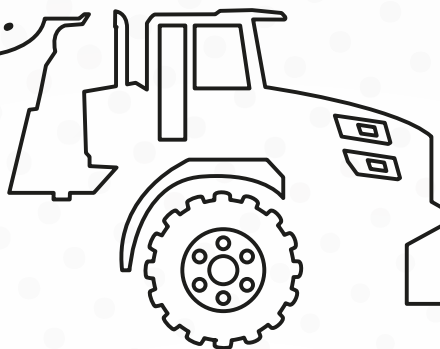
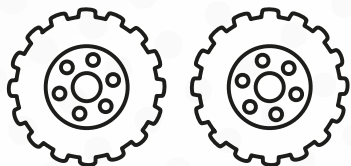
Il sistema centralizzato della lubrificazione agevola la manutenzione dei punti difficili da raggiungere. Il pratico quadro del sistema assicura che non venga dimenticato alcun punto da lubrificare.



L'adesivo relativo alla lubrificazione è facile da comprendere e mostra nel dettaglio le verifiche e le azioni da intraprendere quotidianamente (es. lubrificazione)

Benvenuti nella...

BELL Family



“Connettetevi ed aderite alle nostre soluzioni di assistenza integrale al cliente!”

START

Per mantenere vivo il nostro motto **‘Macchinari solidi ed affidabili, Servizio solido ed affidabile’**, proponiamo, oltre ad eccezionali innovazioni un servizio post vendita eccellente, affinché la vostra esperienza di clienti Bell sia ugualmente eccellente.



PRONTI AL SUCCESSO!



TRAINING

PROTEGGETE I VOSTRI GUADAGNI



AVALU DEL LUBRICANTE



CONTRATTO DE MANTENZIONE



ESTENZIONI DELLA GALANZIA



FLEETM@TIC®



MANTENETE LA VOSTRA MACCHINA OPERATIVA

LUBRICANTI

PEZZI DI RUCAMBRO

RUT DI MAYITENZIONI

SUPPORTO TECNICO

ATTREZZATURA SPECIALIZION

PUNTI VENDITA BELL



COMPONENTI RECONDIZIONATE



MATERIALE DOCCASIONE

PIU' VITA, PIU' VALORE



TI SUPPORTIAMO IN OGNI FASE PER RENDERE INDIMENTICABILE LA VOSTRA ESPERIENZA BELL

Per una gestione piú intelligente della flotta



Una tecnologia all'avanguardia, per aiutarla ottimizzare la gestione della flotta e in grado di fornirle dati operativi, di produzione e una diagnosi precisa e aggiornata.

La chiave per una flotta produttiva ed efficiente è la capacità di gestire in modo efficiente sia la macchina che l'operatore. I dati operativi della macchina vengono elaborati e trasformati in utili statistiche di produzione e prestazione, accessibili tramite il sito web Bell Fleetm@tic®. Questi rapporti vengono inoltre generati automaticamente e trasmessi direttamente via e-mail. È possibile scegliere tra due tipologie di abbonamento:

- **Abbonamento Classico:** per monitorare in maniera generale il funzionamento della macchina durante ogni turno di lavoro. Questo abbonamento viene offerto contestualmente alla macchina per un periodo di 2 anni.
- **Abbonamento Premium:** è dedicato ai clienti che necessitano di informazioni estremamente dettagliate sul funzionamento delle loro macchine. Offre informazioni simili all'abbonamento Classic ma per ogni singolo ciclo di carico/scarico. Inoltre, permette il monitoraggio in tempo reale (minuto per minuto) sul sito web Fleetm@tic®.

Fleetm@tic® permette di:

- Ottenere una produttività superiore
- Generare rapporti sull'utilizzo delle macchine
- Identificare le necessità dell'utilizzatore in formazione complementare
- Permettere la geolocalizzazione
- Pianificare le operazioni di manutenzione
- Ricevere i codici di errore della macchina e le procedure di diagnostica
- Proteggere l'investimento



B25E Dumper Articolato

MOTORE

Produttore
Mercedes Benz

Modello
OM936LA

Configurazione
6 cilindri in linea con turbocompressore e intercooler

Potenza Lorda
210 kW (281 hp) @ 2 200 rpm

Potenza Netta
201 kW (269 hp) @ 2 200 rpm

Coppia Lorda
1 150 Nm (848 lbft)
@ 1 200 -1 600 rpm

Cilindrata
7,7 litres (469 cu.in)

Freno Ausiliario
Freno a compressione

Capacità Serbatoio Carburante
302 litres (79.78 US gal)

Capacità Serbatoio AdBlue®
31 l (8.2 US gal)

Certificazione
Motore OM936LA risponde alle normative europee sulle emissioni Stage V

TRASMISSIONE

Produttore
Allison

Modello
3500PR ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria completamente automatica con ritardatore integrato.

Disposizione
Montata su motore

Configurazione Marcia
Marcia planetaria a presa costante comandata da frizione

Marcia
6 in avanti e 1 retromarcia

Tipo Di Frizione
Multidischi a comando idraulico

Tipo Di Comando
Elettronico

Controllo Della Coppia
Idrodinamico con "lockup" per ogni marcia

SCATOLA DI TRASFERIMENTO

Produttore
Kessler

Serie
W1400

Configurazione
Montaggio a distanza

Configurazione Marcia
3 marce in linea elicoidale

Uscita Del Differenziale
Differenziale proporzionale interasse 33/ 67% con blocco differenziale interasse automatico.

ASSI
Produttore
Bell

Modello
15T

Differenziale
Differenziale a slittamento limitato ad alto rendimento con ingranaggi conici a spirale

Riduzione
Riduttore extrarobusto a treno planetario su tutti gli assi

SISTEMA DI FRENAGGIO

Freno Di Servizio
Circuito duale. Freni a secco ad attuazione completamente idraulica con 8 calibri (4F, 2M, 2R).

Massima forza frenante:
184 kN (41 400 lbf)

Freno Di Stazionamento E D'Emergenza
Applicazione a molla montata sull'albero a rilascio d'aria

Forza frenante massima:
195 kN (43 900 lbf)

Freno Ausiliario

Freno motore automatico con valvola. Ritardatore di trasmissione automatico, regolabile, integrale e idrodinamico; dipendente dalla velocità di uscita dell'albero.

Potenza Ritardante Totale
Continua: 318 kW (426 hp)
Massima: 588 kW (788 hp)

RUOTE

Tipologia
Pneumatici radiali

Pneumatici
23.5 R 25

SOSPENSIONI ANTERIORI

Telaio semi-indipendente ad A supportato da sospensioni idropneumatiche.

SOSPENSIONI POSTERIORI

Bilanciere oscillante con blocco a sospensioni di gomma laminata.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema a sensore di pieno carico che controlla principalmente lo sterzo, il sollevamento del carico e la frenata. Una pompa per lo sterzo d'emergenza con controllo a terra è integrata nel sistema principale.

Tipologia Di Pompa

Pistone sensibile alla variazione di spostamento del carico

Flusso
165 lper minuto (44 gal/min)

Pressione
28 MPa (4 061 psi)

Filtraggio
5 micron

SISTEMA STERZO

Cilindri a doppia azione con pompa di emergenza sterzo con controllo a terra.

Da Fine Corsa A Fine Corsa
4,1

Angolo Di Sterzo
45°

SISTEMA DI SCARICO

Cilindri di sollevamento a doppia azione e singola estensione.

Tempo di sollevamento
14,5 s

Tempo di abbassamento
7,5 s

Angolo Di Scarico
70° standard o angolazione inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICI

Essiccatore d'aria con riscaldamento e valvola di scarico integrata che garantisce la funzionalità dei freni di stazionamento e ausiliari.

Pressione Del Sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio
24 V

Tipo Di Batterie
Due batterie di tipo AGM

Capacità Della Batteria
2 X 75 Ah

Capacità Dell' Alternatore
28V 80A

VELOCITÀ DEL VEICOLO

I	7 km/h	4 mph
II	15 km/h	9 mph
III	23 km/h	14 mph
IV	35 km/h	22 mph
V	47 km/h	29 mph
VI	50 km/h	31 mph
R	7 km/h	4 mph

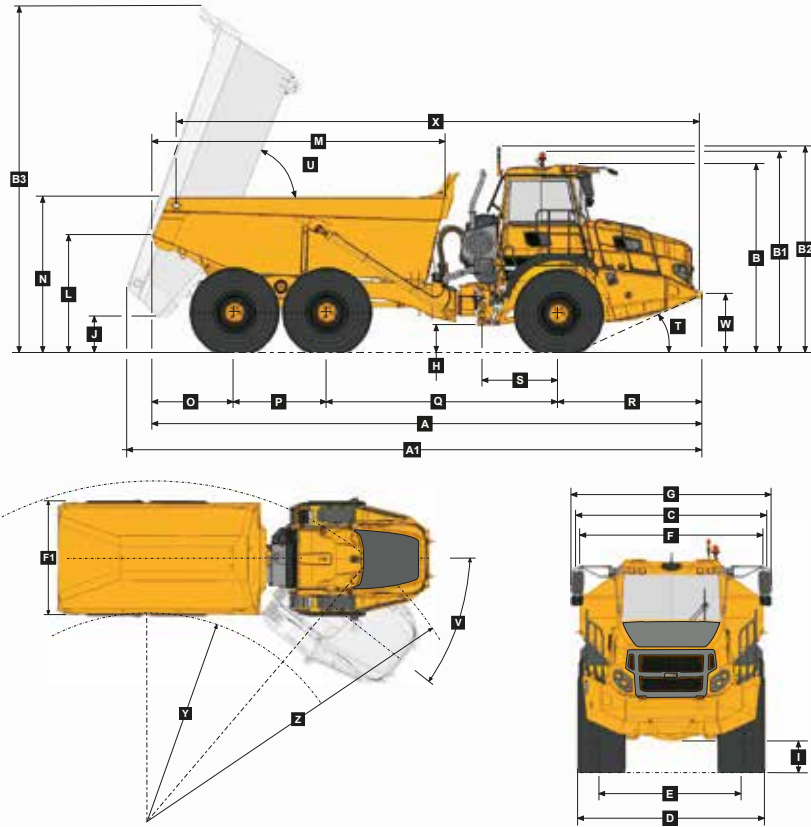
CABINA

Certificata ROPS e FOPS con una emissione sonora inferiore a 72 decibel come da normativa ISO 6396.

Capacità Di Carico E Pressione A Terra

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI DEGLI EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI	
SCARICO	kg (lb)	CARICO-Senza Affondamento		STRUTTURA			kg (lb)
Anteriore	10 085 (22 230)	23.5 R 25	kPa (Psi)	CASSONE	m³ (yd³)	Rinforzo del	
Centrale	4 805 (10 600)	Frontale	246 (36)	Capacità a raso	12 (15,7)	cassone	1 050 (2 314)
Posteriore	4 770 (10 520)	Centrale	337 (49)	Capacità SAE 2.1	25 (33)	Portellone	769 (1 695)
Totale	19 660 (43 350)	Posteriore	337 (49)	Capacità SAE 1.1	29,5 (38)		
				Capacità SAE 2.1	26 (34)	Ruote	
				capacità con		Aggiuntive	565 (1 246)
				portellone			
				Carico utile	24 000 kg		
				nominale	(52 911 lbs)		

Dimensions

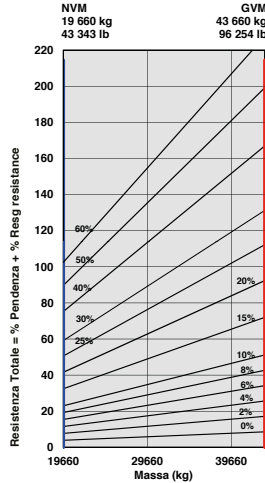


Macchina Dimensioni

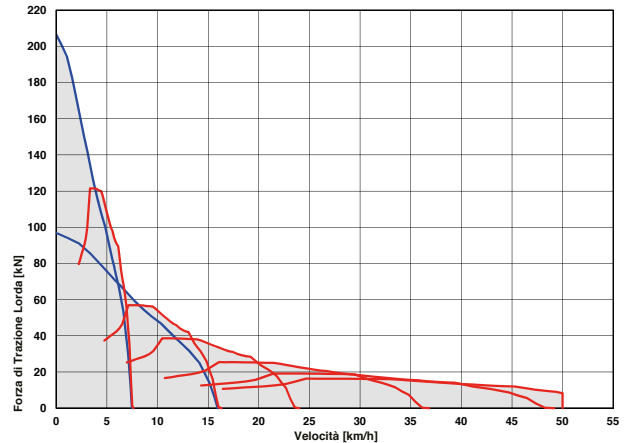
A	Lunghezza - posizione di trasporto	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	10311 mm (33 ft. 9 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	3661 mm (12 ft.)
B2	Altezza - luce di carico	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato	6255 mm (20 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrango	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
F	Larghezza del cassone	2700 mm (8 ft. 10 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	2998 mm (9 ft. 10 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	537 mm (21.14 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	488 mm (19.21 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	670 mm (26.38 in.)
K	Altezza dal suolo - Under Run Bar	N/A
L	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Lunghezza cassone	5272 mm (17 ft. 3 in.)
N	Altezza di carico	2763 mm (9 ft.)
O	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angolo di attacco	25 °
U	Angolo massimo inclinazione cassone	70 °
V	Angolo massimo di articolazione	45 °
W	Altezza minima frontale	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Centro di gravità della macchina	9477 mm (31 ft. 1 in.)
Y	Raggio di sterzata interno - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Z	Raggio di sterzata esterno - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)

Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione

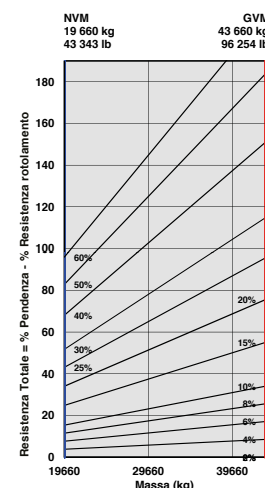


ADT, B25E 6X6 - Resistenza di Trazione

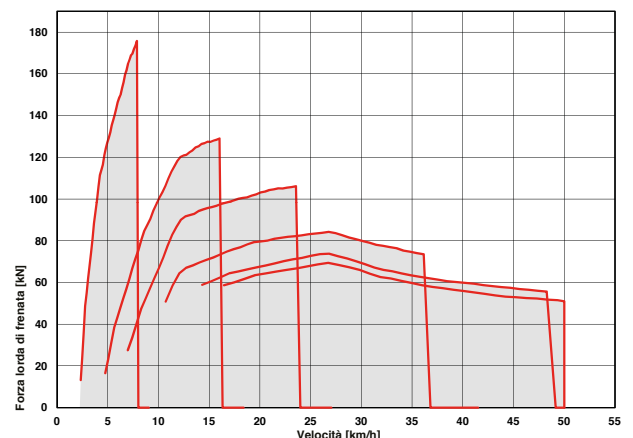


Rallentamento

1. Determinare la forza di rallentamento necessaria ricercando il punto di intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea di pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella
2. A partire da questo punto di intersezione muoversi orizzontalmente fino alla linea di performance del rallentamento
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima



ADT, B25E 6X6 - Retarder



B30E Dumper Articolato

MOTORE

Produttore
Mercedes Benz

Modello
OM936LA

Configurazione
6 cilindri in linea con turbocompressore e intercooler

Potenza Lorda
260 kW (348 hp) @ 2 200 rpm

Potenza Netta
250 kW (335 hp) @ 2 200 rpm

Coppia Lorda
1 450 Nm (1 069 lbf) @ 1 150 - 1 800 rpm

Cilindrata
7,7 litres (469 cu.in)

Freno Ausiliario
Freno a compressione

Capacità Serbatoio Carburante
302 litres (79.78 US gal)

Capacità Serbatoio AdBlue®
31 l (8.2 US gal)

Certificazione
Motore OM936LA risponde alle normative europee sulle emissioni Stage V

TRASMISSIONE

Produttore
Allison

Modello
3400 ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria completamente automatica con ritardatore integrato.

Disposizione
Montata su motore

Configurazione Marcia
Marcia planetaria a presa costante comandata da frizione

Marcia
6 in avanti e 1 retromarcia

Tipo Di Frizione
Multidischi a comando idraulico

Tipo Di Comando
Elettronico

Controllo Della Coppia
Idrodinamico con "lockup" per ogni marcia

SCATOLA DI TRASFERIMENTO

Produttore
Kessler

Serie
W1400

Configurazione
Montaggio a distanza

Configurazione Marcia
3 marce in linea elicoidale

Uscita Del Differenziale
Differenziale proporzionale interasse 33/ 67% con blocco differenziale interasse automatico.

ASSI
Produttore
Bell

Modello
18T

Differenziale
Differenziale a slittamento limitato ad alto rendimento con ingranaggi conici a spirale

Riduzione
Riduttore extrarobusto a treno planetario su tutti gli assi

SISTEMA DI FRENAGGIO

Freno Di Servizio
Circuito duale. Freni a bagno d'olio sull'asse anteriore e centrale. L'olio per freni a bagno d'olio viene fatto circolare attraverso un sistema di filtraggio e raffreddamento).

Massima forza frenante:
178 kN (40 000 lbf)

Freno Di Stazionamento E D'Emergenza
Applicazione a molla montata sull'albero a rilascio d'aria

Forza frenante massima:
214 kN (48 200 lbf)

Freno Ausiliario
Freno motore automatico con valvola. Ritardatore di trasmissione automatico, attivabile attraverso attivazione elettronica del sistema dei freni a bagno d'olio.

Potenza Ritardante Totale
Continua: 335 kW
Massima: 494 kW

RUOTE

Tipologia
Pneumatici radiali

Pneumatici
23.5 R 25 (750/65 R 25 opzionali)

SOSPENSIONI ANTERIORI

Telaio semi-indipendente ad A supportato da sospensioni idropneumatiche.

SOSPENSIONI POSTERIORI

Bilanciere oscillante con blocco a sospensioni di gomma laminata.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema a sensore di pieno carico che controlla principalmente lo sterzo, il sollevamento del carico e la frenata. Una pompa per lo sterzo d'emergenza con controllo a terra è integrata nel sistema principale.

Tipologia Di Pompa

Pistone sensibile alla variazione di spostamento del carico

Flusso
165 l per minuto (44 gal/min)

Pressione
28 MPa (4 061 psi)

Filtraggio
5 micron

SISTEMA STERZO

Cilindri a doppia azione con pompa di emergenza sterzo con controllo a terra.

Da Fine Corsa A Fine Corsa
4,1

Angolo Di Sterzo
45°

SISTEMA DI SCARICO

Cilindri di sollevamento a doppia azione e singola estensione.

Tempo di sollevamento
14,5 s

Tempo di abbassamento
7,5 s

Angolo Di Scarico
70° standard o angolazione inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICI

Essiccatore d'aria con riscaldamento e valvola di scarico integrata che garantisce la funzionalità dei freni di stazionamento e ausiliari.

Pressione Del Sistema
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Voltaggio
24 V

Tipo Di Batterie
Due batterie di tipo AGM

Capacità Della Batteria
2 X 75 Ah

Capacità Dell'Alternatore
28V 80A

VELOCITÀ DEL VEICOLO

I	7 km/h	4 mph
II	15 km/h	9 mph
III	23 km/h	14 mph
IV	35 km/h	22 mph
V	47 km/h	29 mph
VI	50 km/h	31 mph
R	7 km/h	4 mph

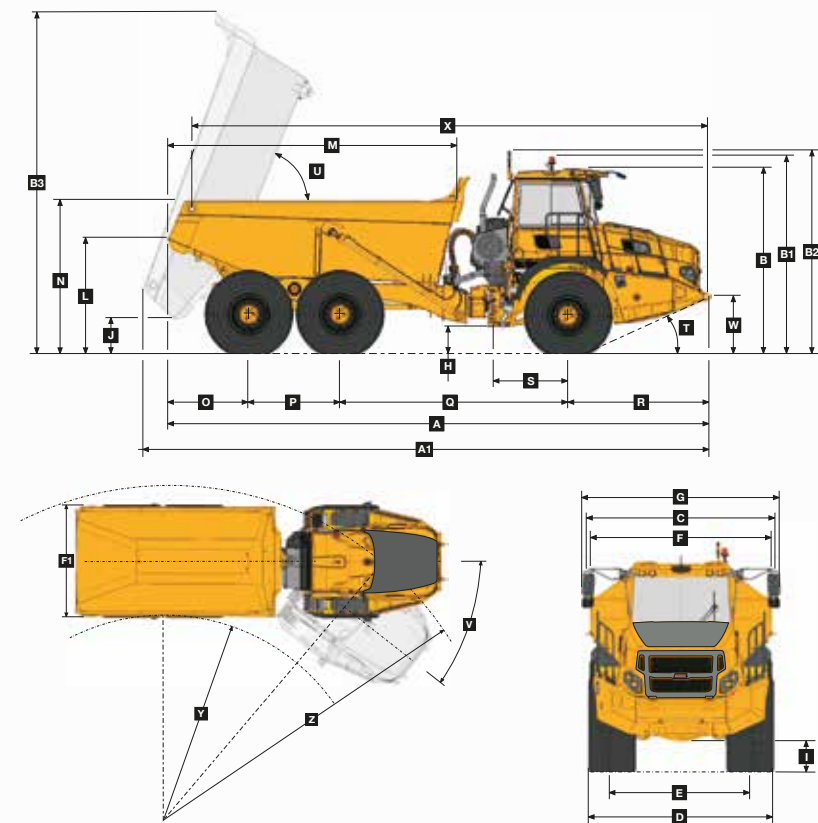
CABINA

Certificata ROPS e FOPS con una emissione sonora inferiore a 72 decibel come da normativa ISO 6396.

Capacità Di Carico E Pressione A Terra

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO				CAPACITÀ DI CARICO		PESI DEGLI EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI	
SCARICO	kg (lb)	CARICO		CARICO		STRUTTURA			kg (lb)
		(Senza Affondamento)		(15% Affondamento)		CASSONE	m ³ (yd ³)	Rinforzo del	
Anteriore	10 790 (23 788)	23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)	Capacità a raso	14 (18,3)	cassone	1 182 (2 606)
Centrale	4 990 (11 001)	Frontale	282 (41)	Frontale	246 (36)	Capacità SAE 2.1	17,5 (22,9)	Portellone	825 (1 818)
Posteriore	4 530 (9 987)	Centrale	380 (55)	Centrale	317 (46)	Capacità SAE 1.1	21 (27,5)	(23.5 R 25)	
Totale	20 310 (44 779)	Posteriore	380 (55)	Posteriore	317 (46)	Capacità SAE 2.1		Ruote Aggiuntive	565 (1 246)
CARICO	kg (lb)	750/65 R 25	kPa (Psi)	750/65 R 25	kPa (Psi)	capacità con	26 (34)	(750/65 R 25)	
Anteriore	13 500 (29 760)	Frontale	235 (34)	Frontale	213 (31)	portellone		Ruote Aggiuntive	738 (1 627)
Centrale	17 405 (38 371)	Centrale	310 (45)	Centrale	274 (40)	Carico utile	28 000 kg		
Posteriore	17 365 (38 283)	Posteriore	310 (45)	Posteriore	274 (40)	nominale	(61 729 lbs)		
Totale	48 310 (106 505)								

Dimensions

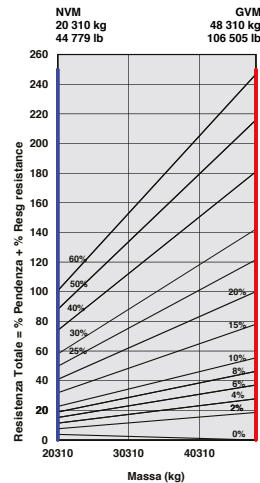


Machine Dimensions

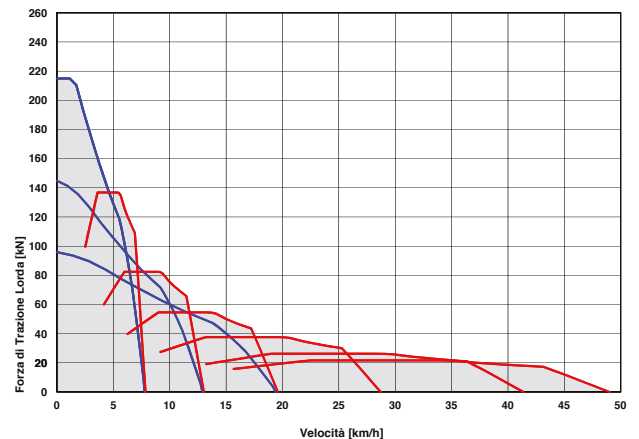
A	Length - Transport Position	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Length - Bin Fully Tipped	10395 mm (34 ft. 1 in.)
B	Height - Transport Position	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Height - Rotating Beacon	3661 mm (12 ft.)
B2	Height - Load Light	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Bin Height - Fully Tipped	6307 mm (20 ft. 8 in.)
C	Width over Mudguards	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Width over Tyres - 23.5 R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
D1	Width over Tyres - 750/65 R25	2998 mm (9 ft. 10 in.)
E	Tyre Track Width - 23.5 R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
E1	Tyre Track Width - 750/65 R25	2260 mm (7 ft. 4 in.)
F	Width over Bin	2968 mm (9 ft. 8 in.)
F1	Width over Tailgate	3268 mm (10 ft. 8 in.)
G	Width over Mirrors - Operating Position	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Ground Clearance - Artic	537 mm (21.14 in.)
I	Ground Clearance - Front Axle	488 mm (19.21 in.)
J	Ground Clearance - Bin Fully Tipped	670 mm (26.38 in.)
K	Ground Clearance - Under Run Bar	N/A
L	Bin Lip Height - Transport Position	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Bin Length	5294 mm (17 ft. 4 in.)
N	Load over Height	2864 mm (9 ft. 4 in.)
O	Rear Axle Centre to Bin Rear	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Mid Axle Centre to Rear Axle Centre	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Mid Axle Centre to Front Axle Centre	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Front Axle Centre to Machine Front	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Front Axle Centre to Artic Centre	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Approach Angle	25 °
U	Maximum Bin Tip Angle	70 °
V	Maximum Articulation Angle	45 °
W	Front Tie Down Height	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Machine Lifting Centres	9443 mm (30 ft. 11 in.)
Y	Inner Turning Circle Radius - 23.5 R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Y1	Inner Turning Circle Radius - 750/65 R25	4081 mm (13 ft. 4 in.)
Z	Outer Turning Circle Radius - 23.5 R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)
Z1	Outer Turning Circle Radius - 750/65 R25	8029 mm (26 ft. 4 in.)

Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione

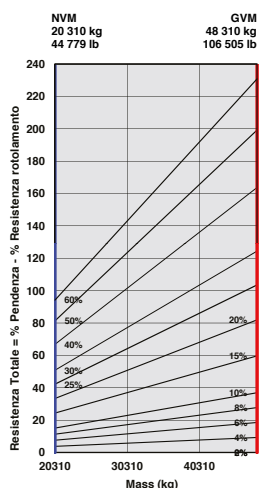


ADT, B30E 6X6 - Resistenza di Trazione

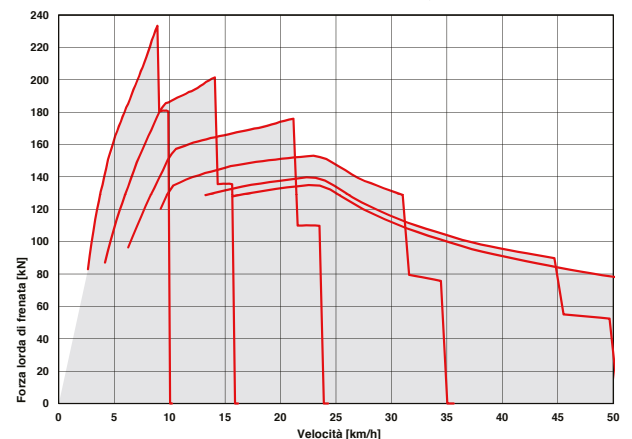


Rallentamento

1. Determinare la forza di rallentamento necessaria ricercando il punto di intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea di pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella
2. A partire da questo punto di intersezione muoversi orizzontalmente fino alla linea di performance del rallentamento
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima



ADT, B30E 6X6 - Retarder



B25E	B30E	
ENGINE		
●	●	Freno valvola motore
●	●	Filtro aria a doppio elemento con valvola espulsione polvere
●	●	Prelavaggio con trattamento polvere automatico
●	●	Separatore acqua
●	●	Cinghia a serpentina con tensionatore automatico
●	●	Rifornimento per riempimento veloce
RAFFREDDAMENTO		
●	●	Fan drive viscoso montato sull'albero motore a controllo automatico
●	●	Protezione ventola
SISTEMA PNEUMATICI		
●	●	Compressore su motore
●	●	Essiccatore d'aria con riscaldamento
●	●	Valvola di scarico integrata
SISTEMA ELETTRICO		
●	●	Disconnettore batteria
●	●	Luci guida
●	●	Dispositivo acustico
●	●	Segnale acustico retromarcia
▲	▲	Segnale acustico retromarcia a rumore bianco
●	●	Faro
●	●	Sensore di beccheggio e rollio
●	●	Luci di retromarcia a led
▲	▲	Luci di retromarcia artiche a led
▲	▲	Luci artiche alogene di retromarcia
SISTEMA DI STERZO		
●	●	Pompa di sterzo secondaria bidirezionale con funzionamento a terra
CABINA		
●	●	Certificazione ROPS/FOPS
●	●	Cabina ribaltabile
●	●	Sportello con staffa di supporto a gas
●	●	Impostazioni per scarico con I-tip programmabile
●	●	Sistema di controllo climatico HVAC
●	●	Radio AM/FM e lettore CD
●	●	Protezione Specchietto retrovisore
●	●	Tergicristalli a controllo intermittente
●	●	Volante inclinabile
●	●	Sedile a sospensione pneumatica a montaggio centrale
●	●	Luci di lavoro alogene
▲	▲	Luci di lavoro a LED
▲	▲	Faro con cintura di sicurezza allacciata
▲	▲	Isolamento da remoto motore e macchina
●	●	Avviamento rapido da remoto della batteria
●	●	Cintura retraibile in tre punti
●	●	Sedile riscaldato
●	●	Sedile del trainer smontabile con cintura retraibile
●	●	Presa 12 volt
●	●	Porta attrezzi removibile

B25E	B30E	
CABINA (continua)		
●	●	Porta bicchiere
●	●	Box riscaldante/refrigerante
●	●	Specchietti elettrici regolabili e riscaldabili
●	●	LCD 10" a colori Deluxe:
		Tachimetro / Misuratore carburante / Misuratore temperatura olio della trasmissione / Misuratore temperatura refrigerante motore / Voltaggio batteria / Conta-ore / Contachilometri / Consumo carburante / Visualizzatore marcia / Tempo di guida / Distanza percorsa / sistema di misurazione internazionale e anglosassone / Codice diagnostica di servizio.
●	●	SSM retroilluminata:
		Con controllo tergicristalli / luci / specchietti riscaldati / ritardatore / potenza del ritardatore /Blocco differenziale della scatola di trasferimento / Mantenimento marcia/Limite di scarico / Impostazione automatica limite di scarico / Controllo HVAC / Controllo preselezione velocità
CASSONE RIBALTABILE		
●	●	Blocco meccanico del cassone ribaltabile – completamente sollevato parzialmente sollevato
▲	▲	Piastra di usura della benna
▲	▲	Portellone posteriore
▲	▲	Benna termica
▲	▲	Senza cassone né cilindro
ALTRO		
●	●	Controllo automatico della trazione
●	●	Freni a disco a bagno d'olio B30E
●	●	Freni a disco a bagno d'olio B25E
●	●	Pneumatici radiali 23.5R25
▲	▲	Pneumatici radiali 750/65R25
●	●	Sistema lubrificante da remoto
▲	▲	Lubrificazione automatica
●	●	Pesatura a bordo
▲	▲	Luci di carico
▲	▲	Sospensioni ride comfort (anteriori)
▲	▲	Sospensioni ride comfort (posteriori)
▲	▲	Telecamera di retromarcia
▲	▲	Maniglie
●	●	Doppio tetto della cabina
▲	▲	Filtro idraulico ad alta pressione
▲	▲	Riscaldatore carburante
●	●	Rinforzi inferiori
●	●	Copertura trasversale
▲	▲	Filtri trasmissione in remoto
●	●	Apertura cofano elettronica



Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri se non diversamente menzionate tra parentesi. In conformità con la nostra politica di miglioramento continuo dei nostri prodotti ci riserviamo il diritto di modificarne le caratteristiche senza previo preavviso. Le macchine fotografate presenti in questa brochure potrebbero includere equipaggiamenti opzionali.

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com



Tel: +61 (0)8-9355-2442



Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0



Tel: +27 (0)11-928-9700



Tel: (704) 655 2802



Tel: +33 (0)5-55-89-23-56



Tel: +7-495-287-80-02



Tel: +44 (0)1283-712862

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL