

# Serie-E

B35E | B40E | B45E | B50E | Mk 3

Dumper Articolati

Omologato Stage V



**BELL**

# E come “Evoluzione”

La nostra attività è come la vostra. I dumper articolati Bell possiedono una capacità accresciuta, una longevità superiore con il prezzo per tonnellata più basso del mercato, al fine di aumentare il vostro margine di profitto.

Leader mondiale dei dumper articolati, Bell Equipment propone la serie E come gamma di punta. L'evoluta serie E integra funzioni di livello internazionale che offrono un carico utile a vantaggio della produzione e dell'abbattimento dei costi di utilizzo quotidiani, un confort ottimale e un rispetto scrupoloso delle norme di sicurezza.

Grazie ai dumper articolati Bell della serie E, la vostra impresa otterrà il vantaggio concorrenziale di cui necessitate.

- L'uso diffuso di materiali leggeri e ad alta resistenza assicura il miglior rapporto peso/carico utile e migliori rendimenti di trasporto in ciascuna categoria.

- Con il loro telaio oscillante e gli pneumatici high-flotation, le macchine Bell non rimangono mai bloccate su terreni fangosi o pendii ripidi.

- La nuova cabina è insonorizzata, dotata di comandi ergonomici e impermeabili. Il monitor tecnologicamente all'avanguardia vi permetterà una diagnostica facile e una guida in punta di dita per ogni esigenza.

- I motori ad alta efficienza omologati stage V sviluppano un'energia pulita senza compromettere le condizioni di utilizzo. La tecnologia anti-inquinamento all'avanguardia assicura un'alta reattività del motore ed eccellenti prestazioni anche con partenza a freddo.



I modelli della serie E ridefiniscono il concetto di dumper articolato, con migliorie pensate per il cliente e con i più elevati standard disponibili di protezione del veicolo.

Gli importanti investimenti realizzati nel settore della ricerca e dello sviluppo e il ricorso ad una tecnologia all'avanguardia, hanno permesso di migliorare gli aspetti fondamentali della performance così come il consumo di carburante, permettendo di muovere una maggiore quantità di materiale a costi operativi e impatto ambientale più bassi.

Specifiche	B35E	B40E	B45E	B50E
<b>Potenza lorda</b>	320 kW (429 hp)	380 kW (510 hp)	390 kW (523 hp)	430 kW (577 hp)
<b>Peso operativo</b>				
Scarico	30 379 kg (66 974 lb)	32 233 kg (71 062 lb)	32 326 kg (71 267 lb)	35 675 kg (78 650 lb)
Carico	63 879 kg (140 829 lb)	71 233 kg (157 042 lb)	73 326 kg (161 656 lb)	81 075 kg (178 740 lb)
<b>Carico utile nominale</b>	33 500 kg (73 855 lb)	39 000 kg (85 980 lb)	41 000 kg (90 390 lb)	45 400 kg (100 090 lb)
<b>Capacità a raso 2:1</b>	20,5 m <sup>3</sup> (27 yd <sup>3</sup> )	24 m <sup>3</sup> (31 yd <sup>3</sup> )	25 m <sup>3</sup> (33 yd <sup>3</sup> )	27,5 m <sup>3</sup> (36 yd <sup>3</sup> )



# Un progetto basato su tecnologie comprovate

Potenziando le tecnologie della serie D, l'approccio evolutivo di Belle Equipment in materia di progettazione garantisce un rapporto peso/potenza ottimizzato e un rendimento energetico d'eccezione.



- Il controllo automatico della trazione (ATC) è garantito dai sensori di velocità che inviano segnali al computer di bordo. Il computer controlla quindi l'attivazione del blocco differenziale in base alle esigenze. Tale dispositivo, unito con le sospensioni posteriori migliori della gamma, assicura un controllo fuoristrada impareggiabile.

- Il ritardatore automatico rallenta il veicolo quando l'operatore rilascia il pedale dell'acceleratore. Ciò garantisce una maggiore sicurezza sui pendii.

- La sospensione ad alta oscillazione permette di mantenere gli pneumatici in costante contatto con il terreno, per una trazione ottimale.

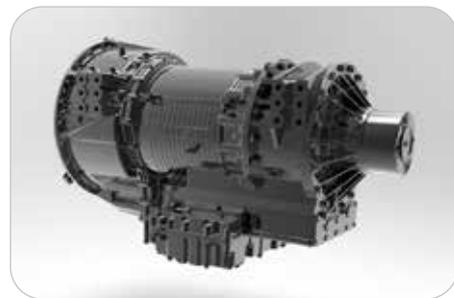
- Il sistema permette un'alta pressione d'ignizione anche con bassi giri del motore, maggiori capacità di partenza a freddo, così come basse emissioni.

- Una trasmissione planetaria completamente automatica a sette marce con convertitore del blocco della coppia, prodotto da un leader mondiale del settore, massimizza l'efficienza del carburante.

- L'accurata progettazione del motore e il design del telaio anteriore offrono il miglior angolo di approccio per consentire agli ADT di affrontare i terreni più ripidi.

- Un maggior carico utile, cicli di trasporto più veloci e un risparmio di carburante concorrono a movimentare più materiale ad un costo per tonnellata più basso rispetto ai competitor.

- Il miglior rapporto peso a vuoto /a massimo carico utile, permette che il carburante venga consumato per il trasporto del carico piuttosto che per la massa della macchina, riducendo così i costi per tonnellata.



La trasmissione powershift ottimizza i punti di passaggio tra le marce per adattarsi alle condizioni e al peso del veicolo, proteggendola così da errori e abusi da parte dell'operatore. La calibratura Allison FuelSense® ottimizza la produzione e il consumo di carburante.



Il differenziale interasse garantisce una distribuzione equilibrata della coppia su ciascun asse in caso di trazione favorevole. Se le condizioni peggiorano, il blocco del differenziale scatta automaticamente per trasmettere la coppia agli pneumatici, fornendo così una migliore presa.



L'acciaio ad alta resistenza e l'ampio spazio tra i cuscinetti a rulli conici nell'area dell'articolazione ne aumenta la durata.



Il portellone posteriore, opzionale, garantisce una riduzione della perdita di materiale durante il trasporto. Il portellone si apre con l'innalzamento del cassone. Le molle di acciaio lo mantengono chiuso durante il trasporto, minimizzando la perdita del carico.

Le innovative sospensioni “Comfort Ride”, opzionali su tutta la gamma delle nostre macchine, migliorano la qualità del movimento e assicurano una minore esposizione del conducente alle vibrazioni.

La produttività aumenta grazie alla riduzione dei tempi di lavoro e della manutenzione dei tracciati. Gli autisti che hanno testato il “Comfort Ride” ne hanno apprezzato la comodità così come la sicurezza offerta dalla sospensione adattiva anteriore.



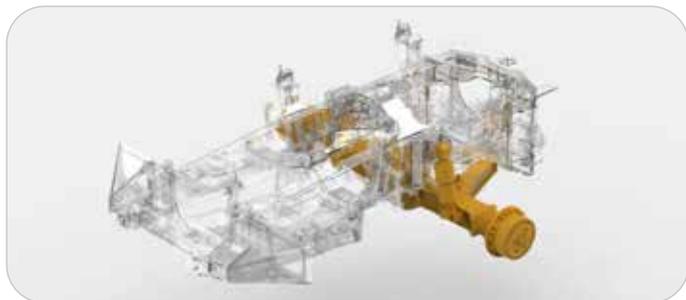
# Durevolezza senza compromessi

Una concezione intelligente per lavorare meglio. Gli articolati Bell beneficiano di un peso ottimizzato così che il tempo e il denaro impiegato vengano spesi a spostare materiali piuttosto che motori.

In anni di esperienza nel campo degli articolati, il nuovo articolato Bell della serie E è stato concepito e fabbricato con componenti Bell affidabili e costruiti appositamente, per sfidare le condizioni più difficili. Il giunto oscillante centrale, la sospensione alta su tutti gli assi e una distribuzione del peso bilanciata consentono agilità ed abilità di movimento su terreni impervi.



Il telaio in acciaio altamente resistente garantisce robustezza e rigidità senza peso eccessivo.

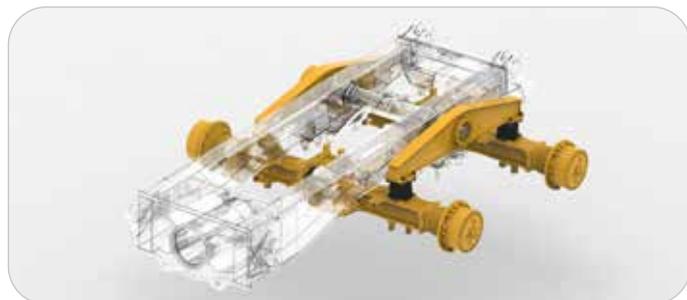


Per garantire sia produttività che confort, il sistema di sospensioni è costituito da una struttura ad A, la quale, insieme alle sospensioni idropneumatiche, è in grado di ridurre le vibrazioni laterali che spesso si riscontrano sui diversi terreni. Il sedile con sospensione superiore fornisce all'operatore un isolamento ulteriore.

- I freni a disco bagno d'olio, a doppio circuito, completamente incorporati, offrono prestazioni di frenata superiori e lunga durata, essenziali in condizioni di terreno bagnato e fangoso. I freni a disco in bagno d'olio sono praticamente esenti da manutenzione e inoltre ora dispongono di un sistema di circolazione ad alta portata con filtrazione e raffreddamento.

- Le ventole del motore ad azionamento diretto, a controllo elettronico e con giunto viscoso garantiscono un miglior raffreddamento.

- Il miglior freno motore della categoria, unito al ritardatore automatico, offre una potenza di frenata superiore. La pressione relativamente bassa del ritardatore evita il contatto tra le piastre dei freni a bagno d'olio e quindi ne rende nulla l'usura.



Terreni accidentati richiedono sospensioni forti. I componenti resistenti assorbono gli urti in maniera continuativa. Si avranno le migliori sospensioni della gamma e un'ottimale altezza da terra.



Le altre funzioni che favoriscono una miglior gestione delle ore di lavoro includono la diagnostica di bordo avanzata con trasmissione da remoto, interruttori elettronici impermeabili e un sistema di gestione flotta via satellite.

Il telaio in acciaio saldato ad alta resistenza e i giunti di articolazione rinforzati offrono una resistenza e durata superiori con un peso ottimizzato così da avere un rapporto peso/potenza altamente performante. Il peso ridotto della macchina limita le sollecitazioni strutturali e quelle esercitate sul gruppo propulsore.

# Più leggera, più pulita

La combinazione di un motore ed un peso ottimizzati garantisce un impatto ambientale minimo degli ADT Bell.

Il sistema SCR utilizza AdBlue®/DEF, il quale è

- atossico, inodore, economico e facile da rifornire.
- iniettato nel flusso del gas di scarico e nel convertitore catalitico generando una reazione chimica che trasforma l'ossido d'azoto (NOx) in azoto e acqua non tossici.
- circa il 3-5 % del vostro consumo di carburante.

Il sistema EGR

- Permette di far riciclare i gas di scarico, bruciati nella camera di combustione, riducendone le temperature e la produzione del NOx.

DPF

- La nostra tecnologia DPF è impiegata da più di 10 anni sui camion stradali Mercedes.
- Il sistema di rigenerazione si attiva generalmente durante l'utilizzo del veicolo.
- In caso di scarso utilizzo può rendersi necessaria una rigenerazione statica.



- Emissioni ridotte
- Migliore efficienza del motore
- Riduzione de consumo di carburante
- Potenza aumentata
- Coppia migliorata
- Migliore reattività del motore





- Le emissioni conformi allo stage V e il più basso consumo di carburante assicurano un ridotto impatto ambientale.

Il design del nostro hauler serie E consente di adattarsi al nuovo motore dotato della tecnologia di controllo delle emissioni, riflettendo la nostra strategia di sviluppo continuo.

Sulla serie E, Bell Equipment unisce le tecnologie SCR (riduzione catalitica), EGR (ricircolo dei gas) al fine di generare il miglior controllo delle emissioni a basso consumo di carburante. Si tratta di una progettazione specifica per il mercato dei fuoristrada, in conformità con Tier 4f. Tali tecnologie riducono anche il consumo e collocano i dumper della serie E al primo posto tra i competitor omologati stage V. I nuovi programmi informatici che gestiscono il ritardatore, il sistema di raffreddamento e la ricarica delle batterie ottimizzano ulteriormente la potenza del motore e il consumo del carburante.

# Semplice da utilizzare

Basata sulle ultime tecnologie del settore automobilistico e su equipaggiamenti all'avanguardia, la serie E offre all'operatore nuove sensazioni.

Sedersi nella cabina di un articolato BELL consentirà di sentirsi a proprio agio. La cabina spaziosa, silenziosa e climatizzata nonché il layout ergonomico dello spazio dedicato all'operatore ne promuove la produttività, offrendo un ambiente comodo e pratico che riduce la fatica e incrementa il piacere di utilizzo.

Le linee fluide e contemporanee sposano lo stile delle vetture da strada per offrire una visibilità eccezionale.

Dotati di un avanzato schermo a colori da 10 pollici e di un'interfaccia con cursore, di un'unità di visualizzazione con centralina impermeabile, di un sedile a sospensione, di un volante inclinabile / telescopico, di una radio con lettore CD con casse ad alta potenza, gli hauler della serie E offrono all'operatore tutto ciò di cui necessita per lavorare al meglio.

- L'insonorizzazione riduce nettamente i livelli di rumore e di stress dell'operatore.

- Il sedile a sospensione completamente regolabile in altezza in modo automatico e a ammortizzamento variabile si adatta al peso dell'operatore e possiede un supporto lombare pneumatico e cinture di sicurezza multi-punto per offrire comfort e sicurezza al top di gamma.

- Lo stile moderno del veicolo e le migliorie apportate alla cabina, in particolare lo sportello di accesso completamente a vetri e gli ampi specchietti, assicurano un'eccezionale visione panoramica

- Il controllo adattivo della velocità regola l'inserimento della frizione per permettere un passaggio regolare delle marce durante tutta la durata di vita del veicolo

- Il sistema di riscaldamento / aria condizionata dotato di prese di ventilazione simili alle automobili assicura un perfetto disappannamento, accrescendo il comfort in cabina.

- I camion Bell non hanno pedale o leva del rallentatore. Il livello del rallentamento può essere semplicemente regolato attraverso la console. In alternativa la funzione di Controllo in discesa può essere automatizzata



Gli strumenti facili da comprendere e i comandi intuitivi disposti nel campo visivo dell'operatore sono più facili da tenere sotto controllo ed azionare.



Il monitor a colori a 10 pollici mostra le informazioni fondamentali di utilizzo, gli avvertimenti di sicurezza, le informazioni dettagliate di diagnostica e i parametri di funzionamento del cassone.



Un comando mobile permette di navigare sullo schermo a colori, di raccogliere tutte le informazioni sul funzionamento della macchina e di regolare i parametri delle differenti funzioni.



Il modulo degli interruttori a tenuta stagna permette di comandare facilmente le numerose funzioni incluso: **l'accensione senza chiavi, l'itip, il limite di sollevamento del carico, la selezione della fermata lenta/brusca, il livello di rallentamento e il controllo della velocità.**



# Anche la sicurezza é un nostro interesse

Abbiamo sviluppato questo camion offrendo sicurezza di utilizzo, e lo abbiamo dotato di numerose innovazioni rivoluzionarie, dopo aver ascoltato i nostri utenti, cercando di rispondere alle loro richieste, in una filosofia di perpetua evoluzione.

Nella serie E sono installati di serie caratteristiche quali Avviamento senza chiavi, Assistenza sui pendii, Dispositivo antiribaltamento, Freno di stazionamento automatico, Protezione del turboarresto del motore, Pesatura a bordo.

Inoltre per migliorare la sicurezza e la produttività la serie E è dotata di un Controllo automatico della trazione..

- Possono essere installati corrimani (conformi alla normativa ISO 2876) per offrire una migliore sicurezza nel caso si debbano effettuare controlli del motore.

- Il freno di stazionamento viene attivato automaticamente quando si inserisce il folle e non è possibile selezionare il folle quando si è in marcia. Il blocco del freno di stazionamento dipendente dalla coppia (Hill Assist) evita lo slittamento sui terreni scoscesi

- In tutte le macchine può essere impostato l'inserimento automatico del segnale acustico durante l'accensione o in caso di selezione di retromarcia

- Il ritardatore, il migliore della sua categoria, e il freno motore si attivano automaticamente non appena l'operatore solleva il piede dall'acceleratore. La potenza del ritardatore può essere regolata semplicemente dalla SSM, assicurando così in discesa il massimo controllo del mezzo in qualsiasi condizione.

- Le funzionalità multiple di geofencing in caso di difficili condizioni del terreno assicurano di operare in sicurezza. Sono previste funzionalità quali controllo della velocità in discesa, limiti di velocità geofence e sistemi di sicurezza del cassone.



Le nostre confortevoli cabine sono certificate ROPS /FOPS con un sedile dell'operatore a sospensione pneumatica. Il sedile del trainer è dotato di cintura addominale retrattile, mentre il sedile dell'operatore ha una cintura di sicurezza standard a 3 punti. Entrambe prevedono un sistema di bloccaggio automatico.



La telecamera posteriore integrata, opzionale, e gli specchietti ad alta visibilità garantiscono un miglior controllo su tutta l'area circostante.



Accensione senza chiave, identità conducente e codici di accesso scongiurano operazioni non autorizzate del vostro mezzo.



Il dispositivo di pesatura del carico mostra in tempo reale le informazioni dello stato di carico del veicolo durante tutte le fasi. La funzione "limitazione di velocità" può essere attivata in caso di significativo sovraccarico.



L'installazione del sensore beccheggio e rollio permette di interdire le operazioni del carico se il mezzo è in una posizione non sicura.



La limitazione di velocità selezionabile dal responsabile del sito o dall'operatore stesso permette di decelerare automaticamente e inserire il ritardatore per prevenire una elevata velocità.



# Massimi- zzazione dei Tempi Lavoro

La serie E è dotata di funzionalità che facilitano sia l'utilizzo che la manutenzione. Sarà possibile risparmiare tempo e soldi aumentando la vostra produttività.

Dispositivi di rilevamento facili da utilizzare, serbatoi e obliò a vista, così come punti di manutenzioni ravvicinati rendono i controlli giornalieri più semplici. Filtri agevoli da sostituire e intervalli di manutenzioni dell'olio motore e dell'olio idraulico più dilazionati permettono di aumentare le ore di lavoro.

Il monitor a colori da 10 pollici fornisce una diagnostica della macchina così come le funzionalità di manutenzione quotidiana automatizzate. Inoltre permette, unitamente ai cavi diagnostici, l'individuazione delle decisioni da prendere in loco relativamente alla manutenzione.



In presenza di un problema, il monitor di diagnostica mostra i codici di servizio e le informazioni che ne consentono la rapida identificazione.



La cabina può essere alzata senza attrezzature speciali in pochi minuti per accedere facilmente al gruppo propulsore.



È possibile usufruire di filtri opzionali a trasmissione remota che rendono la sostituzione più veloce e pulita.



Il sistema centralizzato della lubrificazione agevola la manutenzione dei punti difficili da raggiungere. Il pratico quadro del sistema assicura che non venga dimenticato alcun punto da lubrificare.



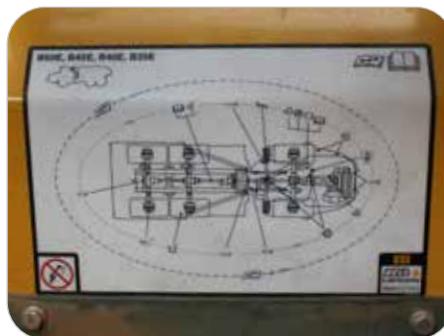
I serbatoi e gli oblò a vista permettono di verificare il livello dei fluidi con un solo sguardo.



Le porte di prova facilmente accessibili permettono ai tecnici una ricerca delle problematiche più rapida.



La scatola centralizzata in cabina facilita la sostituzione dei fusibili. Inoltre, il ridotto numero di relè, connettori e cablaggi ne aumenta l'affidabilità.



L'adesivo relativo alla lubrificazione è facile da comprendere e mostra nel dettaglio le verifiche e le azioni da intraprendere quotidianamente (es. lubrificazione)

- I controlli automatizzati di manutenzione quotidiana possono essere eseguiti in tutta comodità e semplicità direttamente dal posto di guida grazie al monitor LCD da 10 pollici e alla SSM.

- Il sistema idraulico a rilevamento del livello di materiale è concepito per coniugare semplicità ed efficienza. La presenza ridotta di componenti permette una manutenzione più affidabile.

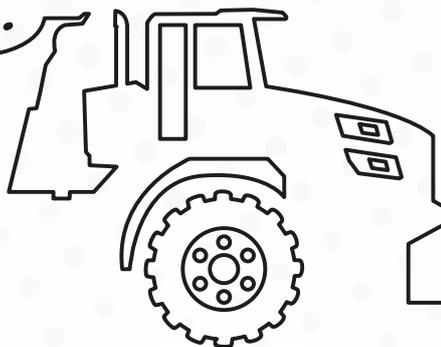
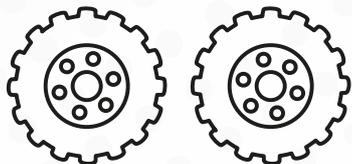
- Intervalli più dilazionati di manutenzione dell'olio motore e dell'olio idraulico permettono di aumentare le ore di utilizzo e di ridurre i costi operativi.

- I dispositivi di svuotamento rispettano l'ambiente e permettono un cambio dei fluidi rapido.

- Il Centro Servizi Bell di riferimento mette a disposizione personale specializzato e fornisce pezzi di ricambio per garantire la continuità lavorativa. Inoltre mette a disposizione programmi di manutenzione preventiva e assistenza, assicurando un controllo dei costi.

Benvenuti nella...

**BELL** Family



“Connettetevi ed aderite alle nostre soluzioni di assistenza integrale al cliente!”

**START**

Per mantenere vivo il nostro motto **‘Macchinari solidi ed affidabili, Servizio solido ed affidabile’**, proponiamo, oltre ad eccezionali innovazioni un servizio post vendita eccellente, affinché la vostra esperienza di clienti Bell sia ugualmente eccellente.



**PRONTI AL SUCCESSO!**



**TRAINING**

**PROTEGGETE I VOSTRI GUADAGNI**



**AVALU DEL LUBRICANTE**



**CONTRATTO DE MANTENZIONE**



**EXTENZIONI DELLA GALANZIA**



**FLEETM@TIC®**



**MANTENETE LA VOSTRA MACCHINA OPERATIVA**

**SUPPORTO TECNICO**

**LUBRICANTI**

**PEZZI DI RUCAMBRO**

**RUT DI MAYITENZIONI**

**ATTREZZATURA SPECIALIZION**

**PUNTI VENDITA BELL**



**COMPONENTI RECONDIZIONATE**



**MATERIALE DOCCASIONE**

**PIU' VITA, PIU' VALORE**



**TI SUPPORTIAMO IN OGNI FASE PER RENDERE INDIMENTICABILE LA VOSTRA ESPERIENZA BELL**

# Per una gestione piú intelligente della flotta



**BELL**  
Fleem@tic®

Una tecnologia all'avanguardia, per aiutarla ottimizzare la gestione della flotta e in grado di fornirle dati operativi, di produzione e una diagnosi precisa e aggiornata.

La chiave per una flotta produttiva ed efficiente è la capacità di gestire in modo efficiente sia la macchina che l'operatore. I dati operativi della macchina vengono elaborati e trasformati in utili statistiche di produzione e prestazione, accessibili tramite il sito web Bell Fleem@tic®. Questi rapporti vengono inoltre generati automaticamente e trasmessi direttamente via e-mail. È possibile scegliere tra due tipologie di abbonamento:

- **Abbonamento Classico:** per monitorare in maniera generale il funzionamento della macchina durante ogni turno di lavoro. Questo abbonamento viene offerto contestualmente alla macchina per un periodo di 2 anni.
- **Abbonamento Premium:** è dedicato ai clienti che necessitano di informazioni estremamente dettagliate sul funzionamento delle loro macchine. Offre informazioni simili all'abbonamento Classic ma per ogni singolo ciclo di carico/scarico. Inoltre, permette il monitoraggio in tempo reale (minuto per minuto) sul sito web Fleem@tic®.

Fleem@tic® permette di:

- Ottenere una produttività superiore
- Generare rapporti sull'utilizzo delle macchine
- Identificare le necessità dell'utilizzatore in formazione complementare
- Permettere la geolocalizzazione
- Pianificare le operazioni di manutenzione
- Ricevere i codici di errore della macchina e le procedure di diagnostica
- Proteggere l'investimento



# B35E Dumper Articolato

## MOTORE

**Produttore**  
Mercedes Benz

**Modello**  
OM471LA (MTU 6R 1300)

**Configurazione**  
6 cilindri in linea con turbocompressore e intercooler

**Potenza Lorda**  
320 kW (429 hp) @ 1 700 rpm

**Potenza Netta**  
301 kW (404 hp) @ 1 700 rpm

**Coppia Lorda**  
2 100 Nm (1 549 lbft) @ 1 300 rpm

**Cilindrata**  
12,8 litres (781 cu.in)

**Freno Ausiliario**  
Jacobs Engine Brake®

**Capacità Serbatoio Carburante**  
352 litres (93 US gal)

**Capacità Serbatoio AdBlue®**  
40 litres (11 US gal)

**Certificazione**  
Motore OM471LA (MTU 6R 1300) risponde alle normative europee sulle emissioni Stage V

## TRASMISSIONE

**Produttore**  
Allison

**Modello**  
4700 ORS

**Configurazione**  
Trasmissione planetaria completamente automatica con ritardatore integrato.

**Disposizione**  
Montata su motore

**Configurazione Marcia**  
Marcia planetaria a presa costante comandata da frizione

**Marcia**  
7 in avanti e 1 retromarcia

**Tipo Di Frizione**  
Multidisco a comando idraulico

**Tipo Di Comando**  
Elettronico

**Controllo Della Coppia**  
Idrodinamico con "lockup" per ogni marcia

## SCATOLA DI TRASFERIMENTO

**Produttore**  
Kessler

**Serie**  
W2400

**Configurazione**  
Montaggio a distanza

**Configurazione Marcia**  
3 marce in linea elicoidale

**Uscita Del Differenziale**  
Differenziale proporzionale interasse 29/71. Con blocco differenziale interasse automatico.

## ASSI

**Produttore**  
Bell

**Modello**  
30T

**Differenziale**  
Differenziale ad alto rendimento con ingranaggi conici a spirale

**Riduzione**  
Riduttore extrarobusto a treno planetario su tutti gli assi

## SISTEMA DI FRENAGGIO

**Freno Di Servizio**  
Circuito duale. Freni a disco a bagno d'olio ad azionamento idraulico completo sull'asse anteriore e centrale. L'olio viene fatto circolare attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

**Massima forza frenante:**  
352 kN (79 133 lbf)

**Freno Di Stazionamento E D'Emergenza**  
Applicazione a molla montata sull'albero a rilascio d'aria

**Forza frenante massima:**  
206 kN (46 311 lbf)

**Freno Ausiliario**  
Freno motore automatico con valvola. Ritardatore automatico, attraverso attivazione elettronica del sistema freni a bagno d'olio.

**Potenza Ritardante Totale**  
Continua: 442 kW (593 hp)  
Massima: 834 kW (1 118 hp)

## RUOTE

**Tipologia**  
Pneumatici radiali

**Pneumatici**  
26.5 R 25

## SOSPENSIONI ANTERIORI

Telaio semi-indipendente ad A supportato da sospensioni idropneumatiche

Opzionale: sospensione adattiva controllata elettronicamente con regolazione dell'altezza di marcia.

## SOSPENSIONI POSTERIORI

Bilanciere oscillante con blocco a sospensioni di gomma laminata.

Opzionale: sospensioni Comfort Ride, con blocco a sandwich a due vie.

## SISTEMA IDRAULICO

Sistema a sensore di pieno carico che controlla principalmente lo sterzo, il sollevamento del carico e la frenata. Una pompa per lo sterzo d'emergenza con controllo a terra è integrata nel sistema principale.

## Tipologia Di Pompa

Pistone sensibile alla variazione di spostamento del carico

## Flusso

330 L per minuto (44 gal/min)

## Pressione

31.5 bar (4 569 psi)

## Filtraggio

5 micron

## SISTEMA STERZO

Cilindri a doppia azione con pompa di emergenza sterzo con controllo a terra.

## Da Fine Corsa A Fine Corsa

5

## Angolo Di Sterzo

42°

## SISTEMA DI SCARICO

Cilindri di sollevamento a doppia azione e singola estensione.

**Tempo di sollevamento**  
11 s

**Tempo di abbassamento**  
6 s

**Angolo Di Scarico**  
70° standard o angolazione inferiore programmabile

## SISTEMA PNEUMATICI

Essiccatore d'aria con riscaldamento e valvola di scarico integrata che garantisce la funzionalità dei freni di stazionamento e ausiliari.

**Pressione Del Sistema**  
810 kPa (117 psi)

## SISTEMA ELETTRICO

**Voltaggio**  
24 V

**Tipo Di Batterie**  
Due batterie di tipo AGM

**Capacità Della Batteria**  
2 X 75 Ah

**Capacità Dell'Alternatore**  
28V 80A

## VELOCITÀ DEL VEICOLO

I	4 km/h	3 mph
II	9 km/h	6 mph
III	16 km/h	10 mph
IV	22 km/h	14 mph
V	31 km/h	19 mph
VI	42 km/h	26 mph
VII	48 km/h	30 mph
R	7 km/h	4 mph

## CABINA

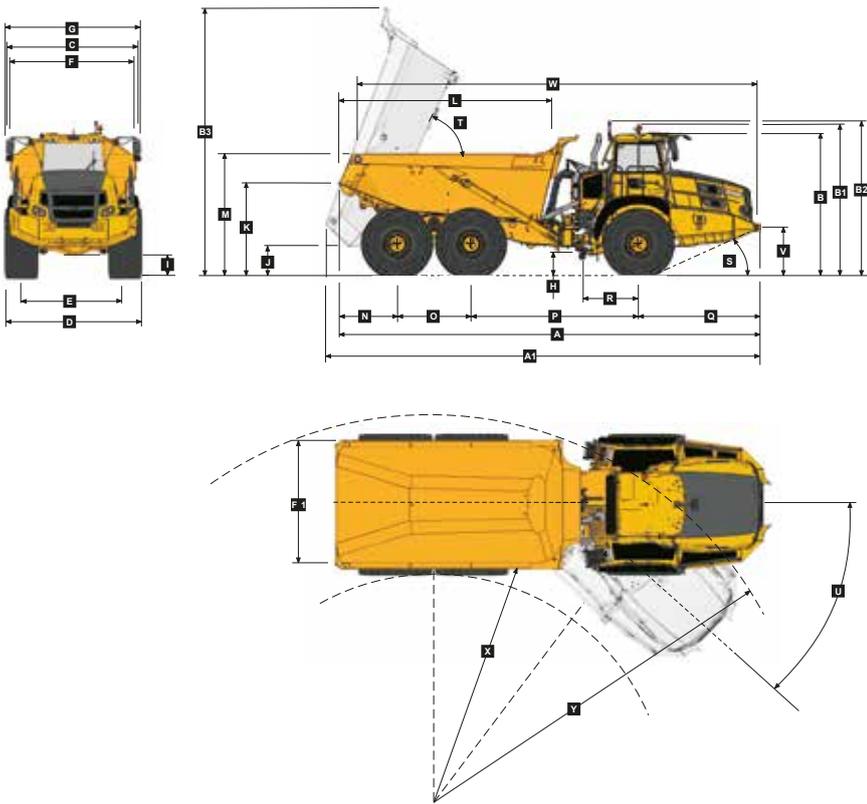
Certificata ROPS e FOPS con una emissione sonora inferiore a 76 decibel come da normativa ISO 6396.

## Capacità Di Carico E Pressione A Terra

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI DEGLI EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI	
SCARICO	kg (lb)	CARICO (Senza Affondamento/ Metodo contatto totale)		STRUTTURA			kg (lb)
Anteriore	16 279 (35 889)	26.5 R 25	kPa (Psi)	CASSONE	m³ (yd³)	Rinforzo del	
Centrale	7 341 (16 184)			Capacità a raso	16 (21)	cassone	1 216 (2 681)
Posteriore	6 759 (14 901)	Frontale	361 (52)	Capacità SAE 2.1	20,5 (27)	Portellone	906 (1 997)
Totale	30 379 (66 974)	Centrale	379 (55)	Capacità SAE 1.1	24,5 (32)		
		Posteriore	379 (55)	Capacità SAE 2.1	21 (28)	Ruote Aggiuntive	
Anteriore	20 232 (44 602)			capacità con		26.5 R 25	565 (1 246)
Centrale	22 114 (48 755)			portellone			
Posteriore	21 533 (47 472)			Carico utile	33 500 kg		
Totale	63 879 (140 829)			nominale	(73 855 lbs)		

\* Calcolato con Pneumatici Michelin XADN+

# Dimensions

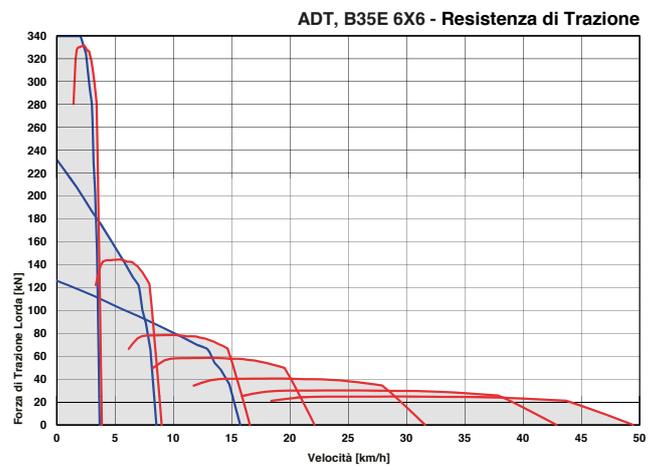
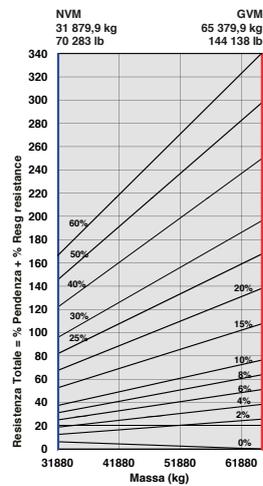


## Macchina Dimensioni

A	Lunghezza - posizione di trasporto with Tailgate	11268 mm (37 ft.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza Tailgate	11188 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11631 mm (38 ft. 2 in.)
B	Altezza- posizione di trasporto	3752 mm (12 ft. 4 in.)
B1	Altezza- lampeggiante	3988 mm (13 ft. 1 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4076 mm (13 ft. 4 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza proiezione superiore	7213 mm (23 ft. 8 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangia	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 26.5R25	3438 mm (11 ft. 3 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 26.5R25	2768 mm (9 ft. 1 in.)
F	Larghezza del cassone	3112 mm (10 ft 3 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3402 mm (11 ft 2 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	493 mm (19.41 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	493 mm (19.41 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	822 mm (32.4 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2463 mm (8 ft. 1 in.)
L	Lunghezza cassone	5709 mm (18 ft. 9 in.)
M	Altezza di carico	3084 mm (10 ft 11 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1545 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3255 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	23°
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70°
U	Angolo massimo di articolazione	42°
V	Altezza minima frontale	1215 mm (4 ft.)
W	Centro di gravita della macchina	10655 mm (34 ft. 11 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 26.5R25	4891 mm (16 ft.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 26.5R25	9211 mm (30 ft. 3 in.)

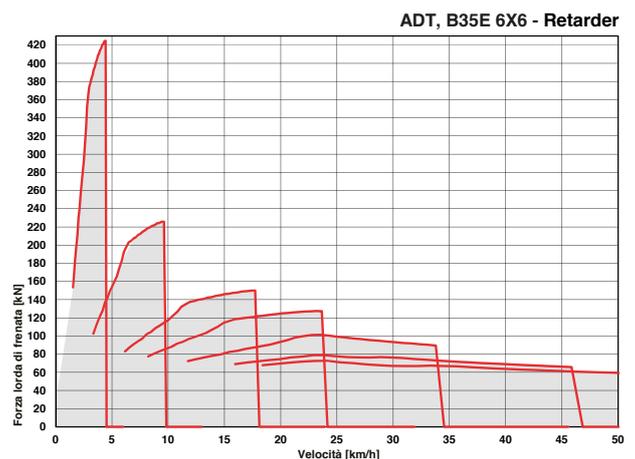
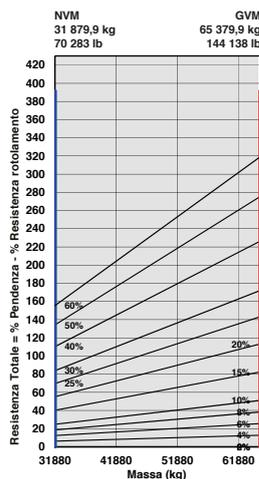
# Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. **NOTA:** una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione



# Rallentamento

1. Determine retardation force required by finding intersection of vehicle mass line.
2. From this intersection, move straight right across charts until line intersects the curve. **NOTE:** 2% typical rolling resistance is already assumed in chart.
3. Read down from this point to determine maximum speed.



# B40E Dumper Articolato

## MOTORE

**Produttore**  
Mercedes Benz (MTU)

**Modello**  
OM471LA (MTU 6R 1300)

**Configurazione**  
6 cilindri in linea con turbocompressore e intercooler

**Potenza Lorda**  
380 kW (510 hp) @ 1 700 rpm

**Potenza Netta**  
359 kW (481 hp) @ 1 700 rpm

**Coppia Lorda**  
2 380 Nm (1 755 lbf) @ 1 300 rpm

**Cilindrata**  
12,8 litres (781 cu.in)

**Freno Ausiliario**  
Jacobs Engine Brake®

**Capacità Serbatoio Carburante**  
352 litres (93 US gal)

**Capacità Serbatoio AdBlue®**  
40 litres (11 US gal)

**Certificazione**  
Motore OM471LA (MTU 6R 1300) risponde alle normative europee sulle emissioni Stage V

## TRASMISSIONE

**Produttore**  
Allison

**Modello**  
4700 ORS

**Configurazione**  
Trasmissione planetaria completamente automatica

**Disposizione**  
Montata su motore

**Configurazione Marcia**  
Marcia planetaria a presa costante comandata da frizione

**Marcia**  
7 marce e retromarcia

**Tipo Di Frizione**  
Multidisco a comando idraulico

**Tipo Di Comando**  
Elettronico

**Controllo Della Coppia**  
Idrodinamico con "lockup" per ogni marcia

## SCATOLA DI TRASFERIMENTO

**Produttore**  
Kessler

**Serie**  
W2400

**Configurazione**  
Montaggio a distanza

**Configurazione Marcia**  
3 marce in linea elicoidale

**Uscita Del Differenziale**  
Differenziale proporzionale interasse 29/71. Con blocco differenziale interasse automatico.

## ASSI

**Produttore**  
Bell

**Modello**  
30T

**Differenziale**  
Differenziale ad alto rendimento con ingranaggi conici a spirale

**Riduzione**  
Riduttore extrarobusto a treno planetario su tutti gli assi

## SISTEMA DI FRENAGGIO

**Freno Di Servizio**  
Circuito duale. Freni a disco a bagno d'olio ad azionamento idraulico completo sull'asse anteriore e centrale. L'olio viene fatto circolare attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

**Massima forza frenante:**  
327 kN (73 513 lbf)

**Freno Di Stazionamento E D'Emergenza**  
Applicazione a molla montata sull'albero a rilascio d'aria

**Forza frenante massima:**  
218 kN (49 008 lbf)

**Freno Ausiliario**  
Freno motore automatico con valvola. Ritardatore automatico, attraverso attivazione elettronica del sistema freni a bagno d'olio.

**Potenza Ritardante Totale**  
Continua: 442 kW (593 hp)  
Massima: 854 kW (1 145 hp)

## RUOTE

**Tipologia**  
Pneumatici radiali

**Pneumatici**  
29.5 R 25 (opzionali 875/65 R 29)

**SOSPENSIONI ANTERIORI**  
Telaio semi-indipendente ad A supportato da sospensioni idropneumatiche

Opzionale: sospensione adattiva controllata elettronicamente con regolazione dell'altezza di marcia.

## SOSPENSIONI POSTERIORI

Bilanciere oscillante con blocco a sospensioni di gomma laminata.

Opzionale: sospensioni Comfort Ride, con blocco a sandwich a due vie.

## SISTEMA IDRAULICO

Sistema a sensore di pieno carico che controlla principalmente lo sterzo, il sollevamento del carico e la frenata. Una pompa per lo sterzo d'emergenza con controllo a terra è integrata nel sistema principale.

**Tipologia Di Pompa**  
Pistone sensibile alla variazione di spostamento del carico

**Flusso**  
330 L per minuto (44 gal/min)

**Pressione**  
315 bar (4 569 psi)

**Filtraggio**  
5 micron

## SISTEMA STERZO

Cilindri a doppia azione con pompa di emergenza sterzo con controllo a terra.

**Da Fine Corsa A Fine Corsa**  
5

**Angolo Di Sterzo**  
42°

## SISTEMA DI SCARICO

Cilindri di sollevamento a doppia azione e singola estensione.

**Tempo di sollevamento**  
11 s

**Tempo di abbassamento**  
6 s

**Angolo Di Scarico**  
70° standard o angolazione inferiore programmabile

## SISTEMA PNEUMATICI

Essiccatore d'aria con riscaldamento e valvola di scarico integrata che garantisce la funzionalità dei freni di stazionamento e ausiliari.

**Pressione Del Sistema**  
810 kPa (117 psi)

## SISTEMA ELETTRICO

**Voltaggio**  
24 V

**Tipo Di Batterie**  
Due batterie di tipo AGM

**Capacità Della Batteria**  
2 X 75 Ah

**Capacità Dell'Alternatore**  
28V 80A

## VELOCITÀ DEL VEICOLO

I	4 km/h	2,5 mph
II	9 km/h	6 mph
III	17 km/h	11 mph
IV	23 km/h	14 mph
V	33 km/h	21 mph
VI	44 km/h	27,3 mph
VII	51 km/h	32 mph
R	7 km/h	4 mph

## CABINA

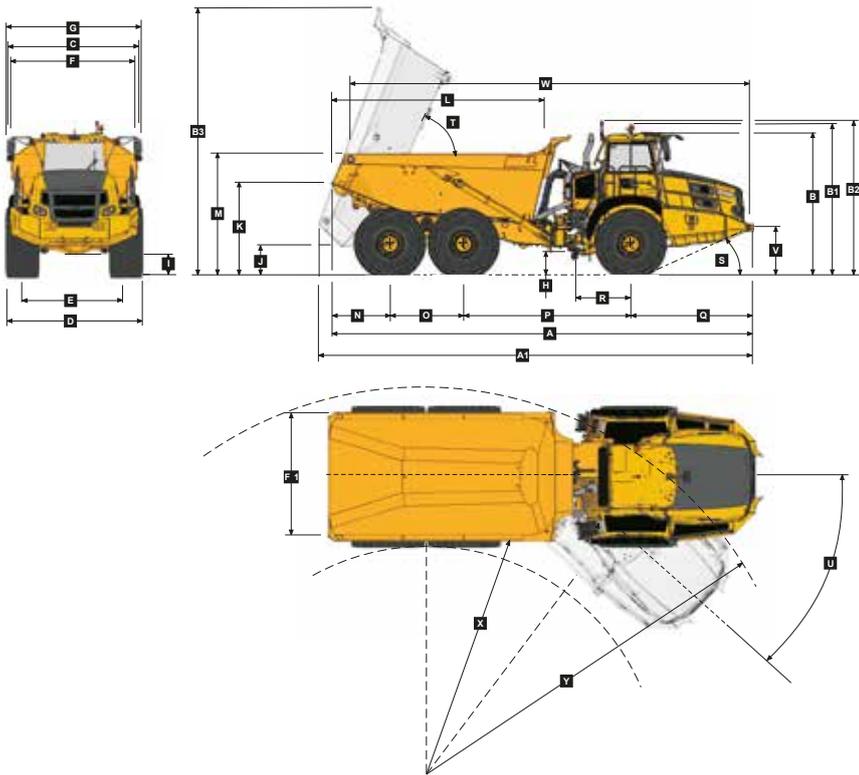
Certificata ROPS e FOPS con una emissione sonora inferiore a 76 decibel come da normativa ISO 6396.

## Capacità Di Carico E Pressione A Terra

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI DEGLI EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI	
SCARICO	kg (lb)	CARICO (Senza Affondamento/ Metodo contatto totale)		STRUTTURA			kg (lb)
Anteriore	16 972 (37 417)	29.5 R 25	kPa (Psi)	CASSONE	m³ (yd³)	Rinforzo del	
Centrale	7 737 (17 057)			Capacità a raso	19 (25)	cassone	1 369 (3 018)
Posteriore	7 524 (16 588)	Frontale	310 (45)	Capacità SAE 2.1	24 (31)	Portellone	984 (2 169)
Totale	32 233 (71 062)	Centrale	341 (50)	Capacità SAE 1.1	28,5 (37)	875/65 R29	
<b>CARICO</b>		Posteriore	341 (50)	Capacità SAE 2.1	24,5 (32)	(per veicolo) A	1 182 (2 606)
Anteriore	21 847 (48 164)	875/65 R29	kPa (Psi)	capacità con			
Centrale	24 800 (54 675)	Frontale	293 (43)	portellone		<b>Ruote aggiuntive</b>	
Posteriore	24 586 (54 203)	Centrale	329 (48)	Carico utile	39 000 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Totale	71 233 (157 042)	Posteriore	329 (48)	nominale	(85 980 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)

\* 29.5R25 groundpressure - calcolato con pneumatici Michelin XADN+. 875/65 R29 groundpressure - calcolato con pneumatici Michelin XAD65-1.

## Dimensions

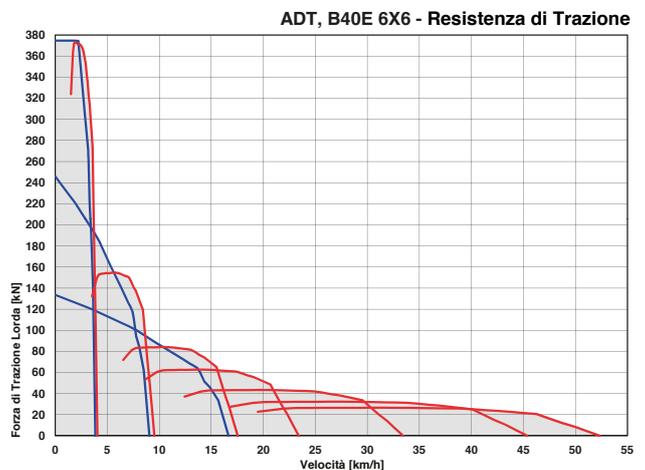
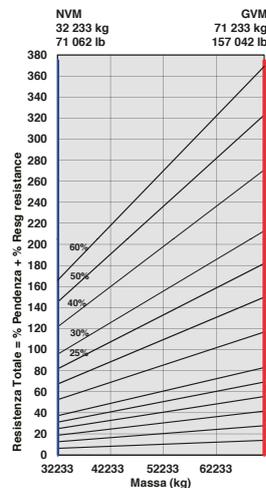


### Macchina Dimensioni

A	Lunghezza - posizione di trasporto with Tailgate	11197 mm (36 ft. 9 in.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza Tailgate	11186 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11742 mm (38 ft. 6 in.)
B	Altezza- posizione di trasporto	3804 mm (12 ft. 6 in.)
B1	Altezza- lampeggiante	4040 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4129 mm (13 ft. 7 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza protezione superiore	7316 mm (24 ft.)
C	Larghezza sopra il parafrangia	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3656 mm (12 ft.)
D	Larghezza sui pneumatici - 29.5R25	3487 mm (11 ft. 5 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	2773 mm (9 ft. 1 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 29.5R25	2725 mm (8 ft. 11 in.)
F	Larghezza del cassone	3372 mm (11 ft.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3662 mm (12 ft.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	545 mm (21.46 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	545 mm (21.46 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	876 mm (34.5 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2519 mm (8 ft. 3 in.)
L	Lunghezza cassone	5742 mm (18 ft. 10 in.)
M	Altezza di carico	3271 mm (10 ft. 9 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1543 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3255 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	24°
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70°
U	Angolo massimo di articolazione	42°
V	Altezza minima frontale	1265 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravita della macchina	10594 mm (34 ft. 9 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 875/65R29	4782 mm (15 ft. 8 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 29.5R25	4866 mm (16 ft.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 875/65R29	9320 mm (30 ft. 7 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 29.5R25	9235 mm (30 ft. 4 in.)

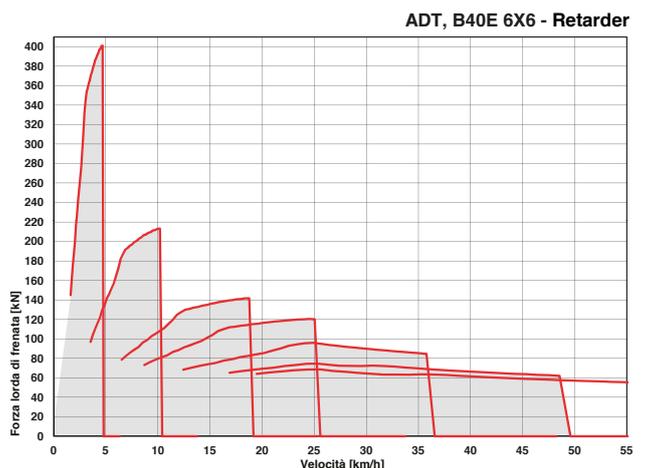
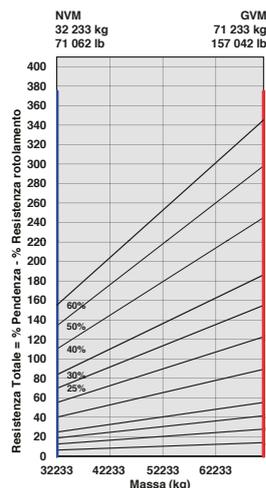
## Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione



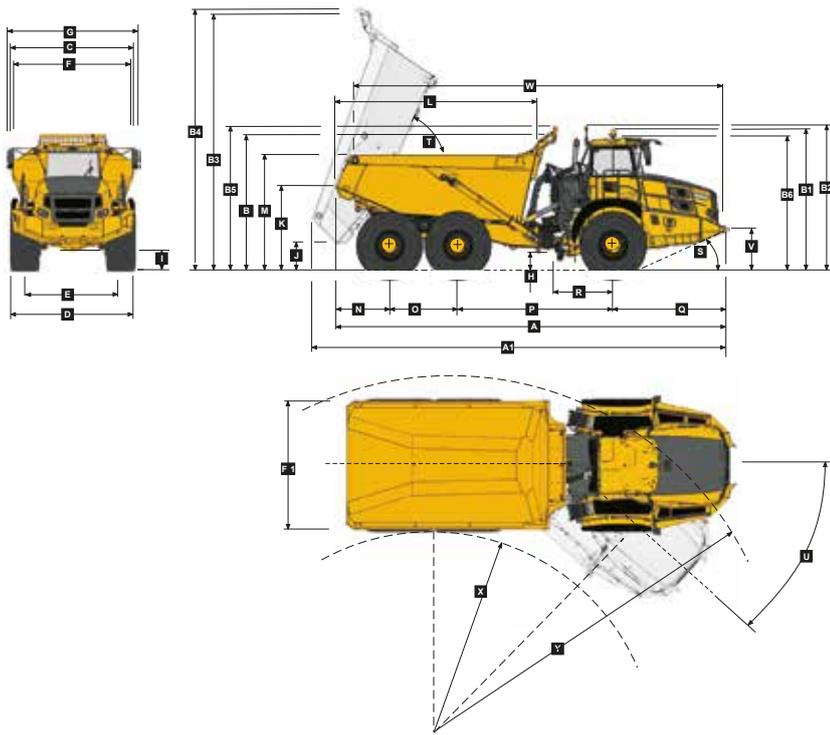
## Rallentamento

1. Determinare la forza di rallentamento necessaria ricercando il punto di intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea di pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella
2. A partire da questo punto di intersezione muoversi orizzontalmente fino alla linea di performance del rallentamento
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima





## Dimensions

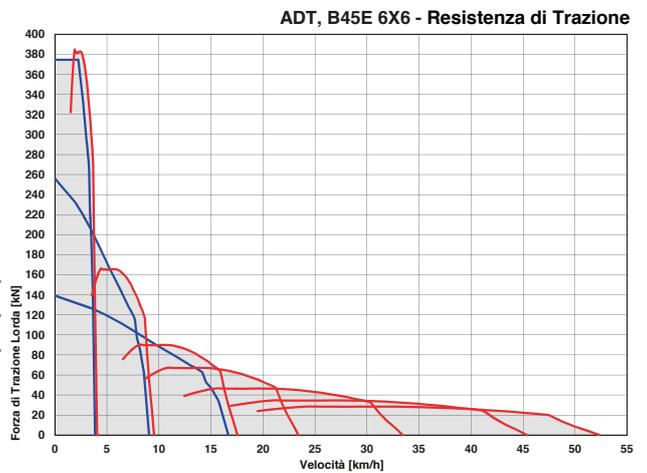
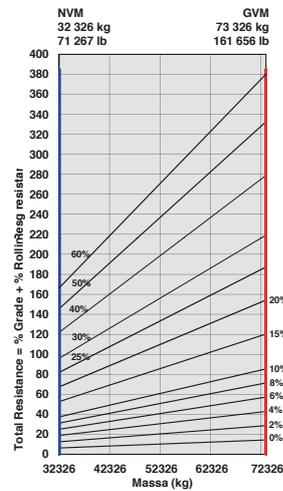


### Macchina Dimensioni

A	Lunghezza - posizione di trasporto with Tailgate	11184 mm (36 ft. 8 in.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza Tailgate	11184 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11778 mm (38 ft. 8 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto senza protezione superiore	3802 mm (12 ft. 6 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto con protezione superiore	3844 mm (12 ft. 7 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	4038 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4127 mm (13 ft. 6 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza protezione superiore	7340 mm (24 ft. 1 in.)
B4	Altezza cassone - completamente ribaltato con protezione superiore	7448 mm (24 ft. 5 in.)
B5	Altezza - Protezione superiore posizione operativa	4123 mm (13 ft. 6 in.)
B6	Altezza - Cabina	3802 mm (12 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3656 mm (12 ft.)
D	Larghezza sui pneumatici - 29.5R25	3487 mm (11 ft. 5 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	2773 mm (9 ft. 1 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 29.5R25	2725 mm (8 ft. 11 in.)
F	Larghezza del cassone	3448 mm (11 ft. 4 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3738 mm (12 ft. 3 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	4027 mm (13 ft. 3 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	545 mm (21.46 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	543 mm (21.34 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	880 mm (34.65 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2521 mm (8 ft. 3 in.)
L	Lunghezza cassone	5753 mm (18 ft. 10 in.)
M	Altezza di carico	3316 mm (10 ft. 11 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1540 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3256 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	24 °
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70 °
U	Angolo massimo di articolazione	42 °
V	Altezza minima frontale	1262 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravita della macchina	10569 mm (34 ft. 8 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 875/65R29	4782 mm (15 ft. 8 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 29.5R25	4866 mm (16 ft.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 875/65R29	9320 mm (30 ft. 7 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 29.5R25	9235 mm (30 ft. 4 in.)

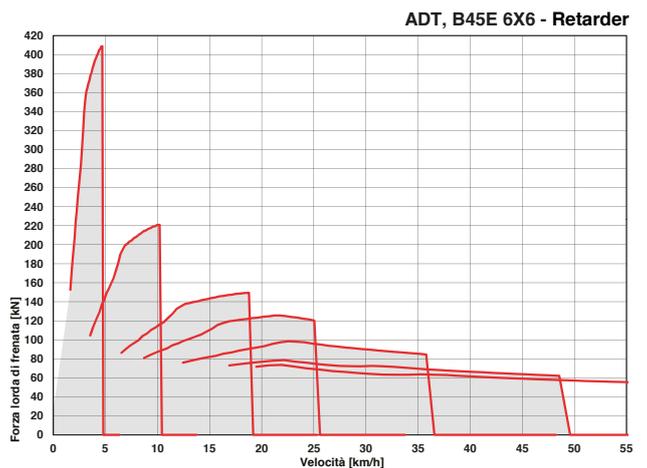
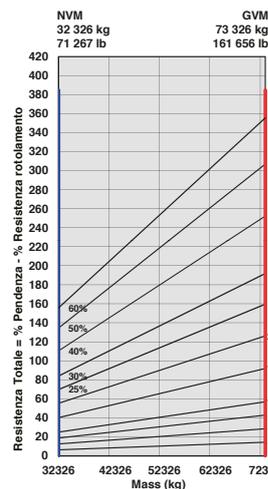
## Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza.
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione.



## Rallentamento

1. Determinare la forza di rallentamento necessaria ricercando il punto di intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea di pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da questo punto di intersezione muoversi orizzontalmente fino alla linea di performance del rallentamento.
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima.



# B50E Dumper Articolato

## MOTORE

**Produttore**  
Mercedes Benz (MTU)

**Modello**  
OM473LA (MTU 6R 1500)

**Configurazione**  
6 cilindri in linea con turbocompressore e intercooler

**Potenza Lorda**  
430 kW (577 hp) @ 1 700 rpm

**Potenza Netta**  
405 kW (543 hp) @ 1 700 rpm

**Coppia Lorda**  
2 750 Nm (2 028 lbfft) @ 1 300 rpm

**Cilindrata**  
15,6 litres (952 cu.in)

**Freno Ausiliario**  
Jacobs Engine Brake®

**Capacità Serbatoio Carburante**  
494 litres (130 US gal)

**Capacità Serbatoio AdBlue®**  
40 litres (11 US gal)

**Certificazione**  
Motore OM473LA (MTU 6R 1500) risponde alle normative europee sulle emissioni Stage V

## TRASMISSIONE

**Produttore**  
Allison

**Modello**  
4800 ORS

**Configurazione**  
Trasmissione planetaria completamente automatica

**Disposizione**  
Montata su motore

**Configurazione Marcia**  
Marcia planetaria a presa costante comandata da frizione

**Marcia**  
7 marce e retromarcia

**Tipo Di Frizione**  
Multidisco a comando idraulico

**Tipo Di Comando**  
Elettronico

**Controllo Della Coppia**  
Idrodinamico con "lockup" per ogni marcia

## SCATOLA DI TRASFERIMENTO

**Produttore**  
Kessler

**Serie**  
W2400

**Configurazione**  
Montaggio a distanza

**Configurazione Marcia**  
3 marce in linea elicoidale

**Uscita Del Differenziale**  
Differenziale proporzionale interasse 29/71. Con blocco differenziale interasse automatico.

## ASSI

**Produttore**  
Bell

**Modello**  
30T

**Differenziale**  
Differenziale ad alto rendimento con ingranaggi conici a spirale

**Riduzione**  
Riduttore extrarobusto a treno planetario su tutti gli assi

## SISTEMA DI FRENAGGIO

**Freno Di Servizio**  
Circuito duale. Freni a disco a bagno d'olio ad azionamento idraulico completo sull'asse anteriore, posteriore e centrale. L'olio viene fatto circolare attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

**Massima forza frenante:**  
488 kN (109 707 lbf)

**Freno Di Stazionamento E D'Emergenza**  
Applicazione a molla montata sull'albero a rilascio d'aria

**Forza frenante massima:**  
215,5 kN (48 446 lbf)

**Freno Ausiliario**  
Freno motore automatico con valvola. Ritardatore automatico, attraverso attivazione elettronica del sistema freni a bagno d'olio.

**Potenza Ritardante Totale**  
Continua: 546 kW (732 hp)  
Massima: 963 kW (1 291 hp)

## RUOTE

**Tipologia**  
Pneumatici radiali

**Pneumatici**  
875/65 R 29 (opzionali 29.5 R 25)

## SOSPENSIONI ANTERIORI

Telaio semi-indipendente ad A supportato da sospensioni idropneumatiche

Opzionale: sospensione adattiva controllata elettronicamente con regolazione dell'altezza di marcia.

## SOSPENSIONI POSTERIORI

Bilanciere oscillante con blocco a sospensioni di gomma laminata.

Opzionale: sospensioni Comfort Ride, con blocco a sandwich a due vie.

## SISTEMA IDRAULICO

Sistema a sensore di pieno carico che controlla principalmente lo sterzo, il sollevamento del carico e la frenata. Una pompa per lo sterzo d'emergenza con controllo a terra è integrata nel sistema principale.

**Tipologia Di Pompa**  
Pistone sensibile alla variazione di spostamento del carico

**Flusso**  
330 L per minuto (44 gal/min)

**Pressione**  
315 bar (4 569 psi)

**Filtraggio**  
5 micron

## SISTEMA STERZO

Cilindri a doppia azione con pompa di emergenza sterzo con controllo a terra.

**Da Fine Corsa A Fine Corsa**  
4,9

**Angolo Di Sterzo**  
42°

## SISTEMA DI SCARICO

Cilindri di sollevamento a doppia azione e singola estensione.

**Tempo di sollevamento**  
11,5 s

**Tempo di abbassamento**  
6 s

**Angolo Do Scarico**  
70° standard o angolazione inferiore programmabile

## SISTEMA PNEUMATICI

Essiccatore d'aria con riscaldamento e valvola di scarico integrata che garantisce la funzionalità dei freni di stazionamento e ausiliari.

**Pressione Del Sistema**  
810 kPa (117 psi)

## SISTEMA ELETTRICO

**Voltaggio**  
24 V

**Tipo Di Batterie**  
Due batterie di tipo AGM

**Capacità Della Batteria**  
2 X 75 Ah

**Capacità Dell'Alternatore**  
28V 80A

## VELOCITÀ DEL VEICOLO

I	4 km/h	2,5 mph
II	9 km/h	6 mph
III	17 km/h	11 mph
IV	23 km/h	14 mph
V	33 km/h	21 mph
VI	44 km/h	27,3 mph
VII	51 km/h	32 mph
R	7 km/h	4 mph

## CABINA

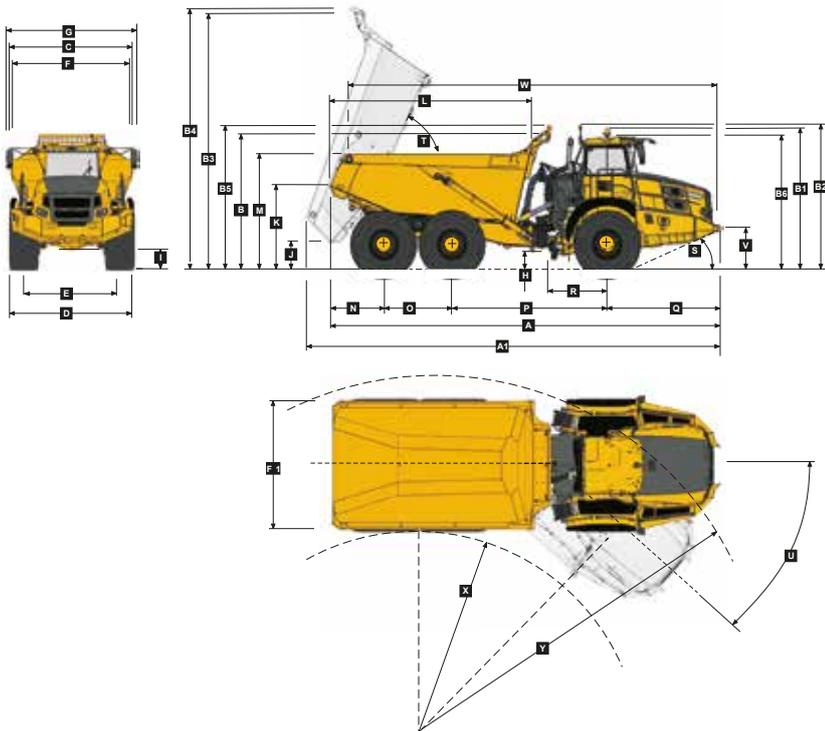
Certificata ROPS e FOPS con una emissione sonora inferiore a 76 decibel come da normativa ISO 6396.

## Capacità Di Carico E Pressione A Terra

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI DEGLI EQUIPAGGIAMENTI OPZIONALI	
SCARICO	kg (lb)	CARICO (Senza Affondamento/ Metodo contatto totale)		STRUTTURA			kg (lb)
Anteriore	18 484 (40 750)			CASSONE	m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	Rinforzo del	
Centrale	8 648 (19 066)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacità a raso	21,5 (28)	cassone	1 495 (3 296)
Posteriore	8 543 (18 834)	Frontale	296 (43)	Capacità SAE 2.1	27,5 (36)	Portellone	1 117 (2 463)
Totale	35 675 (78 650)	Centrale	366 (53)	Capacità SAE 1.1	33 (43)	875/65 R29	
<b>CARICO</b>		Posteriore	366 (53)	Capacità SAE 2.1	29 (38)	(per veicolo) A	1 182 (2 606)
Anteriore	24 204 (53 361)	29.5 R 25	kPa (Psi)	capacità con		<b>Ruote aggiuntive</b>	
Centrale	28 488 (62 805)	Frontale	326 (47)	portellone			
Posteriore	28 383 (62 574)	Centrale	395 (57)	Carico utile	45 400 kg	29.5 R 25	800 (1 764)
Totale	81 075 (178 740)	Posteriore	395 (57)	nominale	(100 090 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)

\* 29.5R25 groundpressure - calcolato con pneumatici Michelin XADN+. 875/65 R29 groundpressure - calcolato con pneumatici Michelin XAD65-1.

# Dimensions

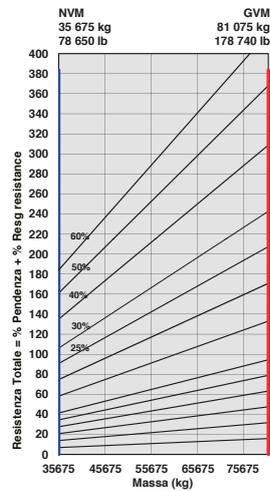


## Macchina Dimensioni

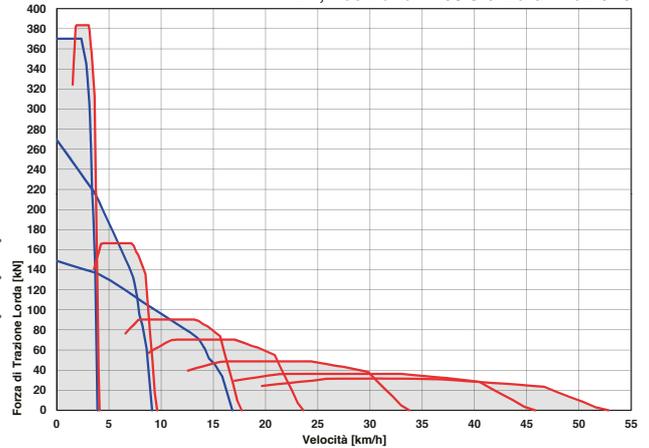
A	Lunghezza - posizione di trasporto con Spondina	11272 mm (37 ft.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza spondina	11272 mm (37 ft.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11916 mm (39 ft. 1 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto senza protezione superiore	3822 mm (12 ft. 6 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto con protezione superiore	3870 mm (12 ft. 8 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	4050 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4141 mm (13 ft. 7 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza protezione superiore	7325 mm (24 ft.)
B4	Altezza cassone - completamente ribaltato con protezione superiore	7430 mm (24 ft. 5 in.)
B5	Altezza - Protezione superiore posizione operativa	4148 mm (13 ft. 7 in.)
B6	Altezza - Cabina	3813 mm (12 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	3790 mm (12 ft. 5 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3832 mm (12 ft. 7 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 29.5R25	3714 mm (12 ft. 2 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	2949 mm (9 ft. 8 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 29.5R25	2952 mm (9 ft. 8 in.)
F	Larghezza del cassone	3735 mm (12 ft. 3 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	4057 mm (13 ft. 4 in.)
G	Larghezza con specchi in posizione operativa	4027 mm (13 ft. 3 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	558 mm (21.97 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	555 mm (21.85 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	907 mm (35.71 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2542 mm (8 ft. 4 in.)
L	Lunghezza cassone	5714 mm (18 ft. 9 in.)
M	Altezza di carico	3390 mm (11 ft. 1 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1533 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3351 mm (11 ft.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	23°
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70°
U	Angolo massimo di articolazione	42°
V	Altezza minima frontale	1269 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravità della macchina	10632 mm (34 ft. 11 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 875/65R29	4694 mm (15 ft. 5 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 29.5R25	4753 mm (15 ft. 7 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 875/65R29	9408 mm (30 ft. 10 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 29.5R25	9349 mm (30 ft. 8 in.)

# Resistenza Alla Pendenza

1. Determinare la resistenza alla trazione ricercando l'intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea della pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella.
2. A partire da tale intersezione muoversi orizzontalmente verso destra fino alla linea che interseca la curva di pendenza
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima attesa per questo valore di trazione

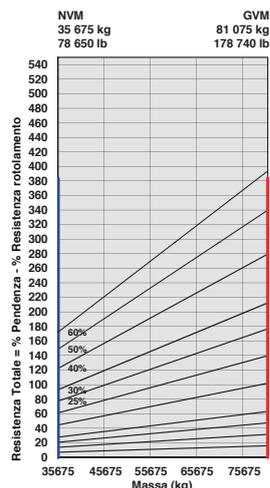


ADT, B50E 6X6 - Resistenza di Trazione

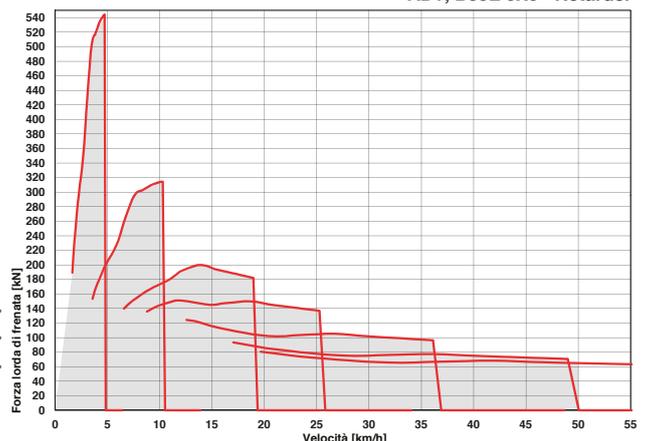


# Rallentamento

1. Determinare la forza di rallentamento necessaria ricercando il punto di intersezione tra la linea della massa del veicolo e la linea di pendenza. NOTA: una resistenza di rollio tipica del 2% è già presa in considerazione nella tabella
2. A partire da questo punto di intersezione muoversi orizzontalmente fino alla linea di performance del rallentamento
3. A partire da questo punto leggere la velocità massima



ADT, B50E 6X6 - Retarder



B35E	B40E	B45E	B50E	
				<b>MOTORE</b>
●	●	●	●	Freno valvola motore
●	●	●	●	Filtro aria a doppio elemento con valvola espulsione polvere
●	●	●	●	Prelavaggio con trattamento polvere automatico
●	●	●	●	Separatore acqua
●	●	●	●	Cinghia a serpentina con tensionatore automatico
●	●	●	●	Rifornimento per riempimento veloce
●	●	●	●	Canne cilindri umide
				<b>RAFFREDDAMENTO</b>
●	●	●	●	Fan drive viscoso montato su albero motore a controllo automatico
●	●	▲	▲	Protezione ventola
				<b>SISTEMA PNEUMATICI</b>
●	●	▲	▲	Compressore integrato montato sul motore
●	●	●	●	Essiccatore d'aria con riscaldamento
●	●	●	●	Valvola di scarico integrata
				<b>SISTEMA ELETTRICO</b>
●	●	●	●	Disconnettore batteria
●	●	●	●	Luci guida alogene
▲	▲	▲	▲	Luci di guida LED
●	●	●	●	Dispositivo acustico
●	●	●	●	Segnale acustico retromarcia
▲	▲	▲	▲	Segnale acustico retromarcia a rumore bianco
●	●	●	●	Faro rotante e lampeggiante
●	●	●	●	Sensore di beccheggio e rollio
●	●	●	●	Luci di retromarcia artiche alogene
▲	▲	▲	▲	Luci di retromarcia artiche a led
●	●	●	●	Luci di retromarcia LED
				<b>SISTEMA DI STERZO</b>
●	●	●	●	Pompa di sterzo secondaria bidirezionale con funzionamento a terra
				<b>CAB</b>
●	●	●	●	Certificazione ROPS/FOPS
●	●	●	●	Cabina ribaltabile
●	●	●	●	Sportello con staffa di supporto a gas
●	●	●	●	Impostazioni per scarico con I-tip programmabile
●	●	●	●	Sistema di controllo climatico HVAC
●	●	●	●	Radio AM/FM e lettore Cd
●	●	●	●	Protezione Specchietto retrovisore
●	●	●	●	Tergicristalli a controllo intermittente
●	●	●	●	Volante inclinabile
●	●	●	●	Sedile a sospensione pneumatica a montaggio centrale
●	●	●	●	Luci di lavoro alogene
▲	▲	▲	▲	Luci di lavoro LED
▲	▲	▲	▲	Faro con cintura di sicurezza allacciata
▲	▲	▲	▲	Isolamento da remoto motore e macchina
●	●	●	●	Avviamento rapido da remoto della batteria
●	●	●	●	Cintura retraibile in tre punti
●	●	●	●	Sedile riscaldato
●	●	●	●	Sedile del trainer smontabile con cintura retraibile
●	●	●	●	Presa 12 volt
●	●	●	●	Porta attrezzi removibile
●	●	●	●	Porta bicchiere
				<b>CABINA (continua)</b>
●	●	●	●	Box riscaldante/refrigerante
				Specchietti regolabili manualmente
				Specchietti riscaldabili
●	●	●	●	Specchietti elettrici regolabili e riscaldabili
●	●	●	●	LCD 10" a colori Deluxe:
				Tachimetro / Misuratore carburante /
				Misuratore temperatura olio della trasmissione /
				Misuratore temperatura refrigerante motore /
				Funzioni LED / segnalatori acustici /
				Voltaggio batteria / Conta-ore / Contachilometri /
				Consumo carburante / Visualizzatore marcia /
				Tempo di guida / Distanza percorsa /
				sistema di misurazione internazionale e
				anglosassone / Codice diagnostica di servizio.
●	●	●	●	SSM retroilluminata con:
				Controllo tergicristalli / Luci /
				Specchietti riscaldabili / Potenza del ritardatore /
				Blocco differenziale della scatola di trasferimento/
				Mantenimento marcia/Limite di scarico /
				Impostazione automatica limite di scarico /
				Controllo HVAC / Controllo preselezione velocità
				<b>CASSONE RIBALTABILE</b>
●	●	●	●	Blocco meccanico del cassone ribaltabile (x2).
				Completamente e parzialmente sollevato
▲	▲	▲	▲	Piastra di usura della benna
▲	▲	▲	▲	Portellone posteriore
▲	▲	▲	▲	Benna termica
▲	▲	▲	▲	Senza cassone né cilindri
▲	▲	▲	▲	Blocco della benna
▲	▲	▲	▲	Bin pole lockout
				<b>ALTRO</b>
●	●	●	●	Controllo automatico della trazione
●	●	●	●	Freni a disco a bagno d'olio
●				Pneumatici radiali 26.5 R 25
	●	●	▲	Pneumatici radiali 29.5 R 25
	▲	▲	●	Pneumatici radiali 875 /65 R 29
●	●	●	●	Sistema lubrificante da remote
▲	▲	▲	●	Lubrificazione automatica
●	●	●	●	Pesatura a bordo
▲	▲	▲	▲	Luci di carico
▲	▲	▲	●	Sospensioni comfort ride ( anteriori)
▲	▲	▲	▲	Sospensioni comfort ride (posteriori)
●	●	●	●	Telecamera di retromarcia
●	●	●	●	Maniglie
●	●	●	●	Doppio tetto della cabina
▲	▲	▲	▲	Filtro idraulico ad alta pressione
▲	▲	▲	▲	Riscaldatore carburante
●	●	●	●	Rinforzi inferiori
▲	▲	▲	▲	Filtri trasmissione in remoto
●	●	●	●	Scarico da remoto del motore e della
				trasmissione tramite gravità
▲	▲	▲	▲	Pulizia da remoto del drenaggio motore e
				trasmissione
▲	▲	▲	▲	Sbrinatori vetri
●	●	●	●	Specchietti ad alta visibilità
●	●	●	●	Pacchetto Classico Fleetm@tic® per 2 anni
●	●	●	●	Apertura elettronica cofano





Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri se non diversamente menzionate tra parentesi. In conformità con la nostra politica di miglioramento continuo dei nostri prodotti ci riserviamo il diritto di modificarne le caratteristiche senza previo preavviso. Le macchine fotografate presenti in questa brochure potrebbero includere equipaggiamenti opzionali.

**BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431**

**E-mail: [marketing@bellequipment.com](mailto:marketing@bellequipment.com)**

**Web: [www.bellequipment.com](http://www.bellequipment.com)**

 Tel: +61 (0)8-9355-2442

 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +44 (0)1283-712862

 Tel: (704) 655 2802

**Strong Reliable Machines  
Strong Reliable Support**

**BELL**