

Lokotrack®

Impianti mobili di frantumazione
e vagliatura

A large mobile crushing and screening plant, the Lokotrack model, is shown in operation at a quarry. The machine is a complex piece of heavy machinery with a long conveyor belt system and a large crushing chamber. It is mounted on a tracked chassis. The background shows a large pile of crushed rock and a clear sky. The machine is the central focus of the image, with its various components like the hopper, crusher, and conveyor clearly visible.

Il vostro
successo è il
segreto del
nostro
successo

Indice

Introduzione 3
Lokotrack® 4-5

Gruppi Mobili Cingolati con frantoi a mascelle Lokotrack 6
Lokotrack LT96™ 8
Lokotrack LT106™ 9
Lokotrack LT116™ 10
Lokotrack LT120™ 11
Lokotrack LT120E™ 12
Lokotrack LT130E™ 13
Specifiche tecniche 15

Gruppi Mobili Cingolati con frantoi ad urto Lokotrack 16
Lokotrack LT1110™ 18
Lokotrack LT1213™ 19
Lokotrack LT1213S™ 20
Lokotrack LT1315™ 21
Lokotrack LT7150™ 22
Specifiche tecniche 23

Gruppi Mobili Cingolati con frantoi a cono Lokotrack 24
Lokotrack LT220D™ 26
Lokotrack LT330D™ 27
Lokotrack LT200HP™ 28
Lokotrack LT300HP™ 29
Lokotrack LT300GP™ 30
Specifiche tecniche 31

Gruppi Mobili Cingolati di Vagliatura Lokotrack 32
Lokotrack ST2.4™ 34
Lokotrack ST2.8™ 35
Lokotrack ST3.5™ 36
Lokotrack ST3.8™ 37
Lokotrack ST4.8™ 38
Lokotrack ST620™ 39
Lokotrack CT3.2™ 40
Specifiche tecniche 41

Gruppi Mobili Cingolati personalizzati Lokotrack 42
Lokotrack LT150E™ 44
Lokotrack LT160E™ 45
Lokotrack LT200E™ 46
Lokotrack LT1415™ 48
Lokotrack LT1418E™ 49
Lokotrack LT1620E™ 50
Lokotrack LT9100E™ 51
Lokotrack LT550GP™ 52
Lokotrack LT400HPF™ 53

Esempi di applicazioni 54-63
Assistenza 64-67

Forniamo competitività Proprio dove avete bisogno di noi

«Alla Metso sappiamo bene che l'unica vera misura del nostro valore sta nei risultati che forniamo ai clienti. La nostra esperienza affonda le sue radici in oltre un secolo di esperienza ed è in grado di offrire al cliente un patrimonio di conoscenze ineguagliabile, solide risorse finanziarie, oltre a un know-how tecnico, delle tecnologie innovative e sedi in tutto il mondo tali da garantire che le Vostre attività di frantumazione e vagliatura saranno remunerative.

Ogni Lokotrack® Metso è costruito per durare decenni. Difatti, il primo Lokotrack costruito nel 1985 è ancora in funzione. Grazie all'alto livello di progettazione e alla continuità delle prove di qualità, ogni Lokotrack è in grado di funzionare 24 ore al giorno, 365 giorni all'anno. L'utilizzo della componentistica Metso di qualità superiore insieme ai motori diesel Cartepillar® assicurano un funzionamento continuo, efficiente e in sicurezza.

Scegliendo il Lokotrack® originale Vi assicurate la continuità della operatività e della remuneratività delle Vostre attività. Ininterrottamente.

Lokotrack®

Perché scegliere Lokotrack?

Affidabilità

- Alto livello di progettazione
- Controllo continuo della qualità
- Componentistica Metso di qualità superiore
- Oltre un secolo di esperienza

Grande capacità produttiva

- I migliori frantoi disponibili sul mercato
- Grande affidabilità, grande varietà di gamma
- Lokotrack per qualsiasi applicazione
- Progettazione specifica Metso delle parti soggette a usura e delle camere di frantumazione

Energia e ambiente

- Massima efficienza grazie a motore, idraulica e trasmissione di potenza avanzati
- Contenimento della polvere e del rumore
- Facilità di trasporto

Sicurezza

- Scale e piattaforme adeguate
- Protezione delle mani e dotazione di cavi di sicurezza
- Arresto idraulico della tramoggia di alimentazione
- Avviamento e arresto da un unico pulsante

Facilità d'uso & manutenzione

- Avviamento e arresto da un unico pulsante
- Diagnostica in tempo reale e facilità di ottimizzazione del processo
- Disponibilità in tutte le principali lingue
- Interfaccia per processi multistadio
- Rete di assistenza al top del settore industriale

Lokotrack

Gruppi Mobili Cingolati
con Frantoi a Mascelle





Lokotrack LT96



Lokotrack LT106

Il Lokotrack® LT96™ è la soluzione ideale quando si è in presenza di condizioni di trasporto particolarmente difficili. Si può trasportare in aereo, su ski lift o su rimorchio ribassato. Il Lokotrack LT96 è il nostro gruppo mobile cingolato con frantoio a mascelle più compatto ed offre grandi prestazioni specie nei settori del riciclaggio e delle lavorazioni per conto terzi.

Il Lokotrack LT96 è costruito intorno al frantoio a mascelle Nordberg® C96™. Grazie alla robusta costruzione modulare, assemblata con perni e bulloni, la durata del frantoio risulta incrementata a fronte di carichi gravosi. L'oscillazione della mascella mobile mobile è assicurata dalla potente trasmissione idraulica.

Il sistema di controllo di processo IC700™ permette di raggiungere i risultati di frantumazione ottimali. Abilita infatti l'avvio/l'arresto da un unico pulsante e presenta diversi livelli funzionali, molto utilizzati, in particolare nel settore del noleggio. Il sistema IC700 è fornito di serie nel modello LT96.

Il Controllo attivo delle Regolazioni™ è un'altra caratteristica del Lokotrack LT96. L'avanzatissimo sistema permette la l'impostazione delle regolazioni e consente l'apertura della camera del frantoio in caso di introduzione di materiali non frantumabili, quali scorie o barre di acciaio bloccate nel calcestruzzo. Il Controllo attivo delle regolazioni permette all'operatore di leggere e variare le impostazioni a display o mediante radiotelecomando.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C96™
Apertura di alimentazione	930 x 580 mm
Motore	CAT®
Peso	28 000 kg



Il frantoio a mascelle Nordberg® C96™ con Controllo attivo delle Regolazioni™

Il Lokotrack® LT106™ unisce l'esperienza ultra-venticinquennale nel campo dei Gruppi Mobili Cingolati con frantoi a mascelle al design moderno del ventunesimo secolo. Riduce i costi di lavorazione e contemporaneamente genera il massimo rendimento possibile per il cliente.

Il Lokotrack LT106 è equipaggiato con il frantoio a mascelle Nordberg® C106™, che vanta risultati prestigiosi nelle applicazioni più gravosi. Grazie alle nuove caratteristiche, quali il trasportatore laterale radiale, volani ad inerzia elevata e il sistema di controllo di processo IC 700™ che utilizza un sensore ultrasonico di livello del materiale, il Lokotrack LT106 è al vertice della classe da 40 tonnellate per capacità ed efficienza rispetto ai costi di esercizio. Il motore CAT® C9.3 con trasmissione idraulica garantisce un funzionamento privo di interruzioni e assicura la funzione oscillatrice della mascella mobile.

Le dimensioni compatte del Lokotrack LT106 e l'agilità sui cingoli significano la riduzione dei costi di trasporto tra e all'interno dei siti di lavorazione. Il caricamento su rimorchio è facilitato e reso più sicuro grazie alla configurazione del telaio che offre ampio spazio libero alle due estremità. L'unità, grazie al sistema di bloccaggio idraulico brevettato e sicuro dei fianchi della tramoggia di alimentazione e del trasportatore laterale radiale, è pronta per l'uso o per il trasporto in pochi minuti.

Nuove particolarità di progetto, quali il layout del motore e i coperchi in materiale composito dei volani, unitamente alle ampie piattaforme di servizio e all'eccellente accessibilità generale, rendono sicure e agevoli le operazioni quotidiane. Si può poi aggiungere flessibilità con altre opzioni, quali il modulo di vagliatura e il nastro trasportatore principale allungato.

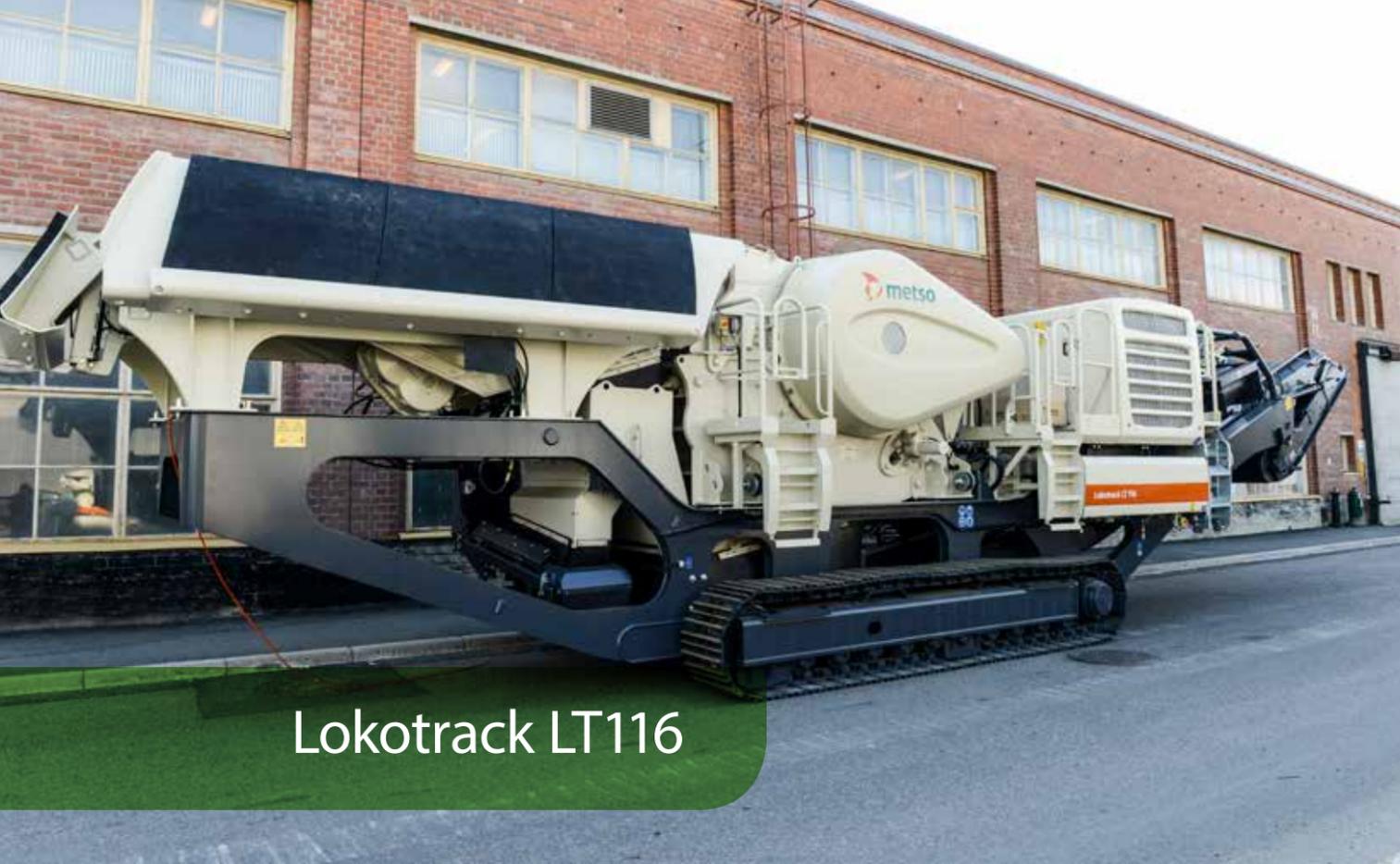
Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C106™
Apertura di alimentazione	1 060 x 700 mm
Motore	CAT®
Peso	40 000 kg



"Col nuovo Lokotrack LT106 risparmiamo il 35% del carburante rispetto al vecchio Lokotrack LT105"

Jo Banner
Direttore della società
Banner Contracts Ltd, Regno Unito



Lokotrack LT116

Il frantoio a mascelle Nordberg® C116™ su telaio di nuovo sviluppo rende il Lokotrack® LT116™ relativamente leggero ma fornisce grande capacità nella frantumazione per conto terzi. Il peso totale di circa 50 tonnellate vuol dire facilità di trasporto su strada. Il sistema di controllo di processo IC700™ è di serie.

Il Lokotrack LT116 è costruito intorno al **frantoio a mascelle Nordberg C116™** e si avvale di soluzioni sperimentate e collaudate e del più recente sviluppo e know-how di prodotto. Il frantoio a mascelle C116 è progettato per frantumare tutti i tipi di roccia, dai graniti più duri, alle rocce abrasive, ai materiali di riciclaggio.

Lo scivolo di by-pass con nastro trasportatore **laterale opzionale** fornisce opzioni versatili di lavorazione in base al processo di frantumazione desiderato. Sono disponibili un vaglio sgrassatore indipendente e un modulo di vagliatura per i materiali di alimentazione più difficili. Il Lokotrack C116 è una soluzione versatile, che si adatta perfettamente ai processi multistadio Lokotrack.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C116™
Apertura di alimentazione	1 150 x 760 mm
Motore	CAT®
Peso	50 000 kg



Lokotrack LT120

Il robusto Gruppo Mobile di frantumazione con frantoio a mascelle Lokotrack® LT120™ è il risultato della sicura esperienza abbinata a un nuovo modo di pensare. L'accurato processo di progettazione, che ha tenuto conto di ogni dettaglio, offre prestazioni eccezionali e la componentistica Metso di qualità superiore garantiscono l'affidabilità della soluzione.

Un Gruppo Mobile di frantumazione affidabile ed efficiente è la somma di diversi fattori che interagiscono tra di loro. Il frantoio Nordberg® C120™ con la sua grande apertura di alimentazione fornisce una capacità eccellente anche nelle applicazioni più impegnative. La trasmissione idraulica rende le operazioni esenti da problemi e consente di invertire il senso di marcia del frantoio in caso di bloccaggio. Il modulo motore CAT® C13, completamente nuovo, fornisce la potenza ottimale per i volani ad alta inerzia.

Il Lokotrack LT120 è progettato per essere sicuro sia nel funzionamento che nella manutenzione. I bulloni delle mascelle sono facilmente accessibili e i ripari in materiale composito a protezione dei volani si possono aprire con sicurezza senza sforzo. La facilità di accesso e le piattaforme idonee fanno la differenza quanto a sicurezza nelle operazioni di tutti i giorni.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C120™
Apertura di alimentazione	1 200 x 870 mm
Motore	CAT®
Peso	62 000 kg



“Siamo completamente soddisfatti della costruzione robusta, della grande capacità e specialmente dei consumi molto bassi del LT120. I costi di produzione ridotti rendono il Gruppo Mobile LT120 perfettamente idoneo alle nostre esigenze.”

Jean-Roger Delanne
Direttore Generale
SAS Carrière d'Ambazac, Francia



Lokotrak LT120E

Il Lokotrak® LT120E™ rappresenta una vera rivoluzione nel settore della frantumazione tramite motore elettrico. Grazie alla sua capacità superiore e all'eccellente economia nel consumo di carburante è in grado di offrire il minor costo sostenibile per tonnellata.

Il Lokotrak LT120E è un Gruppo Mobile di frantumazione ibrido, in quanto può alimentarsi sia da una rete esterna che dal generatore diesel di bordo da 420 kVA. Il frantoio e i trasportatori azionati elettricamente consentono una lavorazione eccezionalmente efficace, economica e compatibile con l'ambiente.

Il frantoio Nordberg® C120™ offre una capacità eccezionale grazie all'eccellente angolo di contatto e compressione e alla corsa lineare e aggressiva.

Teniamo conto dei requisiti speciali dei clienti con una ampia gamma di opzioni studiate per il Lokotrak LT120E. Ad esempio, il lungo nastro trasportatore principale pieghevole e le ampie aperture della tramoggia di alimentazione consentono di personalizzare il gruppo mobile LT120E in base alle esigenze del cliente. Dettagli attentamente progettati assicurano la sicurezza delle operazioni, mentre piattaforme idonee e protezioni in materiale composito agevolano la manutenzione. Grazie alle dimensioni compatte, il Lokotrak LT120E è facile da trasportare e da usare anche nelle condizioni di esercizio più difficili.

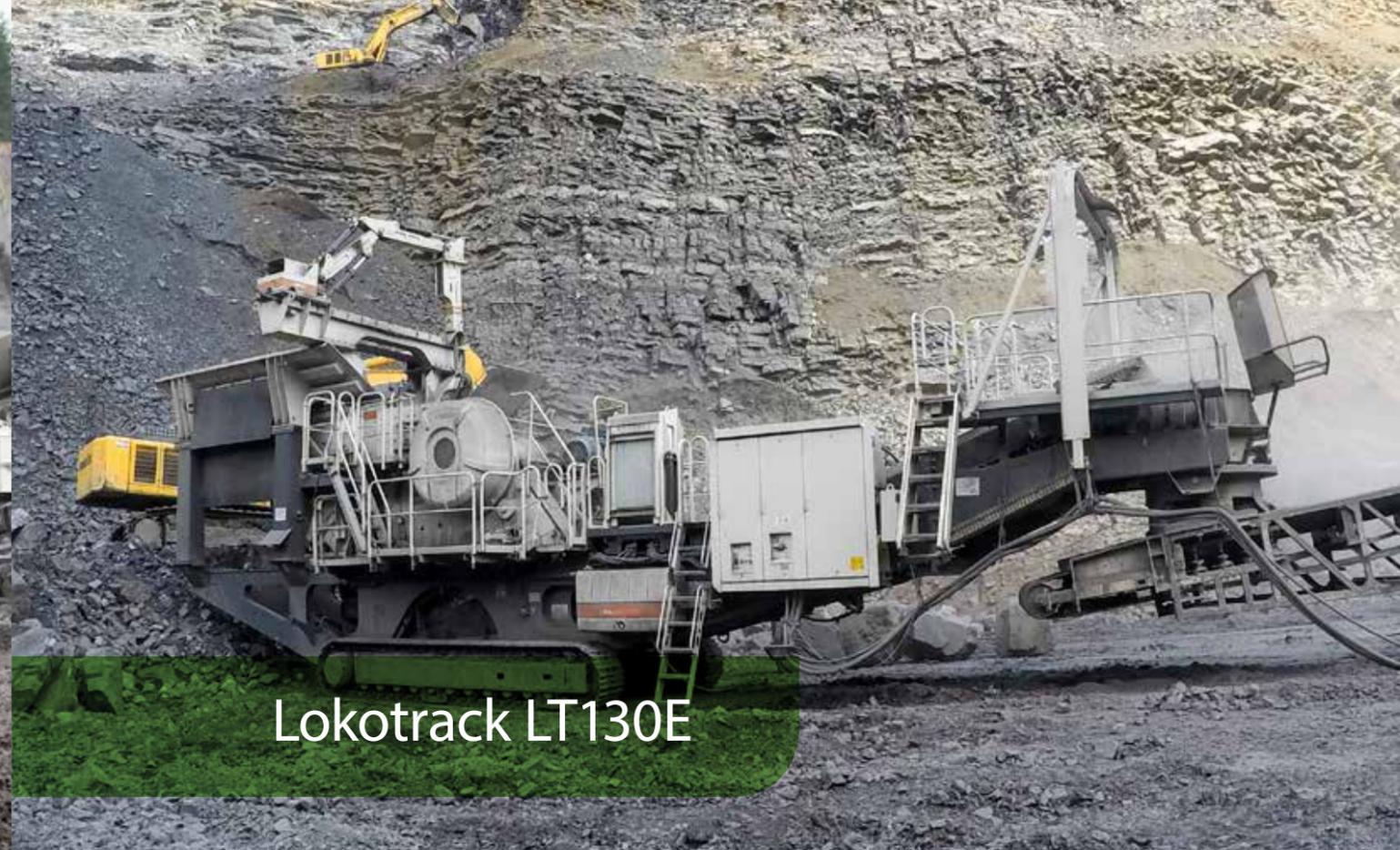
Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C120™
Apertura di alimentazione	1 200 x 870 mm
Motore	CAT®
Peso	65 000 kg



"Con materiali di alimentazione estremamente difficili, abbiamo ottenuto produzioni buone e costanti. Il Lokotrak LT 120E è sicuramente più economico del nostro impianto con frantoio a mascelle precedente"

Hans-Jürgen Jeschke
Direttore di cava
Heidelberger Sand und Kies GmbH, Germania



Lokotrak LT130E

L'impianto mobile di frantumazione Lokotrak® LT130E™ è la scelta ottimale per frantumare in cava. La costruzione robusta garantisce elevata affidabilità ed elevata produttività anche con i materiali più duri. LT130E può essere alimentato elettricamente se disponibile una sorgente elettrica esterna o, in caso contrario, utilizzare il generatore diesel incorporato.

Il frantoio a mascelle Nordberg® C130™ installato sul Lokotrak LT130E porta la capacità della macchina a un nuovo livello ed è l'ideale per clienti che hanno grossi volumi di lavoro.

La bocca di alimentazione profonda mm1000 consente di ricevere materiale di grandi dimensioni e riduce la necessità di utilizzare esplosivi.

Un angolo di lavoro della mascella molto piccolo e l'eccellente cinematica Metso assicura un processo di frantumazione molto aggressivo per tutta la lunghezza della camera di frantumazione e per tutti i tipi di materiale.

Lokotrak LT130E si inserisce facilmente nel processo produttivo di ogni cliente, basta di adattare l'altezza del nastro di scarico, che è regolabile idraulicamente e si può avviare il processo.

Il sistema di controllo avanzato IC, messo a punto da Metso assicura un funzionamento regolare, e si può connettere agli altri vagli o frantoi mobili metso tramite connessione wireless o via cavo.

Una eccellente disponibilità di spazio sulle piattaforme di lavoro ed il facile accesso ai punti di manutenzione rende la routine giornaliera molto più semplice che in precedenza.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C130™
Apertura di alimentazione	1 300 x 1 000 mm
Motore	CAT®
Peso	103 000 kg



Il dispositivo "easy split" rende le operazioni di trasporto molto semplici ed è consigliata nel caso in cui il cliente abbia l'esigenza di spostare la macchina con frequenza. Per mettere la macchina sul mezzo di trasporto non è necessario l'uso di apparecchi di sollevamento e passare dalla configurazione di trasporto a quella operativa è questione di poche ore.

Gruppi Mobili Cingolati con Frantoi a Mascelle Lokotrack

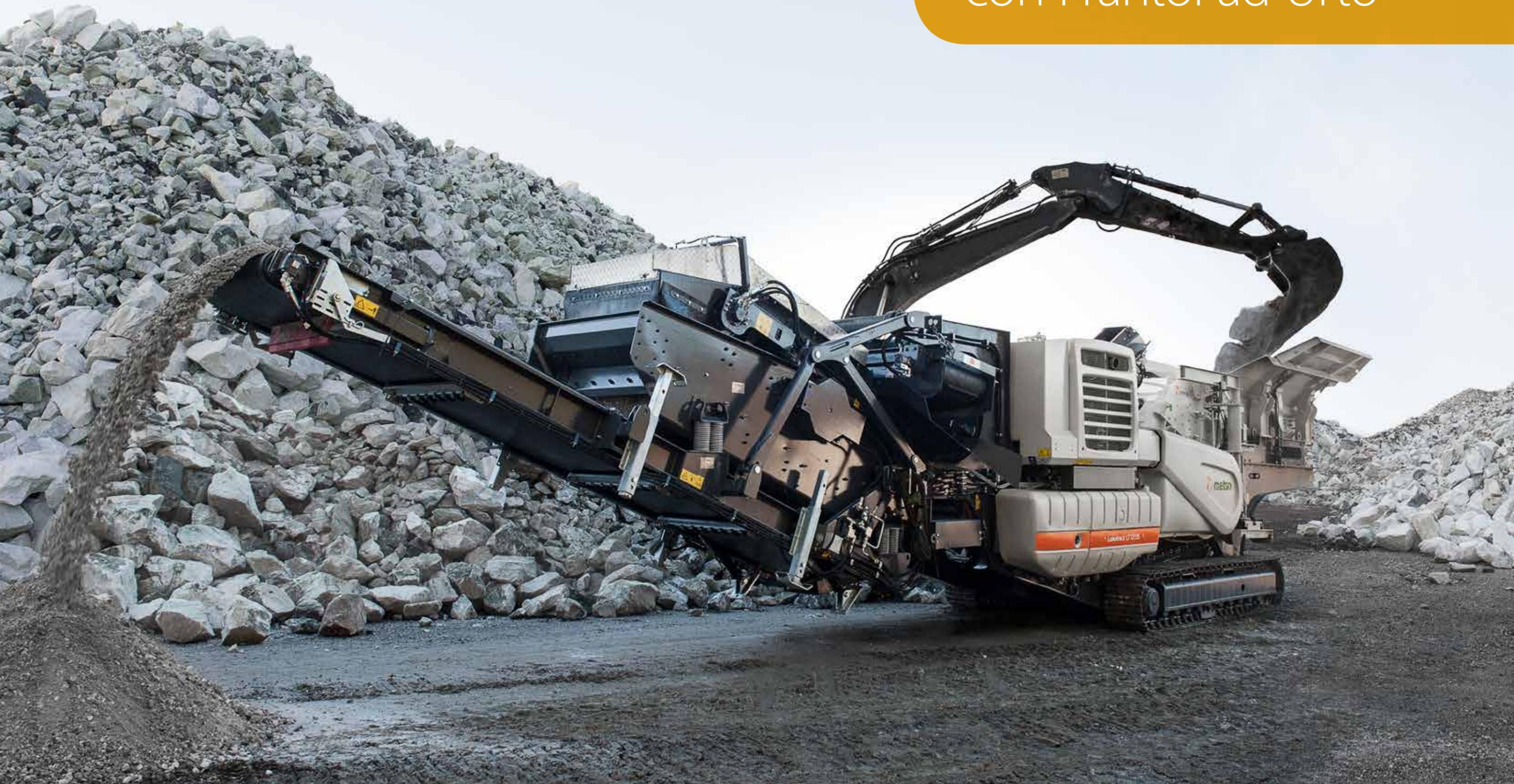


	LT96™	LT106™	LT116™	LT120™	LT120E™	LT130E™
Dimensioni del trasporto						
Lunghezza	12 450 mm	15 200 mm	15 600 mm	16 650 / 17 400* mm	16 650 / 17 400* mm	21 500 mm
Larghezza	2 500 mm	2 800 mm	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm	3 500 mm
Altezza	3 100 mm	3 400 mm	3 600 mm	3 900 mm	3 900 mm	3 900 mm
Peso	28 000 kg	40 000 kg	50 000 kg	62 000 kg	65 000 kg	103 000 kg
Frantoio						
Modello	Nordberg® C96™	Nordberg® C106™	Nordberg® C116™	Nordberg® C120™	Nordberg® C120™	Nordberg® C130™
Apertura di alimentazione nominale	930 x 580 mm	1 060 x 700 mm	1 150 x 760 mm	1 200 x 870 mm	1 200 x 870 mm	1 300 x 1 000 mm
Alimentatore						
Volume della tramoggia	4 / 6* m ³	6 / 9* m ³	6 / 9* m ³	7 / 12* m ³	7 / 12* m ³	11 / 23* m ³
Altezza di caricamento	3 500 mm	3 900 mm	4 000 mm	4 430 mm	4 430 mm	5 850 mm
Larghezza di caricamento	2 693 / 3 500* mm	2 630 / 3 600* mm	2 610 / 3 600* mm	2 600 / 4 100* mm	2 600 / 4 100* mm	3 150 / 5 000* mm
Altezza di scarico del trasportatore						
Trasportatore principale	2 600 / 3 600* mm	2 800 / 3 900* mm	2 800 / 3 900* mm	3 400 / 4 700* mm	3 400 / 4 700* mm	3 000 - 4 550* mm
Trasportatore laterale	1 547 mm	1 630 mm	1 930 mm	2 850 mm	2 850 mm	2 900 mm
Trasportatore del prodotto del vaglio	2 300 mm	2 600 mm	2 710 mm	o	o	o
Trasportatore laterale del vaglio	1 800 mm	2 650 mm	2 775 mm	o	o	o
Motore						
Modello	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®
Potenza	170 kW	224 kW	310 kW	310 kW	310 kW	403 kW
Capacità del serbatoio carburante	500 l	630 l	600 l	630 l	630 l	1 200 l
Controllo del processo	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™
Vaglio						
Modello	TK11-20-S*	TK11-30-S*	TK13-30-S*	o	o	o
Dimensioni	2 000 / 1 100 mm	3 000 / 1 100 mm	3 000 / 1 300 mm	o	o	o
Opzioni						
Estensione della tramoggia	•	•	•	•	•	•
Fondo in gomma dell'alimentatore	•	•	•	•	•	•
Rivestimento in gomma della tramoggia	•	•	•	•	•	•
Trasportatore laterale	•	•	•	•	•	•
Controllo Attivo delle Regolazioni™	•	•	•	o	o	o
Controllo del livello del materiale	•	•	•	•	•	•
Piastra di protezione della cinghia	•	•	•	•	•	•
Gruppo lubrificazione automatica	•	•	•	•	•	•
Trasportatore principale lungo	•	•	•	•	•	o
Separatore magnetico	•	•	•	•	•	•
Radiotelecomando	•	•	•	•	•	•
Incapsulamento della polvere	•	•	•	•	•	•
Nebulizzazione acqua ad alta pressione	•	•	•	•	•	•
Pre-riscaldatore del motore	•	•	•	•	•	•
Kit clima caldo/freddo/polare	•	•	•	•	•	•
Braccio e martello idraulici	•	•	•	•	•	•
Piattaforma aggiuntiva	•	•	•	o	o	o
Generatore idraulico	•	•	•	•	•	o
Pompa di alimentazione carburante	•	•	•	•	•	•
Presi di potenza idraulica	•	•	•	•	o	o
Cavo di interfaccia	•	•	•	•	•	•

*opzione

Lokotrack

Gruppi Mobili Cingolati
con Frantoi ad Urto





Lokotrack LT1110

Il Lokotrack® LT1110™ è il nostro Gruppo Mobile Cingolato con frantoi ad urto più compatto. Il Gruppo LT1110 viene usato comunemente nella frantumazione di rocce di media durezza e nel riciclaggio. È in grado di frantumare qualsiasi materiale riciclato, dall'asfalto, al calcestruzzo, ai mattoni. Il frantoio ad urto Nordberg® NP1110M™ fornisce sempre capacità e rapporti di riduzione elevati.

Il Lokotrack LT1110 è costruito intorno al **modello del potente frantoio** ad urto **Nordberg NP1110M** della sperimentata serie NP. Risulta particolarmente adatto per applicazioni mobili e offre un'ampia apertura di alimentazione e una costruzione robusta per un uso affidabile di lunga durata. Il Lokotrack LT1110 monta sempre di serie martelli di alta qualità.

Il sistema di controllo di processo IC700™, altamente avanzato, controlla e regola tutti i parametri più importanti delle lavorazioni al fine di ottenere il massimo rendimento di frantumazione. Controllando l'alimentatore e il frantoio, il sistema IC700 permette allo LT1110 di ottenere le migliori prestazioni.

Il modulo aggiuntivo di vagliatura con nastro trasportatore di riciclo permette al Lokotrack LT1110 di produrre un prodotto finale calibrato con una sola unità. Il nuovo modulo motore e il sistema idraulico forniscono maggior potenza al frantoio e diminuiscono il consumo di carburante.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1110M™
Apertura di alimentazione	1 040 x 800 mm
Motore	CAT®
Peso	32 000 kg



“Da quando abbiamo installato il nostro Lokotrack LT1110 e ST3.5 abbiamo lavorato ben 200.000 ton di roccia. Ciò che riesce a fare il nostro Metso Lokotrack è incredibile e siamo solo all' inizio!”
Angelo Fish
Director
Southern Land Company, Tennessee, USA



Lokotrack LT1213

Il Lokotrack® LT1213™ è un Gruppo Mobile Cingolato con frantoio ad urto completo che unisce mobilità, grande capacità e flessibilità nelle applicazioni. Il motore CAT® C13 fornisce la potenza di frantumazione e i martelli di alta qualità danno i tocchi finali alla performance. Il Gruppo LT1213 può lavorare sia quale unità primaria che secondaria.

Il Lokotrack LT1213 è facile da usare. Il nuovo trasportatore laterale radiale, il bloccaggio idraulico sul lungo trasportatore principale e le pareti della tramoggia di alimentazione sono esempi di innovazioni presenti nello LT1213. Il Lokotrack LT1213 lo si può regolare con precisione per la produzione di inerti e per trattare materiale di cava o di riciclaggio con elementi quali il vaglio vibrante o l'alimentatore a piastre sotto il frantoio.

Lo LT1213 monta un sistema di trasmissione avanzato di serie. La trasmissione Metso offre il sistema di trasmissione per frantoio più efficiente in commercio con avvio e arresto assistiti. Si può ridurre del 20% il consumo di carburante grazie al circuito idraulico ottimizzato con ventola indipendente e funzione di stand-by, pur continuando a fornire più potenza di frantumazione.

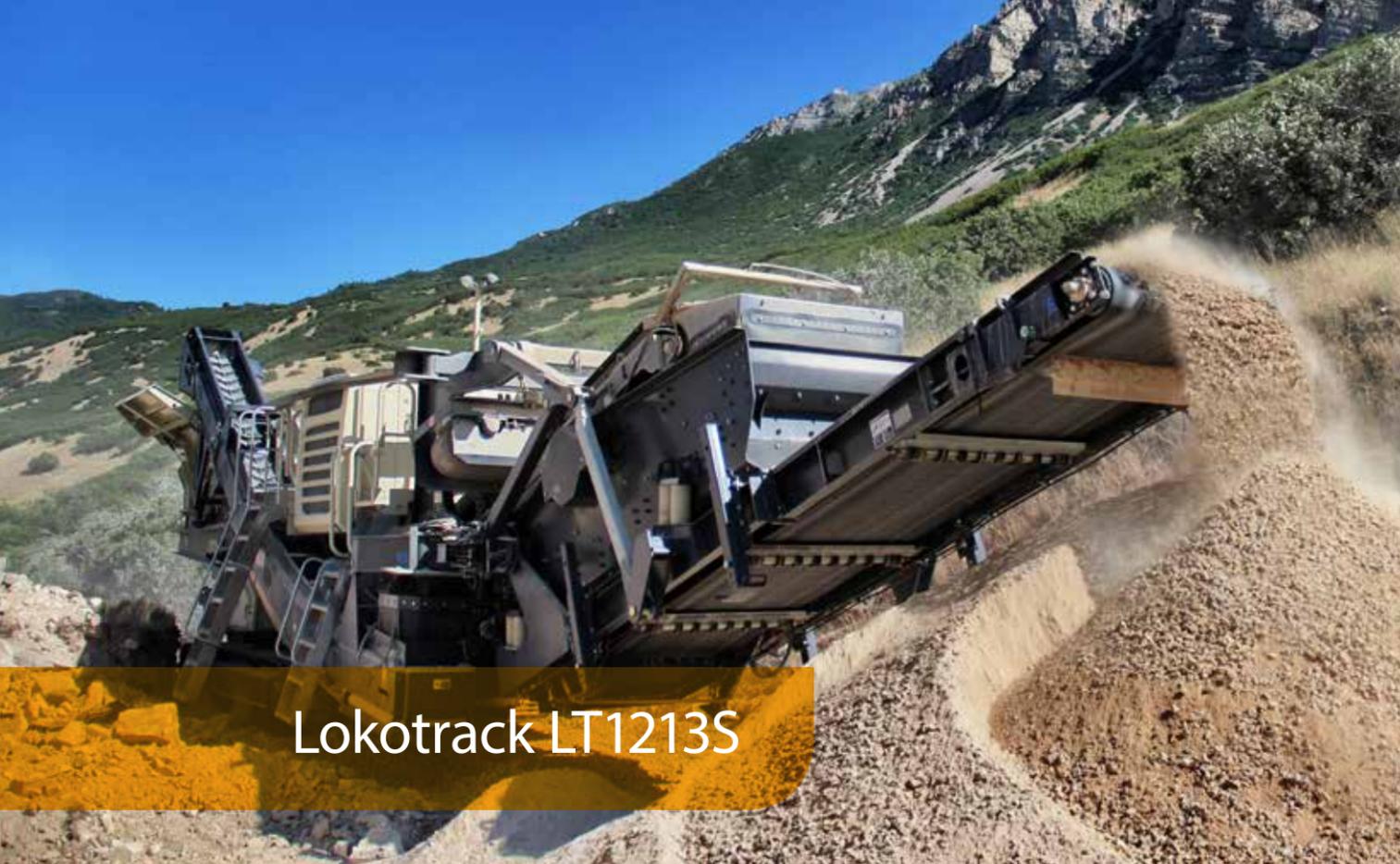
L'assistenza per la rotazione del frantoio è assicurata da una centralina idraulica da 24V. La dotazione di serie comprende nuovi utensili per la sostituzione dei martelli e delle piastre d'urto. Si è prestata un'attenzione speciale all'accesso alle posizioni di manutenzione e alla regolarità del flusso del materiale. La funzione di stand-by serve a risparmiare carburante e a ridurre la rumorosità quando la macchina gira al minimo.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1213M™
Apertura di alimentazione	1 320 x 900 mm
Motore	CAT®
Peso	42 000 kg



“Dopo aver riciclato asfalto con l' impianto mobile di frantumazione ad urto Lokotrack LT1213 , abbiamo verificato il consumo di carburante: è stato di circa 24 l/h, di molto inferiore al vecchio e più piccolo impianto precedente.”
Karl-Werner Bierbrauer
Managing Director
Bierbrauer & Sohn, Germany



Lokotrack LT1213S

Il Lokotrack® LT1213S™ è un Gruppo Mobile Cingolato con frantoio ad urto completamente equipaggiato con vaglio con un piano singolo di grande capacità e nastro trasportatore di riciclo. Il Gruppo mobile LT1213S si può trasportare come unità indipendente su rimorchio ribassato.

Il nuovissimo vaglio a doppia inclinazione e il trasportatore radiale di ritorno forniscono una grande capacità di vagliatura a bordo e facilitano l'uso del Lokotrack LT1213S sia in circuiti aperti che chiusi. L'unità di vagliatura si può montare in appena cinque minuti. Il Gruppo mobile LT1213S si può regolare con precisione per applicazioni con inerti, materiali di cava o di riciclaggio, asfalto compreso, grazie ai dispositivi tipo lo sgrassatore vibrante o l'alimentatore a piastre sotto il frantoio.

Il Gruppo mobile **LT1213S monta di serie un sistema avanzato di trasmissione**. La trasmissione Metso offre il sistema di trasmissione per frantoio più efficiente in commercio con avvio e arresto assistiti. Si può ridurre il consumo di carburante fino al 20% grazie al circuito idraulico ottimizzato con ventola indipendente e funzione di stand-by, pur continuando a fornire più potenza di frantumazione.

L'assistenza per la rotazione del frantoio è assicurata da una centralina idraulica da 24V. La dotazione di serie comprende nuovi utensili per la sostituzione dei martelli e delle piastre d'urto. Si è avuta un'attenzione speciale per l'accesso alle posizioni di assistenza e per la regolarità del flusso del materiale. La funzione di stand-by serve a risparmiare carburante e a ridurre la rumorosità quando la macchina gira al minimo.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1213M™
Apertura di alimentazione	1 320 x 900 mm
Motore	CAT®
Peso	51 000 kg



Il vaglio a doppia inclinazione consente una separazione efficiente e accurata.



Lokotrack LT1315

Il Lokotrack® LT1315™ unisce una grande capacità costante di frantumazione, un'ampia gamma di opzioni di lavorazione e un ambiente di lavoro poco affaticante grazie alle nuovissime opzioni di riduzione della polvere e del rumore. Il Lokotrack® LT1315 è la macchina ideale per lavori di grande capacità per conto terzi, grazie al basso peso di trasporto, che consente l'utilizzo di rimorchi standard. Se dotato del separatore magnetico a nastro opzionale e dell'alimentatore a piastre sotto il frantoio, è possibile una lavorazione senza intoppi di materiali riciclati contenenti tondini.

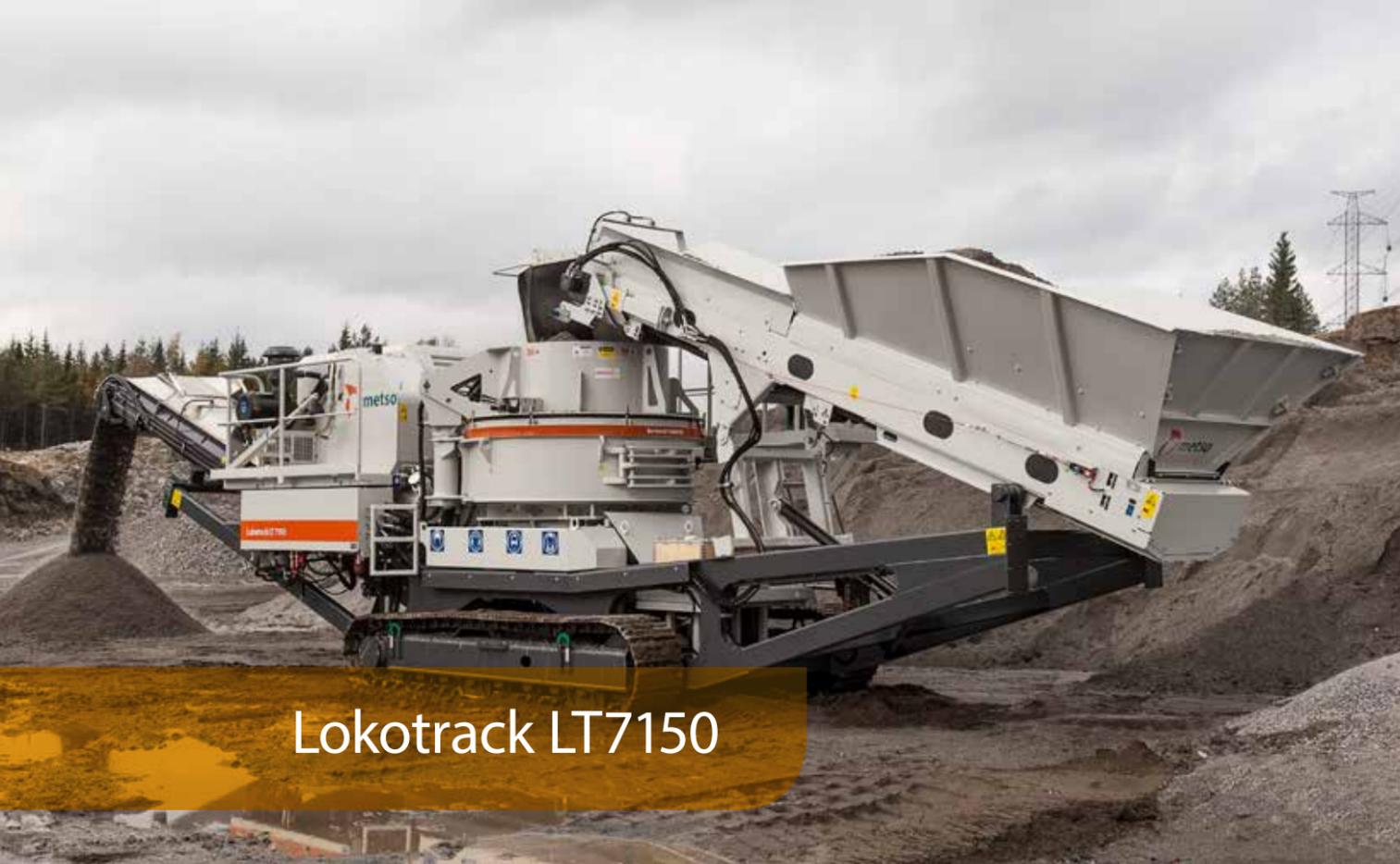
Il Lokotrack LT1315 è costruito intorno al potente frantoio ad urto Nordberg® NP1315™, in grado di frantumare rocce di media durezza, quali calcare e materiali riciclati su base rocciosa. I frantoi NP hanno una larga apertura di alimentazione al fine di evitare la formazione di ponti, un sistema originale a tre cunei di trattenuta del martello per il bloccaggio semplice e rapido dei cunei e una costruzione studiata per carichi pesanti che garantisce una vita di servizio lunga e affidabile.

Il Lokotrack LT1315 monta un alimentatore a piastre/vaglio sgrassatore in grado di movimentare i materiali di alimentazione più viscosi. Inoltre, il Gruppo LT1315 può montare a richiesta il vaglio a due piani altamente efficiente e i nastri trasportatori dei prodotti. Si possono così ottenere uno o due prodotti finiti calibrati. Se dotato di nastro trasportatore di riciclo, le frazioni di dimensioni eccessive passate al vaglio possono essere rimandate al frantoio.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1315™
Apertura di alimentazione	1 540 x 930 mm
Motore	CAT®
Peso	60 000 kg

Gruppi Mobili Cingolati con Frantoi ad Urto Lokotrack



Lokotrack LT7150

L'impianto mobile VSI Lokotrack® LT7150™ è la prima scelta nello stadio finale della frantumazione per la produzione di inerti cubici di alta qualità, materiali di base per impieghi stradali e sabbia macinata di prima qualità. Il Gruppo LT7150 è costruito intorno al Mulino ad Albero verticale della collaudata serie Barmac® B, la cui caratteristica è l'azione frantumante roccia su roccia.

Il frantoio consente di operare ed intervenire in modo rapido e facile, offre la possibilità di controllare continuamente la gradazione del prodotto e consente di ottenere una produzione di prodotti finiti cubici di qualità superiore. La velocità d'uscita delle particelle va da 45 a 70 m/s (150/230 piedi/sec). Il frantoio è azionato da un motore idraulico diretto, eliminando così l'uso di cinghie a V. In questo modo, la velocità si regola completamente dal pannello di controllo automatizzato.

Il Gruppo **LT7150 si può alimentare tramite trasportatore, escavatore o pala gommata** grazie all'ampia tramoggia di alimentazione. Il materiale viene caricato nel frantoio tramite un robusto trasportatore a nastro. Il Lokotrack LT7150 è azionato dall'efficiente motore diesel CAT® C13, di ridotto impatto ambientale, che soddisfa i più recenti requisiti di emissione.

Il sistema di controllo di processo IC400™, leader di mercato e di facile uso, consente il controllo del processo di frantumazione completamente automatico, avvio e arresto da un unico pulsante e avanzata diagnostica dei guasti.

Caratteristiche

Frantoio	Barmac® B7150M™
Apertura di alimentazione massima	57 mm
Motore	CAT®
Peso	30 000 kg



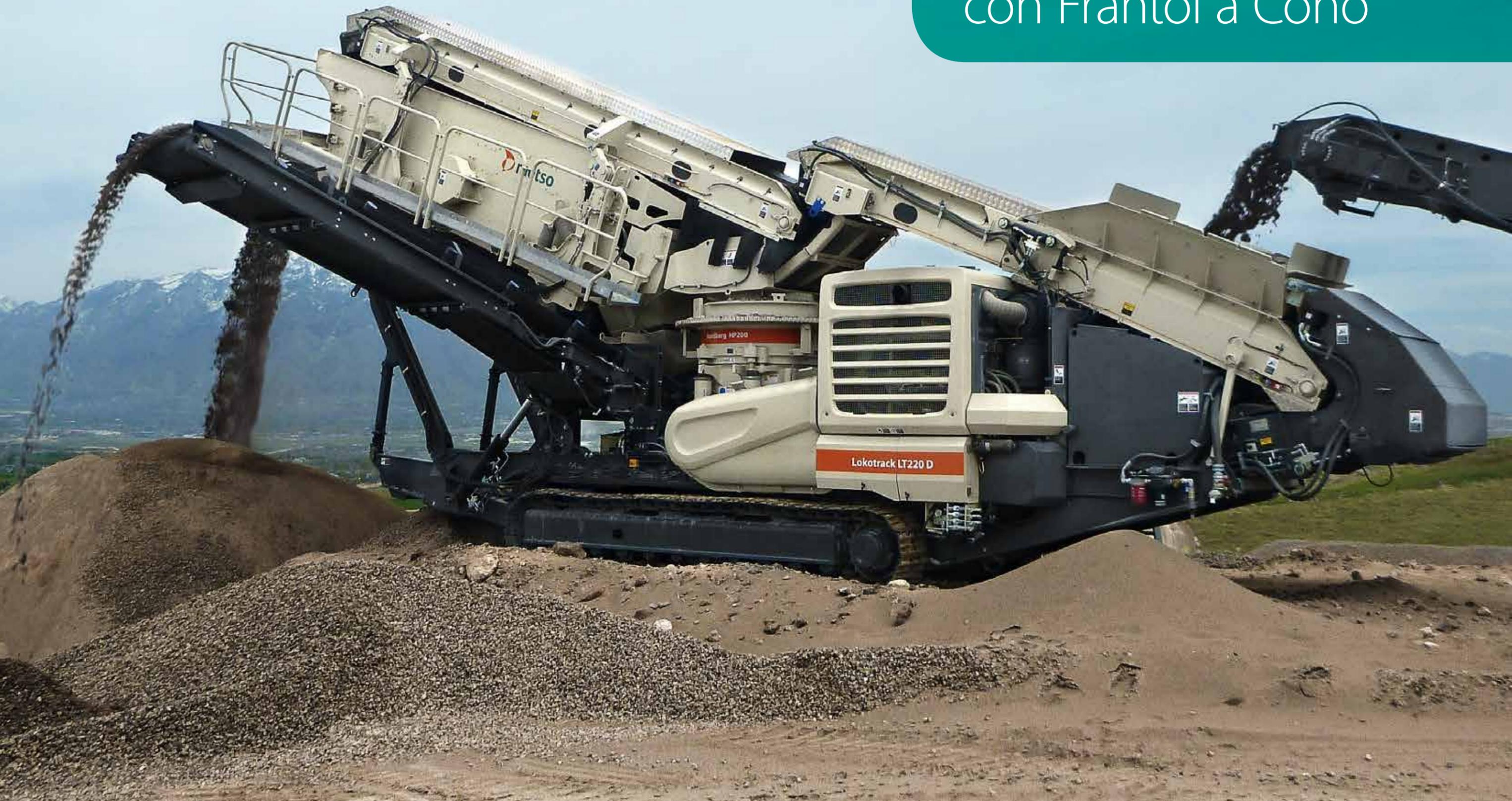
I nuovi Rotori Orange di Meso sono più efficienti e di costi di esercizio ridotti per l'applicazione VSI. La durata nel tempo maggiore è data dai tempi di fermo macchina nulli e una più lunga vita dei ricambi.

	LT1110™	LT1110S™	LT1213™	LT1213S™	LT1315™	LT7150™
Dimensioni del trasporto						
Lunghezza	14 850 mm	17 700 mm	15 400 mm	19 400 mm	18 000 mm	16 750 mm
Larghezza	2 550 mm	2750 mm	2 980 mm	3 200 mm	3 500 mm	3 000 mm
Altezza	3 400 mm	3 400 mm	3 600 mm	3 600 mm	3 800 mm	3 400 mm
Peso	32 000 kg	38 000 kg	42 000 kg	51 000 kg	60 000 kg	30 000 kg
Frantoio						
Modello	Nordberg® NP1110M™	Nordberg® NP1110M™	Nordberg® NP1213M™	Nordberg® NP1213M™	Nordberg® NP1315™	Barmac® B7150M™
Apertura nominale di alimentazione	1 040 x 800 mm	1 040 x 800 mm	1 320 x 900 mm	1 320 x 900 mm	1 540 x 930 mm	o
Alimentatore						
Volume della tramoggia	5 / 8* m³	5 / 8* m³	6 / 9* m³	6 / 9* m³	8 / 22* m³	5 m³
Altezza di caricamento	3 620 mm	3 620 mm	3 800 mm	3 800 mm	4 450 mm	2 740 mm
Larghezza di caricamento	2 600 / 3 500* mm	2 600 / 3 500* mm	2 630 / 3 600* mm	2 630 / 3 600* mm	2 750 mm	2 500 mm
Altezza di scarico del trasportatore						
Trasportatore principale	2 900 mm	2 900 mm	3 100 / 4 000* mm	3 100 mm	3 500 / 4 700* mm	3 000 mm
Trasportatore laterale	2 000 mm	2 000 mm	1 500 mm	1 500 mm	3 650 mm	o
Trasportatore del prodotto vagliato	o	2 850 mm	o	3 070 mm	3 550 mm	o
Trasportatore laterale del vaglio	o	3 400 mm	o	4 000 mm	3 660 mm	o
Motore						
Modello	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®
Potenza	248 kW	248 kW	310 kW	310 kW	403 kW	310 kW
Capacità del serbatoio carburante	500 l	500 l	630 l	630 l	1 000 l	600 l
Controllo di processo	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™
Vaglio						
Modello	o	TK11-30-S	o	DS16-36	TK16-35	o
Dimensioni	o	3 000 / 1 100 mm	o	3 600 / 1 600 mm	3 500 / 1 600 mm	o
Opzioni						
Estensioni della tramoggia	•	•	•	•	•	o
Alimentatore e vaglio sgrossatore separati	o	o	•	•	•	o
Fondo in gomma dell'alimentatore	•	•	•	•	•	o
Rivestimento in gomma della tramoggia	•	•	•	•	•	o
Trasportatore laterale	•	•	•	•	•	o
Controllo del livello del materiale	•	•	•	•	•	o
Gruppo automatico di lubrificazione	o	o	o	o	o	•
Alimentatore a piastre sotto frantoio	o	o	•	•	•	o
Trasportatore principale lungo	•	o	•	o	•	o
Separatore magnetico	•	•	•	•	•	o
Radio-telecomando	•	•	•	•	•	•
Incapsulamento polvere	•	•	•	•	•	•
Nebulizzazione acqua ad alta pressione	•	•	•	•	•	•
Pre-riscaldatore per il motore	•	•	•	•	•	•
Kit clima caldo/freddo	•	•	•	•	•	•
Kit clima per freddo polare	•	•	•	•	o	o
Generatore idraulico	•	•	•	•	•	•
Pompa di alimentazione carburante	•	•	•	•	•	•
Presenza di potenza idraulica	•	•	•	•	•	•
Cavo di interfaccia	•	•	•	•	•	•

*opzione

Lokotrack

Gruppi Mobili Cingolati
con Frantoi a Cono





Lokotrack LT220D



Lokotrack LT330D

Il Lokotrack® LT220D™ è un capolavoro rivoluzionario che fa parte della gamma ineguagliata di apparecchiature di frantumazione e vagliatura Lokotrack della Metso. Dall'innovativo abbinamento di frantoio conico e vaglio ad alte prestazioni sul medesimo telaio si ottengono indiscutibili vantaggi per gli utilizzatori.

Il Lokotrack LT220D rappresenta un modo innovativo di abbinare frantoio e vaglio sullo stesso telaio. Il Gruppo LT220D può utilizzare sia il collaudato e potente frantoio a cono Nordberg® GP220™ sia il frantoio a cono HP200™. Un grande vaglio di 8,4 m² (10 yd²) fornisce grande capacità ed eccellente efficienza di vagliatura. Abbinando il Lokotrack LT220D ad un impianto primario di frantumazione a mascelle si possono produrre fino a 3 prodotti finali calibrati utilizzando solo due impianti. Il sistema di controllo intelligente di processo IC™ della Metso assicura il controllo sicuro e affidabile del processo di frantumazione.

Una vera grande differenza la si ottiene facendo funzionare frantoio e vaglio con un unico motore diesel CAT® C13. La potenza massima disponibile per il frantoio si ottiene usando una trasmissione di potenza efficiente in presa diretta. Ne risultano diminuiti sostanzialmente anche i consumi di carburante e ridotti i costi di esercizio.

Il Lokotrack LT220D si trasforma in una confezione molto compatta. Grazie al peso di appena 48 ton (105 000 lbs) con trasportatore laterale a bordo, il Lokotrack LT220D non presenta problemi di trasporto sulla maggior parte delle strade e delle autostrade.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® GP220™ / HP200™
Apertura di alimentazione	210 / 185 mm
Motore	CAT®
Peso	48 000 kg



"I risultati ottenuti sono molto convincenti. Il modello LT220D a cono ha una capacità di frantumazione del 25% maggiore e consuma soltanto 34 l/h, con un risparmio di carburante del 40% rispetto ai concorrenti."

Runar Finsveen
Manager
Finsveen Maskin AS, Norway

Il Lokotrack® LT330D™ è un modo tutto elettrico di abbinare un frantoio e un vaglio sullo stesso telaio. Oltre ad avere frantoio e vaglio di grande capacità, lo LT330D è ancora facile da trasportare, consentendo di operare con efficacia per conto terzi.

Il Lokotrack LT330D può utilizzare sia il frantoio a cono Nordberg® GP330™ che il frantoio a cono HP300™. Per ottenere il massimo delle prestazioni in tutte le applicazioni, il GP330 offre un'ampia scelta di eccentrici unitamente ad un'ampia gamma di regolazioni. Lo HP330 è una soluzione collaudata, con una base installata di migliaia di unità in tutto il mondo. L'ampio vaglio a doppia inclinazione di 2000 mm (6' 7") appositamente progettato assicura una resa eccellente e completa l'abbinamento.

Durante la lavorazione, il Lokotrack LT330D è azionato completamente per via elettrica. Per ottenere il massimo dell'economicità di funzionamento, si può usare una fonte di energia esterna. Laddove ciò non sia possibile, il motore CAT® C15 di bordo e il gruppo generatore da 500 kVA garantiscono un funzionamento efficiente. Una volta sul posto, la sistemazione dell'unità non richiede molto tempo ed è rapidamente pronta ad entrare in funzione, grazie ai cilindri idraulici collocati nel vaglio e nei trasportatori.

Nello LT330D, si è puntato molto sulla sicurezza di funzionamento e di manutenzione. Piattaforme prolungabili e facilità di accesso rendono agevoli, rapide e sicure le operazioni di sostituzione dei particolari usurati del frantoio e della griglia del vaglio. Il sistema di controllo di processo Metso IC™ assicura inoltre la sicurezza e l'efficienza di funzionamento dello LT330D.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® GP330™ / HP300™
Apertura di alimentazione	230 mm
Motore	CAT®
Peso	67 000 kg



Le dimensioni compatte facilitano il trasporto.



Lokotrack LT200HP

Il Lokotrack® LT200HP™, progettato per applicazioni di frantumazione secondaria e terziaria, unisce grande capacità, grande apertura di alimentazione e dimensioni compatte per il trasporto. Il gruppo mobile è costruito intorno al modello di uno dei frantoi conici di maggior successo commerciale, il Nordberg® HP200™.

Il frantoio conico Nordberg HP200 offre grande capacità e affidabilità, oltre a qualità superiore e prodotti finali cubici unitamente a bassi costi delle parti di usura.

Il sistema di controllo di processo IC600™ leader di mercato e di facile uso offre il controllo automatico completo del processo di frantumazione, pulsante singolo di avvio di processo e avanzata diagnostica di guasto. Garantisce altresì l'alimentazione continua e costante del frantoio in qualsiasi momento.

Il Gruppo Mobile Cingolato Lokotrack® LT200HPS™ può montare sia uno che due vagli smontabili a due piani. Questo gruppo mobile con il frantoio a cono è progettato sia per applicazioni efficienti di frantumazione secondaria che di frantumazione e vagliatura fine, laddove siano richieste alte rese, prodotti finiti di forma ottimale, vagliatura di precisione e dimensioni di trasporto compatte.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® HP200™
Apertura di alimentazione	210 mm
Motore	CAT®
Peso	30 000 kg



Lokotrack LT300HP

Il gruppo mobile cingolato Lokotrack® LT300HP™, dotato del collaudato frantoio a cono Nordberg® HP300™, è il gruppo mobile di frantumazione secondaria e terziaria più efficiente in commercio che può essere trasportato da un sito all'altro come unità singola.

La robusta costruzione del Lokotrack LT300HP lo rende adatto per i siti con le rocce più dure. Si può scegliere la collaudata camera del frantoio HP300 in base agli specifici requisiti dell'applicazione allo scopo di ottenere grande capacità, altissima qualità di prodotto finale e bassi costi delle parti di usura. Grazie al sistema di trasmissione di potenza ottimizzato, il gruppo mobile cingolato LT300HP è anche estremamente contenuto nei costi di esercizio.

LT300HP può essere ottimizzato per esigenze e applicazioni diverse mediante apparecchiature di alimentazione e di vagliatura opzionali. L'opzione con modulo di vagliatura integrale offre la possibilità di produrre prodotti finali calibrati. LT300HP è dotato dell'avanzato sistema di controllo di processo IC600™ e si può usare come componente di un impianto multistadio unitamente a vagli mobili diversi. Facilmente trasportabile su rimorchio, il Lokotrack LT300HP è adatto a lavorazioni di grande capacità per conto terzi.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® HP300™
Apertura di alimentazione	230 mm
Motore	CAT®
Peso	43 000 kg



Il Lokotrack LT300HP è disponibile con alimentatore a nastro o in alternativa con alimentatore sgrassatore vibrante.



Lokotrack LT300GP

Il Lokotrack® LT300GP™ cingolato è un impianto di frantumazione mobile particolarmente versatile, utilizzabile in qualsiasi applicazione di frantumazione secondarie e terziaria.

Il Lokotrack LT300GP può operare come impianto di frantumazione sia secondaria che terziaria. Monta i robusti frantoi Nordberg® GP3005™ o GP300™ e grazie alle diverse camere disponibili offre grande capacità, altissima qualità di prodotto finale e bassi costi delle parti di usura. Lo LT300GP, grazie al sistema ottimizzato di trasmissione della potenza, è anche estremamente contenuto nei costi di gestione.

Lo LT300GP può essere ottimizzato per esigenze e applicazioni diverse montando apparecchiature di alimentazione e di vagliature opzionali. L'opzione con modulo di vagliatura integrale offre la possibilità di produrre prodotti finali calibrati. Lo LT300GP è dotato dell'avanzato sistema IC800™ di controllo di processo e lo si può usare come componente di un impianto multistadio unitamente a diversi vagli mobili. Il Lokotrack LT300GP è facilmente trasportabile su rimorchio grazie alle dimensioni compatte.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® GP3005™ / GP300™
Apertura di alimentazione	380 / 260 mm
Motore	CAT®
Peso	43 000 kg

Gruppi Mobili Cingolati con Frantoi a Cono Lokotrack

	LT220D™	LT330D™	LT200HP™	LT200HPS™	LT300HP™	LT300GP™
Dimensioni del trasporto						
Lunghezza	16 500 mm	18 000 mm	16 750 mm	19 000 mm	17 300 mm	17 300 mm
Larghezza	3 000 mm	3 500 mm	3 000 mm	3 100 mm	3 500 mm	3 500 mm
Altezza	3 500 mm	3 800 mm	3 400 mm	3 600 mm	3 800 mm	3 800 mm
Peso	48 000 kg	67 000 kg	30 000 kg	38 000 kg	43 000 kg	43 000 kg
Frantoio						
Modello	Nordberg® GP220D™ / HP200™	Nordberg® GP330™ / HP300™	Nordberg® HP200™	Nordberg® HP200™	Nordberg® HP300™	Nordberg® GP3005™ / GP300™
Apertura nominale di alimentazione	210 / 185 mm	230 / 230 mm	210 mm	210 mm	230 mm	380 / 260 mm
Alimentatore						
Volume della tramoggia	o	o	5 m ³	5 m ³	5 / 8* m ³	5 / 8* m ³
Altezza di caricamento	2 850 mm	3 350 mm	2 715 mm	2 715 mm	2 900 / 3 600* mm	2 900 / 3 600* mm
Larghezza di caricamento	1 750 mm	1 750 mm	2 500 mm	2 500 mm	2 800 / 3 900* mm	2 800 / 3 900* mm
Altezza di scarico del trasportatore						
Trasportatore principale	o	o	3 000 mm	2 600 mm	2 700 / 3 700* mm	2 700 / 3 700* mm
Trasportatore laterale	o	o	o	o	2 000 mm*	2 000 mm*
Trasportatore del prodotto vagliato	4 350 mm	5 300 mm	o	2 740 mm	o	o
Trasportatore (l) laterale del vaglio	3 700 mm	3 600 mm*	o	2 550 mm	o	o
Motore						
Modello	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®
Potenza	310 kW	403 kW / 500 kVA	310 kW	310 kW	403 kW	403 kW
Capacità del serbatoio carburante	900 l	950 l	600 l	600 l	940 l	940 l
Controllo di processo	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™
Vaglio						
Modello	ST4.8	DS20-55	o	TK13-305 / TK15-30-2S	TK13-305*	TK13-305*
Lunghezza	5 480 mm	5 500 mm	o	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm
Larghezza	1 524 mm	2 000 mm	o	1 300 / 1 500* mm	1 300 mm	1 300 mm
Opzioni						
Estensione della tramoggia	o	o	o	o	•	•
Fondo in gomma dell'alimentatore	o	o	o	o	•	•
Rivestimento in gomma della tramoggia	o	o	o	o	•	•
Trasportatore laterale	•	•	o	o	•	•
Controllo del livello del materiale	•	•	•	•	•	•
Rilevatore di metalli	•	•	•	•	•	•
Trasportatore principale allungato	o	o	o	o	•	•
Radio-telecomando	•	•	•	•	•	•
Incapsulamento polvere	•	•	•	•	•	•
Nebulizzazione acqua ad alta pressione	•	•	•	•	•	•
Pre-riscaldatore per il motore	•	•	•	•	•	•
Kit clima caldo/freddo	•	•	•	•	•	•
Kit clima per freddo polare	•	•	•	•	•	•
Generatore idraulico	•	o	•	•	•	•
Pompa di alimentazione carburante	•	•	•	•	•	•
Presa di potenza idraulica	•	o	•	•	o	o
Cavo di interfaccia	•	•	•	•	•	•

*a richiesta

Lokotrack

Gruppi Cingolati di
Vagliatura Lokotrack





Lokotrack ST2.4

Il gruppo mobile cingolato di vagliatura Lokotrack® ST2.4™ unisce grande capacità a prodotti finali puliti e precisi ottenuti con tutti i materiali di alimentazione. Offre anche il minor costo per tonnellata di classe prodotta grazie al minor consumo di carburante, alla grande capacità e ai bassi costi di esercizio.

Il Lokotrack ST2.4 stabilisce un nuovo standard quanto a tempo di messa in funzione. Per passare dalla posizione di trasporto a quella operativa è sufficiente aprire il nastro trasportatore, impostare l'angolo di vagliatura e sollevare idraulicamente l'alimentatore.

Di serie, sul ST2.4 troviamo: circuito idraulico ottimizzato, motore diesel Caterpillar®, componentistica e fabbricazione di alta qualità. Tutti questi elementi combinati insieme aumentano il tempo produttivo e riducono i costosi fermo-macchina.

La sostituzione delle reti del vaglio è molto facilitata per l'operatore e l'unità ha un'eccellente via d'accesso ottenuta sollevando idraulicamente il vaglio in modo da creare un ambiente di lavoro sicuro e facilmente accessibile.

Al fine di soddisfare diversi requisiti di lavorazione, quali pre-vagliatura di materiali riciclati e di difficile lavorazione, il Lokotrack ST2.4 offre diverse opzioni. L'alimentatore a nastro fornisce capacità e affidabilità nelle più impegnative applicazioni di cava. Vagli di sgrossatura, barre a pettine, griglie Trellex® e vari tipi di griglie in acciaio garantiscono la flessibilità necessaria per la regolazione fine del processo. La rete mondiale Metso è a disposizione per ricambi e assistenza.



Lokotrack ST2.8

Il Lokotrack ST2.8 fa sembrare facile la vagliatura di materiali di riciclaggio viscosi. L'idea base del progetto era semplice: ottimizzare la capacità di sgrossatura di materiali difficili e minimizzare i tempi morti in sito.

Più il materiale è viscoso, più movimento è necessario nel vaglio di sgrossatura. Il Lokotrack ST2.8 ha il maggior movimento eccentrico del mercato che lo rende il miglior macchinario per la vagliatura di terreni di superficie, scarti di demolizione e ghiaia alluvionale. Lo ST2.8 può anche essere messo a punto per impieghi con sabbia. Lo spazio libero sotto il vaglio è stato incrementato del 20% e la superficie del ponte inferiore è più grande rispetto allo ST272™.

Nei processi di frantumazione multistadio, la rimozione dei fini è facile con l'opzione split a due vie. Questa funzione combina il flusso di materiale dal primo e dal secondo piano al nastro trasportatore principale e massimizza la capacità e l'efficienza del processo di frantumazione. Di serie, il Lokotrack ST2.8 monta l'alimentatore a nastro e cinghie a V.

Il Lokotrack ST2.8 è reso operativo in pochi minuti grazie ai trasportatori azionati idraulicamente e al vaglio che utilizza un meccanismo di alimentazione in attesa di brevetto. Il Lokotrack ST2.8 è più leggero del 25% rispetto alle altre macchine dello stesso tipo. Grazie alla riduzione di peso, il trasporto è facilitato. Il processo di sgrossatura a consumi ridotti si può avviare dai pulsanti di sicurezza o dal sistema di controllo di processo opzionale IC300 di Metso.

Caratteristiche

Vaglio	3 640 x 1 524 mm
Tramoggia di alimentazione	4,5 m ³
Motore	CAT®
Peso	23 500 kg



"Ci ha molto colpito la capacità di produzione dello ST2.4. Notevoli anche la qualità generale e la prontezza del supporto tecnico. Probabilmente si tratta del miglior vaglio cingolato mai prodotto da Metso."

Greg Jones
Direttore generale
Inter-Mountain, USA

Caratteristiche

Vaglio	4 866 x 1 524 mm
Tramoggia di alimentazione	4,5 m ³
Motore	CAT®
Peso	26 000 kg



"Un processo di vagliatura intenso e efficiente è quello offerto dai prodotti Metso. Il modello ST2.8 è silenzioso e consuma soltanto 10 l/h."

Ismo Heikkala
Production Manager
Hyvinkään Tieluiska Oy, Finland



Lokotrack ST3.5



Lokotrack ST3.8

Il Lokotrack® ST3.5™ è caratterizzato da dimensioni di trasporto compatte e componenti di alta qualità. Inoltre soddisfa la più recente normativa globale in materia di salute e sicurezza. Il Lokotrack ST3.5 standard a due piani è in grado di produrre classi granulometriche di due dimensioni e, a seconda dell'applicazione, è possibile installare un vaglio vibrante a due piani per produrre classi granulometriche di tre dimensioni.

Il gruppo del vaglio a due cuscinetti e due ponti è dotato di griglie intercambiabili al fine di minimizzare i costi di mantenimento scorte del cliente. Il Lokotrack ST3.5 è progettato per ottenere il minor costo sostenibile per tonnellata e offre capacità ed efficienza insuperate nella sua classe.

La sicurezza sul lavoro è garantita dalle caratteristiche di sicurezza integrate di tutti i componenti, dalle soluzioni strutturali e dal sistema di controllo a basso voltaggio.

Il motore diesel CAT® C4.4, unitamente all'efficiente sistema idraulico, consente lavorazioni senza fermate e a costi contenuti, anche in applicazioni molto impegnative e in condizioni climatiche estreme. Le dimensioni compatte e il peso ridotto aggiungono valore grazie ai minori costi di trasporto.

Caratteristiche

Vaglio	3 580 x 1 524 mm
Tramoggia di alimentazione	5,5 m ³
Motore	CAT®
Peso	23 000 kg



"Noi usiamo il nostro Lokotrack ST3.5 sia nel riciclaggio che nelle cave. Grazie alle sue dimensioni compatte si può trasportare facilmente su rimorchi normali, il che rappresenta un grosso vantaggio per noi".

Andrea Renzi
Amministratore Delegato
Re.i.cal, Italia

Il gruppo mobile cingolato di vagliatura Lokotrack® ST3.8™ fornisce una vagliatura precisa ed alta capacità con dimensioni compatte. Il vaglio a due piani, il sistema di controllo di processo IC300™ e il potente CAT® C4.4 lo rendono un macchinario utilizzabile sia come unità indipendente che negli impianti Lokotrack multistadio.

Eccezionale l'efficienza nei consumi del nuovo gruppo motore che sfrutta il sistema idraulico ottimizzato e l'agevole accesso alle posizioni di manutenzione. Il sistema di controllo di processo IC300 consente l'avviamento da un singolo pulsante e la possibilità di asservire lo ST3.8 ad altri impianti di frantumazione e vagliatura Lokotrack.

Le griglie del vaglio sono intercambiabili, il che vuol dire meno problemi in sito e in magazzino, oltre al rapido adattamento alle diverse applicazioni. Le piattaforme laterali di serie consentono la manutenzione in sicurezza dell'unità.

Componentistica e progettazione di alta qualità senza compromessi assicurano una produzione senza fermate. Grazie a dotazioni quali radio-telecomando e sgrossatori vibranti a due piani, è possibile la regolazione fine del Lokotrack ST3.8 in modo da soddisfare perfettamente i requisiti dei singoli clienti.

Caratteristiche

Vaglio	5 480 x 1 524 mm
Tramoggia di alimentazione	7,5 m ³
Motore	CAT®
Peso	28 000 kg



"È stata una vera sorpresa poter produrre tutti i prodotti finali di alta qualità di cui abbiamo bisogno: dagli inerti di diverse dimensioni alla sabbia fine, tutti accuratamente classificati con i due vagli mobili."

Bülent Yilmaz
Caporeparto del sito
Eren Construction, Turchia



Lokotrak ST4.8

Il vaglio mobile Lokotrak® ST4.8™ produce quattro prodotti finali grazie al vaglio a tre piani. L'unità monta un nastro trasportatore del prodotto e tre trasportatori laterali. Tutti i nastri trasportatori sono ripiegabili idraulicamente e lo ST4.8 si trasporta come unità singola. Il sistema di controllo di processo IC300™ e il potente CAT® C4.4 lo rendono una macchina interessante, da usare sia come unità indipendente che negli impianti Lokotrak multistadio.

Eccezionale l'efficienza nei consumi del nuovo gruppo motore che sfrutta il sistema idraulico ottimizzato e l'agevole accesso alle posizioni di manutenzione. Il sistema di controllo di processo IC300 offre l'avviamento da un singolo pulsante e la possibilità di asservire lo ST3.8 ad altri impianti Lokotrak.

Le griglie del vaglio sono intercambiabili, il che vuol dire meno problemi in sito e in magazzino, oltre al rapido adattamento alle diverse applicazioni. Le piattaforme laterali di serie consentono la manutenzione in sicurezza dell'unità.

Componentistica e **progettazione di alta qualità** senza compromessi assicurano una produzione senza fermate. Grazie a dotazioni quali radio-telecomando e il filtro dell'aria per impieghi pesanti, è possibile la regolazione fine del Lokotrak ST4.8 in modo da soddisfare perfettamente ogni requisito, comprese le applicazioni a circuito chiuso con altri impianti Lokotrak di frantumazione e vagliatura.

Caratteristiche

Vaglio	5 480 x 1 524 mm
Tramoggia di alimentazione	7,5 m ³
Motore	CAT®
Peso	32 000 kg



"La capacità di selezione del ST4.8 ci ha veramente sorpreso e siamo molto soddisfatti dei risultati ottenuti. Le performance elevate nelle diverse applicazioni ci fanno ben sperare nella crescita dei nostri affari e creare più lavoro."

Constantin Apreotesei
Owner
Ecoservice Srl, Romania



Lokotrak ST620

Il gruppo mobile cingolato di vagliatura Lokotrak® ST620™ è un impianto a doppia inclinazione, progettato appositamente per applicazioni estrattive e minerarie, ove si richiedono vagliatura fine efficiente e buona mobilità. I tre nastri trasportatori laterali, il trasportatore del prodotto e la canale di alimentazione sono studiati per abbinarsi perfettamente ad altri impianti Lokotrak di frantumazione e vagliatura.

Il vaglio a tre piani ad alte prestazioni della serie DS dello ST620 è stato sviluppato per ottenere la massima capacità possibile nelle applicazioni mobili. Lo ST620 presenta di serie un vaglio a tre piani di grande superficie con un angolo di inclinazione più pronunciato all'estremità di carico, caratteristiche studiate per garantire la miglior resa possibile alla clientela.

La precisione del vaglio è assicurata da un angolo più profondo all'estremità di scarico. Il vaglio ad azionamento idraulico può montare un'ampia gamma di griglie in modo da adeguarsi alle diverse dimensioni e ai singoli requisiti del prodotto.

Il sistema diagnostico e di controllo IC300™ leader di mercato, di serie sullo ST620, offre il controllo completamente automatico di tutte le funzioni della macchina durante il processo di vagliatura. La velocità e l'ampiezza del vaglio unitamente alle velocità del trasportatore sono monitorate e regolate costantemente per fornire tassi di produzione più elevati e prodotti finali più precisi.

Caratteristiche

Vaglio	6 000 x 1 800 mm
Motore	CAT®
Peso	30 500 kg

Gruppi Mobili Cingolati di Vagliatura Lokotrack



Lokotrack CT3.2

Il gruppo mobile cingolato Lokotrack® CT3.2™ e il gruppo mobile su ruote Lokotrack® CW3.2™ offrono la soluzione ideale per applicazioni che richiedono grandi volumi di cumuli ed eccellenti capacità di trasferimento del materiale.

Il Lokotrack CT3.2 è azionato dal CAT® C2.2 e, per il CW3.2 su ruote, è disponibile a richiesta un gruppo propulsore. Aggiungendo elementi opzionali, quali la rock box, le barre ad impatto e la doppia trasmissione, il CT3.2 diventa la soluzione di trasporto ideale per dimensioni e capacità di alimentazione diverse.

Il trasportatore mobile aggiunge flessibilità alle applicazioni di frantumazione e vagliatura multistadio del Lokotrack. Consente di lavorare con facilità e rapidamente a circuito chiuso anche con combinazioni speciali. A circuito aperto, l'elevata altezza di scarico aumenta il volume dei cumuli e, con la trasmissione radiale aggiunta sul CW3.2, l'estremità di scarico si può spostare radialmente.

I Lokotrack CT3.2 e CW3.2 sono di utilizzo semplice e sicuro, specialmente applicando il ribaltamento idraulico. Come per tutti gli altri impianti di frantumazione e vagliatura Lokotrack, sono disponibili ricambi e parti soggette a usura e il supporto tecnico di Metso.

Caratteristiche

Altezza di caricamento	1 400 mm – 3 400 mm
Altezza di scarico	7 900 mm
Lunghezza operativa	20 000 mm
Motore	CAT®
Peso	9 560 kg



Il trasportatore mobile Lokotrack CT3.2 rappresenta la soluzione ideale per applicazioni che richiedono grandi volumi dei cumuli ed eccellenti capacità di trasferimento del materiale.

	ST2.4™	ST2.8™	ST3.5™	ST3.8™	ST4.8™	ST620™
Dimensioni del trasporto						
Lunghezza	14 200 mm	15 400 mm	14 350 mm	18 300 mm	18 320 mm	14 900 mm
Larghezza	2 990 mm	3 000 mm	3 000 mm	3 190 mm	3 190 mm	3 000 mm
Altezza	3 400 mm	3 560 mm	3 460 mm	3 420 mm	3 630 mm	3 800 mm
Peso	23 500 kg	26 000 kg	23 000 kg	28 000 kg	32 000 kg	30 500 kg
Vaglio						
Dimensioni	3 640 x 1 524 mm	4 870 x 1 524 mm	3 580 x 1 524 mm	5 480 x 1 524 mm	5 480 x 1 524 mm	6 000 x 1 800 mm
Area (ponte sup.)	5,6 m ²	7,4 m ²	5,5 m ²	8,4 m ²	8,4 m ²	11 m ²
Numero di piani	2	2	2	2	3	3
Alimentatore						
Tramoggia	4,5 m ³	4,5 m ³	5,5 m ³	7,5 m ³	7,5 m ³	1,7 / 3 m ³
Altezza di caricamento	3 054 / 3 450 mm	3 300 / 3 680 mm	3 290 mm	2 315 / 3 345 mm	2 315 / 3 345 mm	2 180 / 2 325 mm
Larghezza di caricamento	3 000 mm	3 000 mm	4 260 mm	4 650 mm	4 650 mm	2 100 / 2 600 mm
Altezza di scarico del trasportatore						
Dimensioni del trasportatore del prodotto	3 300 mm	3 440 mm	o	o	o	o
Dimensioni del trasportatore lat.del prodotto sopravaglio	o	o	3 860 / 4 500 mm	4 390 mm	4 770 mm	2 890 mm
Dimensione del trasportatore laterale del prodotto intermedio	3 650 mm	4 190 mm	3 860 / 4 500 mm	4 390 mm	3 883 mm	2 850 mm
Dimensione del trasportatore laterale del prodotto del piano inferiore	o	o	o	o	4 165 mm	2 850 mm
Dimens.del trasportatore laterale sottovaglio	3 780 mm	4 340 mm	o	o	o	o
Nastro trasportatore del prodotto	o	o	3 080 mm	4 300 mm	4 300 mm	3 750 mm
Motore						
Modello	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®	CAT®
Potenza	75 kW	130 kW				
Capacità del serbatoio carburante	273 l	310 l				
Controllo di processo	o	Metso IC™	o	Metso IC™	Metso IC™	Metso IC™
Opzioni						
Diverse opzioni di grizzly	•	•	•	•	•	o
Diverse tipi di reti	•	•	•	•	•	•
Alimentatore a piastre	•	•	o	o	o	o
Barre si sgrossatura vibranti	o	o	•	•	o	o
Albero leggero	•	•	•	•	•	•
Radio-telecomando	•	•	•	•	•	•
Estensioni della tramoggia	•	•	o	o	o	•
Incapsulamento polvere	o	o	•	•	•	•
Nebulizzazione acqua ad alta pressione	o	o	•	•	•	•
Pre-riscaldatore per il motore	•	•	•	•	•	•
Kit clima caldo/freddo/polar	•	•	•	•	•	•
Kit clima per freddo intenso	•	•	•	•	•	•
Filtro aria per impieghi pesanti	•	•	•	•	•	•
Piattaforma posteriore	o	o	•	•	•	o
Separatore magnetico a nastro	•	•	o	o	o	o
Presa di potenza idraulica	o	o	•	•	o	o
Arresto alimentazione con LT IC	•	•	•	o	o	o
Cavo interfaccia	o	•	o	•	•	•
Rock box	o	o	•	•	•	o

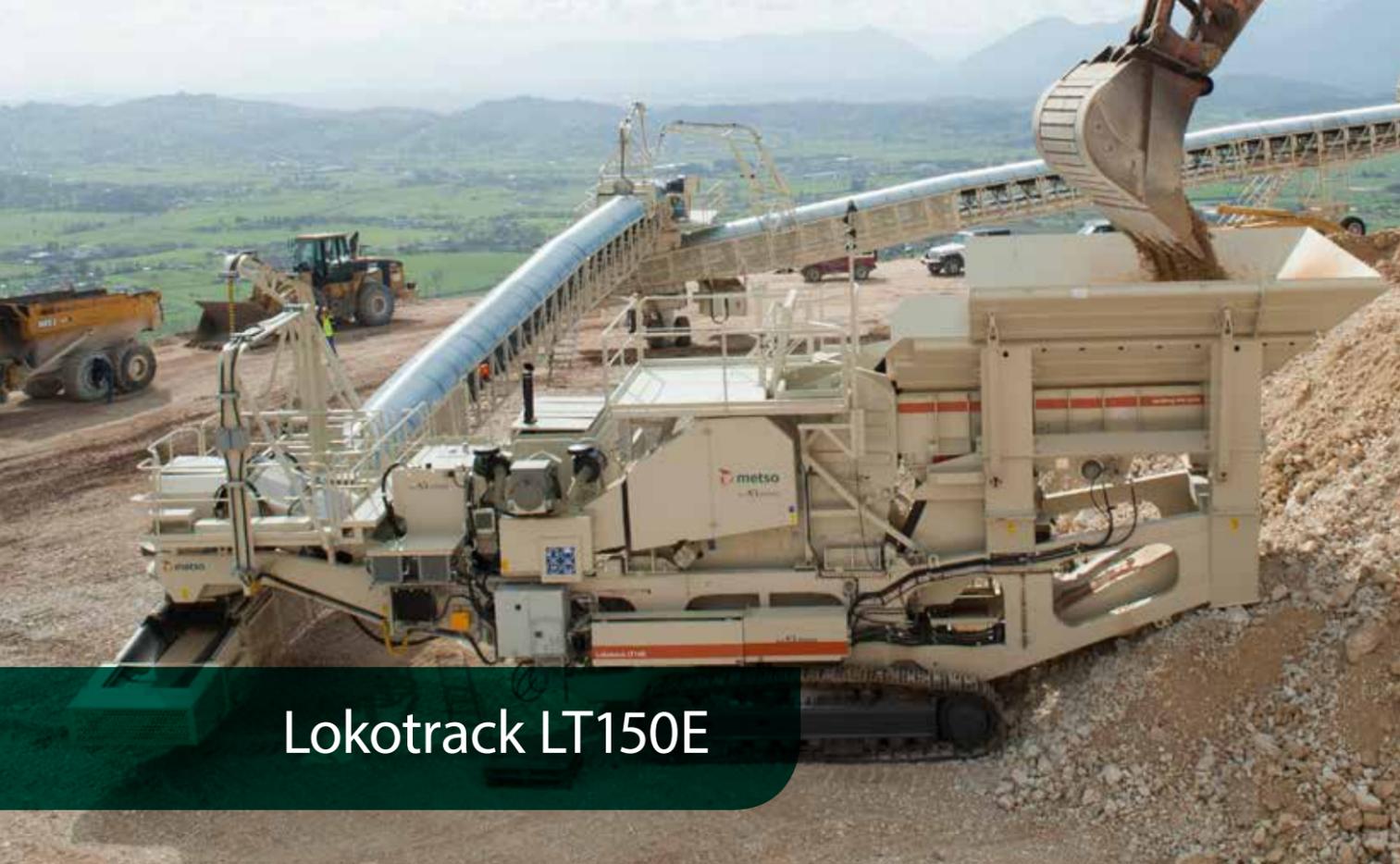
*opzione

Metso collabora attivamente con i clienti al fine di ottimizzare le prestazioni dei gruppi mobili cingolati per applicazioni specifiche. La personalizzazione dei Lokotrack comprende sia l'apporto di piccole modifiche ai gruppi mobili di serie che lo sviluppo di soluzioni interamente nuove per i gruppi mobili di frantumazione, di vagliatura e dei trasportatori a nastro.

Lokotrack

Gruppi Mobili Cingolati Personalizzati





Lokotrack LT150E

L'impianto di frantumazione mobile su cingoli primario, nella categoria superiore alle 100 tonnellate, più venduto al mondo - il Lokotrack® LT140(E)™ - è stato sostituito dal nuovo Lokotrack® LT150E™. Insieme al frantoio a mascelle Nordberg® C150™, l'LT150E vanta numerose caratteristiche che ne esaltano le prestazioni, la sicurezza e la manovrabilità.

La ditta italiana Marocca Costruzioni utilizza il frantoio mobile primario Lokotrack con i nastri trasportatori Lokolink seguiti dai nastri inclinati che portano il materiale frantumato all'impianto fisso di frantumazione e vagliatura più a valle.

L'impianto mobile primario ha una capacità media di frantumazione di 800 t/h (880 stph) di pietra calcarea frantumata avente pezzatura di 0 - 300 mm (0-15 3/4").

In confronto al tradizionale sistema di trasporto mediante dumper, questa soluzione innovativa offre notevoli risparmi sui costi di produzione, oltre a ridurre notevolmente le emissioni di gas di scarico e di polveri. Un ulteriore vantaggio degli impianti di discesa dei nastri consiste nella produzione di energia elettrica che viene venduta all'azienda elettrica della zona.

La trasmissione elettrica del Lokotrack LT150E può essere alimentata sia da rete elettrica esterna che dal generatore diesel di bordo. Il Lokotrack LT150E può montare un alimentatore di sgrassatura a barrotti o, in alternativa, un alimentatore a piastre e uno sgrassatore vibrante. Per la vagliatura di materiali viscosi, è anche disponibile un vaglio di sgrassatura oscillante. Le applicazioni dell'LT150E vanno dalle cave di roccia dura ai cementifici, fino ai siti estrattivi più impegnativi del mondo.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® C150™
Apertura di alimentazione	1 400 x 1 200 mm
Potenza installata	400 kW
Peso	125 000 kg



"Dopo esaurienti indagini di mercato, ci siamo convinti che il Gruppo Mobile Cingolato Lokotrack LT140 seguito dai Lokolink LL12 della Metso ci avrebbero offerto i maggiori vantaggi e la capacità, l'economicità e l'affidabilità che andavamo cercando".

Alberto Marocca
Amministratore Delegato
Marocca Costruzioni, Italia



Lokotrack LT160E

La società australiana Boral ha iniziato una nuova lavorazione nella propria cava di Peppertree a Marulan, Nuova Galles del Sud, per soddisfare il crescente fabbisogno di inerti dell'area metropolitana di Sidney in continua crescita. Il portabandiera della nuova cava è il Lokotrack® LT160E™. La capacità media dell'impianto è di 1 150 mtph (1 270 stph) di graniodite di frantumazione primaria di 0-500 mm (0-3 5/8"). Il Lokotrack LT160E scarica sul Lokolink™ LL16, che trasferisce il prodotto primario al trasportatore in sito che porta il materiale alle successive fasi di frantumazione. Il cliente aveva richiesto come requisito base, già in fase progettuale, la massima sicurezza, che trova infatti riscontro nel macchinario costruito.

Il Lokotrack LT160E funziona a energia elettrica fornita da una fonte esterna. L'impianto può anche avvalersi di un generatore diesel di bordo che alimenta tutte le funzioni o anche solo il motore dei cingoli. A seconda dell'utilizzo e delle esigenze dei clienti, il Lokotrack LT160E può essere consegnato in diverse configurazioni di alimentazione.

Il sistema avanzato IC™ di controllo di processo consente di gestire l'intero impianto di frantumazione primaria dalla cabina dell'escavatore. Il Lokotrack LT160E, grazie alla sua elevata affidabilità, ai bassi costi operativi e alla sicurezza nelle operazioni, è diventato la scelta numero uno per le operazioni di estrazione o minerarie che richiedono grande capacità.

Caratteristiche

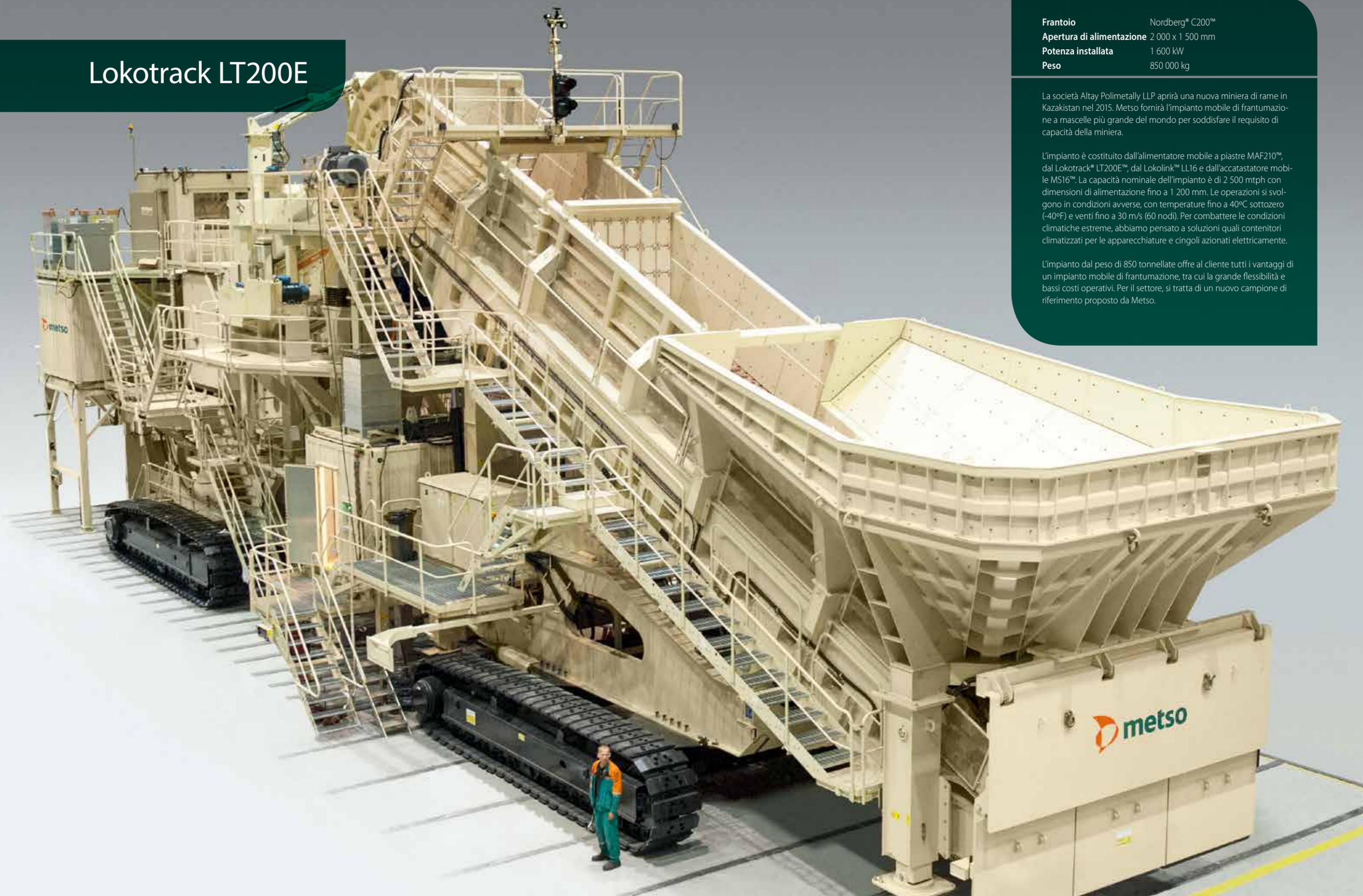
Frantoio	Nordberg® C160™
Apertura di alimentazione	1 600 x 1 200 mm
Potenza installata	550 kW
Peso	285 000 kg



"Il sistema ITPS Metso riduce notevolmente il traffico di dumper nella cava e l'ambiente è più sicuro. Da un punto di vista ambientale, si riducono polveri e emissioni gassose. E' veramente una soluzione eccellente soprattutto a livello operativo."

Natalie Constantine
Senior OHS Adviser
Boral Construction Materials & Cement, Australia

Lokotrack LT200E



Frantoio	Nordberg® C200™
Apertura di alimentazione	2 000 x 1 500 mm
Potenza installata	1 600 kW
Peso	850 000 kg

La società Altay Polimetally LLP aprirà una nuova miniera di rame in Kazakistan nel 2015. Metso fornirà l'impianto mobile di frantumazione a mascelle più grande del mondo per soddisfare il requisito di capacità della miniera.

L'impianto è costituito dall'alimentatore mobile a piastre MAF210™, dal Lokotrack® LT200E™, dal Lokolink™ LL16 e dall'accatastatore mobile MS16™. La capacità nominale dell'impianto è di 2 500 mtph con dimensioni di alimentazione fino a 1 200 mm. Le operazioni si svolgono in condizioni avverse, con temperature fino a 40°C sottozero (-40°F) e venti fino a 30 m/s (60 nodi). Per combattere le condizioni climatiche estreme, abbiamo pensato a soluzioni quali contenitori climatizzati per le apparecchiature e cingoli azionati elettricamente.

L'impianto dal peso di 850 tonnellate offre al cliente tutti i vantaggi di un impianto mobile di frantumazione, tra cui la grande flessibilità e bassi costi operativi. Per il settore, si tratta di un nuovo campione di riferimento proposto da Metso.



Lokotrack LT1415

Roadstone Provinces Ltd, il maggior produttore di inerti d'Irlanda, usa uno dei suoi cinque gruppi mobili cingolati di frantumazione ad urto Lokotrack® LT1415™ nella cava di Bunratty. Lo LT1415 dispone dell'apertura di alimentazione più grande della sua classe, caratteristica che costituisce un reale vantaggio nelle operazioni di cava ad alte prestazioni. Grazie all'efficienza di vagliatura, alla grande potenza di frantumazione, alla robusta costruzione e alla completa mobilità in sito, il LT1415 è il frantoio ad urto ad alte prestazioni più richiesto a livello mondiale. La produzione normale del LT1415 è pari a 600 mtph (660 stph) di calcare 0-120 mm (0-4 23/32") proveniente dalla frantumazione primaria.

LT1415 monta un alimentatore a piastre e uno sgrossatore vibrante. Per la vagliatura di materiali di alimentazione viscosi, è disponibile anche uno sgrossatore a rulli. Lo LT1415 si avvale anche, a richiesta, di un vaglio a due ponti di 5,6 m² (6,7 yd²) con la possibilità di far ricircolare il materiale sovradimensionato da uno o da due piani.

La trasmissione di potenza del Lokotrack LT1415 è dovuta alla combinazione di più trasmissioni: diretta, idraulica ed elettrica. Il Lokotrack® LT1415E™ con trasmissione elettrica offre la possibilità di collegarsi alla fonte energetica sia da rete esterna che da generatore diesel montato a bordo.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1415M™
Apertura di alimentazione	1 540 x 1 320 mm
Potenza installata	400 kW
Peso	66 000 kg



Lokotrack LT1418E

Uno dei principali produttori di cemento in Thailandia, TPI Polene Ltd, era impegnato a migliorare le proprie capacità produttive a costi di produzione e trasporto più bassi. Dopo ricerche approfondite, la soluzione ottimale si è rivelata la scelta di tre impianti di frantumazione ad urto Lokotrack® LT1418E™, accompagnati da trasportatori a nastro portatili e mobili. Ciascun LT1418E produce, in media, 600 mtph (660 stph) di calcare 0-80 mm (0-3 1/8") proveniente dalla frantumazione primaria. Per migliorare la taratura delle dimensioni del prodotto, i frantoi ad urto sono dotati una terza piastra d'urto aggiuntiva.

Il Lokotrack LT1418E con trasmissione elettrica può essere alimentato con energia da rete esterna o dall'energia prodotta dal generatore diesel di bordo. Lo LT1418E è dotato di alimentatore a piastre e di sgrossatore vibrante. Per la vagliatura di materiali di alimentazione viscosi, è disponibile anche un vaglio di sgrossature oscillante. Il Lokotrack LT1418E si può abbinare ai trasportatori mobili a nastro Lokolink™.

È disponibile anche il Lokotrack® LT1418™ con trasmissione di potenza che abbinati sistemi di trasmissione diretta, idraulica ed elettrica.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1418™
Apertura di alimentazione	1 840 x 1 320 mm
Potenza installata	600 kW
Peso	95 000 kg



Lokotrack LT1620E

La società di costruzioni austriaca Bernegger si era trovata qualche anno addietro a dover risolvere il problema dell'esaurimento della cava di calcare nelle vicinanze del proprio impianto di produzione di inerti e di cemento. Il sito scelto per il nuovo impianto si trovava sulle montagne, a tre chilometri (due miglia) di distanza ed era sottoposto a rigidi vincoli ambientali a cui le operazioni dovevano uniformarsi.

Si è trovata la soluzione montando un Lokotrack® LT1620E™ e un trasportatore a nastro Lokolink nella bocca della nuova cava. Il calcare proveniente dalla frantumazione primaria è trasportato all'interno di un alto pozzo verticale di 160 metri (525 piedi) e quindi trasportato per 3,5 km (2,2 miglia) da un trasportatore a nastro all'interno di un tunnel. Il sistema completo di frantumazione primaria e di trasporto è azionato elettricamente e il trasportatore all'interno del tunnel con una pendenza del 15% serve anche a generare elettricità. La soluzione rende possibile minimizzare tutti gli impatti ambientali e il costo di produzione totale. LT1620E ha una produzione media di 1000 mtph (1 100 stph) di calcare di frantumazione primaria di 0-100 mm (0-3 7/8").

Il Lokotrack LT1620E con trasmissione elettrica può essere alimentato da energia di rete esterna o dall'energia prodotta dal generatore diesel di bordo. LT1620E è dotato di alimentatore a piastre e di vaglio sgrassatore vibrante. Per la vagliatura di materiali di alimentazione viscosi, è disponibile anche un vaglio sgrassatore oscillante.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® NP1620™
Apertura di alimentazione	2 040 x 1 634 mm
Potenza installata	800 kW
Peso	220 000 kg



Lokotrack LT9100E

Cemex – uno dei maggiori produttori mondiali di inerti e di cemento - usa il Lokotrack® LT9100E™ per la formatura finale di inerti di alta qualità nella miniera di Petrie nel Queensland in Australia. L'impianto, un gigantesco frantoio con vaglio Lokotrack a quattro stadi, è costituito da un gruppo cingolato con frantoio a mascelle LT125™, un gruppo cingolato con frantoio a cono secondario LT300GPS™, un gruppo cingolato con frantoio a cono terziario LT550GPF™ e un gruppo cingolato con frantoio ad Albero Verticale VSI LT9100E.

L'impianto, imponente, ma ancora facilmente trasportabile su strada, viene spostato di frequente tra le cave Cemex della regione. La produzione normale dello LT9100E è di 300 mtph (330 stph) di inerti di alta qualità di 0-20 mm (0-0 3/4").

Caratteristiche

Frantoio	Barmac® B9100SE™
Dimensioni di alimentazione	64 mm
Potenza installata	550 kW
Peso	60 000 kg



Lokotrack LT550GP

Lemminkäinen Infra Oy, una delle principali società di costruzioni edili finlandesi, usa il gruppo mobile cingolato con frantoio a cono Lokotrack® LT550GP™ come frantoio secondario, abbinato al proprio gruppo mobile cingolato con frantoio a mascelle Lokotrack® LT125™. Il Lokotrack LT550GP monta un vaglio a due piani inclinato di grande efficacia di 5,6 m² (6,7 yd²) con la possibilità di far ricircolare il materiale sovradimensionato da uno o due piani.

Il Lokotrack LT550GP viene usato in diversi abbinamenti insieme ad altri gruppi mobili della flotta sociale Lokotrack composta da 25 gruppi. Nella frantumazione a due stadi, LT550GP ha una produzione normale di materiale base di 400 mtph (440 stph) di 0-70 mm (0-2 ¾"). Un'altra configurazione tipica la si ottiene aggiungendo un gruppo mobile cingolato con frantoio a cono LT550GPF™ dietro a un LT550GP per farlo funzionare da stadio terziario di frantumazione a circuito chiuso per la produzione di inerti.

Le caratteristiche salienti del Lokotrack LT550GP (come anche dello LT550GPF) sono: prestazioni elevate, grande affidabilità negli ambienti difficili e facilità di trasporto su strada. Gli impianti Lokotrack sono perfettamente adatti alle esigenze degli utenti nordici, il che ne spiega la popolarità. Altri modelli Nordberg® di frantoio a cono disponibili in configurazioni Lokotrack simili - sia nelle versioni con motore diesel che elettrico - sono: Nordberg® HP4™, HP400™, HP500™ e GP500S™.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® GP550™
Apertura di alimentazione	300 mm
Potenza installata	550 kW
Peso	90 000 kg



"L'abbinamento del Lokotrack LT125 allo LT550GP si è dimostrato estremamente affidabile per noi. Noi produciamo oltre 400 mtph (440 stph) di 0-90 mm (0-3 ½") e l'accessibilità generale dell'impianto è molto buona."

Juhani Louramo
Direttore del sito
Lemminkäinen Infra Oy, Finlandia



Lokotrack LT400HPF

La ditta Morrissey Ltd, produttore irlandese di inerti, usa il vaglio mobile Lokotrack® ST272™ per alimentare l'impianto di frantumazione a cono Lokotrack® LT400HPF™ di sua proprietà. Il Lokotrack LT400HPF monta il vaglio orizzontale FS303 a tre ponti di 12 m² (14,4 yd²), di grande efficienza e precisione, che lavora in circuito chiuso col frantoio a cono ad alte prestazioni HP400™.

La produzione normale dello LT400HPF è di 500 mtph (550 stph) di 0-45 mm (0-1 ¾") divisa in tre frazioni. Il Lokotrack LT400HPF™ soddisfa pienamente i criteri fondamentali di scelta delle apparecchiature di Morrissey Ltd: grandi prestazioni ed affidabilità unite alla piena mobilità in sito.

Altri modelli Nordberg® di frantoio a cono disponibili in configurazioni Lokotrack simili - sia nelle versioni con motore diesel che elettrico - sono: Nordberg® HP4™ e GP550™.

Caratteristiche

Frantoio	Nordberg® HP400™
Apertura di alimentazione	299 mm
Potenza installata	550 kW
Peso	100 000 kg

Lokotrack

Esempi di applicazioni



Riciclaggio



Lokotrack LT106



Lokotrack ST2.8



Lokotrack LT1213S



Lokotrack ST3.5

Impianti multistadio



Lokotrack LT1110 + ST3.5



Lokotrack LT106 + LT220D



Lokotrack LT1213 + ST3.5



Lokotrack LT106 + LT220D

Impianti multistadio



Lokotrack LT116 + LT200HPS + LT7150 + ST620



Lokotrack LT120 + LT300HP + ST620



Lokotrack LT116 + LT1213 + ST3.8 + LT7150 + ST4.8



Lokotrack LT120 + ST2.8

Impianti multistadio



Lokotrack LT120 + LT300GP + LT300GPB



Lokotrack LT125 + LT300HP + LT300HPB + LT7150 + ST620 + ST620



Lokotrack LT120E + LT330D



Lokotrack LT125 + LT500HPE + ST820

Assistenza

Per massimizzare la resa dell'investimento

La nostra offerta di supporto tecnico comprende tutto, dalle parti soggette a usura ai ricambi originali, alle soluzioni di assistenza avanzate adatte alle specifiche esigenze del cliente. Si può sempre contare sull'esperienza Metso, forte di una rete di servizi mondiale con oltre 70 centri di assistenza, 10 centri di distribuzione e 20 magazzini regionali. Così, se si ha bisogno di ricambi o di parti soggette a usura, di servizi di assistenza tecnica o Piani di Protezione delle Apparecchiature altamente personalizzati, siamo in grado di garantire che gli investimenti fatti ricevano l'assistenza che meritano.

Supporto ricambi e parti soggette a usura

I nostri ricambi originali aiutano a mantenere prestazioni e disponibilità delle nostre apparecchiature ai livelli ottimali, con conseguente minor costo di produzione per tonnellata. Grazie a un reciproco impegno di lungo periodo, il cliente può beneficiare dell'accesso preferenziale ai ricambi e ai particolari soggetti a usura più critici.

I ricambi Metso sono fabbricati secondo parametri progettuali specifici, con materiali, strumenti e tecniche di alta qualità. L'uso di ricambi originali garantisce prestazioni e disponibilità ottimali dell'apparecchiatura, con conseguente minor costo di produzione per tonnellata.

La soluzione da noi adottata per l'ottimizzazione di camera/rivestimento è personalizzata a seconda della lavorazione richiesta. Si tratta di un programma di miglioramento continuo, dato che le caratteristiche degli inerti e del processo di frantumazione possono variare. A seconda delle particolari esigenze dei clienti, siamo in grado di stabilire obiettivi specifici, come ad esempio, maggiore durata, maggiore capacità, pezzatura più fine, o minor tempo di fermo per il cambio del rivestimento.

Servizi esperti

La nostra squadra di assistenza sul campo, grazie all'esperienza acquisita, è in grado di fornire supporto in sito per le attività dei clienti. In quanto fornitori di servizi operanti a livello globale, sappiamo come offrire la miglior performance di processo, migliorare la produttività, rendere massima la disponibilità dell'impianto, garantire prestazioni affidabili delle apparecchiature, fornire un'efficace manutenzione preventiva e potenziare la sicurezza.

Si aggiungano a tutto questo i nostri servizi di riparazione e ricostruzione in grado di rappresentare un'alternativa economicamente valida all'acquisto di impianti nuovi o sostitutivi. Presso gli stabilimenti Metso di tutto il mondo sono a disposizione dei clienti equipe specializzate di intervento post-vendita e di assistenza clienti. Sulla scorta di anni d'esperienza, siamo in grado di effettuare riparazioni di apparecchiature rotte o danneggiate riportandole allo stato di "pari al nuovo" e di ricondizionare apparecchiature usurate o insostituibili e renderle nuovamente perfettamente idonee all'uso.



Soluzioni per il ciclo di vita

Metso si avvale delle prassi più avanzate in ogni fase delle lavorazioni, al fine di ottenere massima prestazione e risultati garantiti. La nostra offerta di assistenza per il ciclo di vita comprende nuove installazioni, servizi di manutenzione, miglioramenti dei processi, aggiornamenti e ricostruzioni.

Le Soluzioni Metso Performance sono molto più di una semplice offerta di servizi. Incorporano la nostra expertise globale in prodotti e processi per fornire soluzioni su misura per le necessità dei clienti. Oltre ai servizi previsti dai nostri contratti di assistenza, Metso ha predisposto diversi livelli di supporto tecnico, a scelta dei clienti in base alle singole necessità.

Piano di Protezione delle Apparecchiature

Lo EPP è un programma di assicurazione dell'affidabilità che copre i componenti essenziali delle apparecchiature Metso fino ad un massimo del 75% del valore dell'impianto di frantumazione completo. Tra i costi coperti dal Piano sono comprese le tariffe standard di trasporto e la supervisione dei lavori.

Fanno parte del programma di assicurazione dell'affidabilità visite saltuarie di verifica dell'impianto da parte di ispettori certificati da Metso. Gli ispettori certificati si occupano di ottimizzare la produttività delle apparecchiature durante l'intero ciclo di vita in modo da ottenere il costo di produzione più basso sostenibile.

Rivolgersi al proprio rappresentante di assistenza clienti per maggiori informazioni sul Piano di Protezione delle Apparecchiature.

Lo stile Metso – Fare la differenza per i nostri clienti

Tutto quello che facciamo si basa una conoscenza e un'esperienza profonda che fa la differenza. Decenni di collaborazione con i nostri clienti per un prodotto eccellente, tutto ciò ci ha trasformati in un'azienda leader.



Metso Corporation, Lokomonkatu 3, P.O.Box 306, FI-33101 Tampere, Finlandia, tel. +358 20 484 142, fax +358 20 484 143
www.metso.com

Metso, Lokotrack, Nordberg, Barmac e Trellex sono marchi di fabbrica o marchi depositati di Metso Corporation o di proprie consociate o affiliate.
*Altri nomi o marchi possono essere dichiarati proprietà di altri.
*Caterpillar e CAT sono marchi registrati di Caterpillar Inc.