

Serie-E

Dumper Articolati

B25E | B30E MK2



Stage IV / Tier 4f

BELL

E come Evoluzione

La vostra azienda ci sta a cuore. Grazie ai dumper articolati Bell sarete più produttivi a lungo e ad un costo per tonnellata minore, per ottenere maggiori utili.

Leader nel settore dei dumper articolati, Bell Equipment presenta la gamma di punta dei dumper serie E. L'evoluzione di questa serie risiede nelle eccellenti caratteristiche che assicurano carichi utili più elevati, costi operativi quotidiani ridotti, qualità superiore nella guida e irrinunciabili standard di sicurezza. I dumper della serie E daranno alla vostra azienda quel vantaggio competitivo in più che vi mancava.



Specifiche	B25E	B30E
Potenza	210 kW (281 hp)	246 kW (329 hp)
Massa operativa		
Peso a vuoto	19 660 kg (43 343 lb)	20 140 kg (44 401 lb)
Peso a pieno carico	43 660 kg (96 253 lb)	48 140 kg (106 131 lb)
Carico utile nominale	24 000 kg (52 911 lb)	28 000 kg (61 729 lb)
2:1 Capacità del cassone a colmo	15 m ³ (19,5 yd ³)	17,5 m ³ (22,9 yd ³)



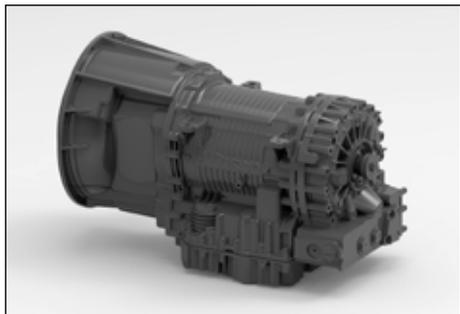
- L'ampio uso di materiali altamente resistenti e leggeri permette di ottimizzare il rapporto capacità di carico-peso e migliorare l'efficienza nel trasporto.
- Grazie al telaio oscillante e ai pneumatici ad elevato galleggiamento, i dumper Bell non vi faranno impantanare nel fango, né rimanere bloccati su un terreno in pendenza.
- La nuova cabina insonorizzata è dotata di pratici comandi, di un monitor di controllo di ultima generazione e di interruttori sigillati che consentono di azionare le numerose funzioni con la punta delle dita.
- I motori a basso consumo di carburante e a ridotte emissioni consentono di ottenere migliori prestazioni in termini di potenza e rispetto dell'ambiente. La tecnologia di ultima generazione coniuga basse emissioni con una rapida risposta del motore e prestazioni affidabili nella partenza a freddo.

La nuova gamma della serie E prende la funzionalità ADT dai nuovi standard industriali, con miglioramenti focalizzati sul cliente e il più alto livello di protezione automatica della macchina al momento disponibile.

Attraverso importanti investimenti in ricerca e sviluppo e impiegando la miglior tecnologia industriale, sono stati fatti progressi nell'ambito di prestazioni ed efficienza di combustibile – aiutandoti a movimentare più materiale con minor costi operativi e minor impatto ambientale.

L'evoluzione della trazione

Basato sulla gamma della serie D, l'approccio evolutivo della concezione di Bell Equipment offre un rapporto potenza – peso ottimizzato e il leggendario risparmio di carburante.



La trasmissione planetaria power-shift ottimizza i cambi di marcia per adeguarsi alle condizioni e al peso del veicolo, proteggendo la trasmissione da eventuali errori e maltrattamenti dell'operatore.



Il differenziale interassale, quando le condizioni di trazione sono favorevoli, distribuisce la coppia in egual maniera ad ogni assale. Quando le condizioni peggiorano, il differenziale entra in azione trasferendo la coppia ai pneumatici che possono sfruttarla meglio.



L'acciaio ad elevata resistenza e i cuscinetti a rulli conici distanziati nel gruppo articolazione potenziano la durata nel tempo.



Disponibile come optional, la sponda posteriore consente un migliore contenimento del materiale. Questa si apre quando il cassone viene sollevato per lo scarico. Durante il trasporto, le cinghie di contenimento assicurano una tenuta perfetta e riducono al minimo la perdita di materiale.



● I differenziali a slittamento limitato e il blocco automatico del differenziale interassale (IDL) a comando elettronico garantiscono il controllo automatico della trazione (ATC) in condizioni di scarsa aderenza del terreno.

● Il migliore rapporto carico utile - peso della categoria fa sì che il carburante venga consumato per movimentare il materiale, non per spostare la macchina, determinando un notevole risparmio del costo per tonnellata.

● All'avanguardia nel settore, la trasmissione planetaria automatica a sei marce dotata di blocco del convertitore di coppia massimizza il rendimento del carburante.

● Il sistema automatico di ritardo rallenta il dumper quando l'operatore solleva il piede dall'acceleratore, garantendo una maggiore sicurezza sui terreni a forte pendenza e aumentando la durata dei freni.

● Il gruppo elettronico di iniezione del combustibile "common rail" garantisce elevate pressioni d'iniezione anche a basse velocità di rotazione del motore che consentono di migliorare la partenza a freddo, la risposta del motore anche a basse velocità e ridurre le emissioni.

● La paratia anteriore corta fornisce il miglior angolo d'attacco che consente ai dumper articolati di affrontare i terreni in pendenza.

● L'ampia corsa delle sospensioni favorisce la perfetta aderenza dei pneumatici al terreno per una trazione ottimale.

dizione

Il carico utile nominale perfezionato, le operazioni di trasporto più rapide e i ridotti consumi di carburante garantiscono il minor costo per tonnellata di materiale movimentato rispetto alla concorrenza.

Il migliore rapporto carico utile – peso della categoria fa sì che il carburante venga consumato per movimentare il materiale, non per spostare la macchina, per il massimo della produttività e della convenienza.

Grazie al giunto del telaio oscillante, al volante articolato e ai pneumatici ad elevato galleggiamento, queste macchine ultra resistenti consentono di affrontare senza timore le peggiori condizioni climatiche o i pendii più ripidi.



Il nostro innovativo sistema opzionale di sospensioni anteriori e posteriori, viene offerto per aumentare la qualità del lavoro ed assicurare la minore esposizione del corpo alle vibrazioni.

Aumenta la produttività grazie ai tempi di ciclo ridotti, inoltre le minori sollecitazioni consentono un notevole risparmio sulla manutenzione della sede stradale. Operatori di lunga esperienza che hanno guidato le nostre macchine equipaggiate con questi sistemi, sono rimasti estremamente colpiti dal comfort nonché dalla sicurezza che genera la sospensione anteriore adattabile.

Resistenza assoluta

Costruiti in modo intelligente per lavorare sodo. Grazie al peso ottimizzato dei dumper articolati Bell potrete destinare più tempo e denaro alla movimentazione del materiale piuttosto che a far funzionare la macchina.

Grazie a un'esperienza decennale nel sistema ADT, Bell Equipment ha progettato e costruito il nuovo dumper articolato serie E con componenti speciali e affidabili adatti alle condizioni più difficili. Il giunto di oscillazione centrale, la corsa delle sospensioni su tutti gli assi e la distribuzione bilanciata del peso consentono di lavorare facilmente e rapidamente anche sui terreni più impervi.



Il telaio in acciaio ad elevata resistenza assicura forza e solidità senza appesantire la struttura.



Coniugando produttività e confort il sistema di sospensioni montato sul telaio a forma di A aganciato a barre di sospensione idropneumatiche riduce la vibrazione laterale che spesso si avverte in condizioni di fuori strada. Il sedile dotato anch'esso di sospensioni rinforzate fornisce un ulteriore isolamento all'operatore.



I terreni accidentati richiedono sospensioni resistenti. Le robuste componenti assorbono gli urti per un uso prolungato nel tempo. Potrete contare su un sistema ammortizzante al top e sulla migliore altezza da terra.

uta

● I freni a disco a secco azionati idraulicamente a doppio circuito montati sul modello B25E hanno un potere frenante eccezionale anche alle basse temperature. Il design semplificato ne facilita la manutenzione.

● Totalmente protetti, i freni a disco a bagno d'olio a doppio circuito montati sul modello B30E garantiscono prestazioni ottimali e una prolungata durata nel tempo, caratteristiche essenziali in presenza di umidità e fango. I freni a disco a bagno d'olio non necessitano praticamente di alcuna manutenzione.

● Le ventole del motore a presa diretta con giunto viscoso raffreddano per migliorare l'efficienza.

● Il sistema frenante del motore al top della categoria insieme al retarder automatizzato, della trasmissione garantiscono un potere frenante, di classe superiore e riducono l'usura dei freni di servizio.



Altre caratteristiche che aumentano la produttività del dumper comprendono diagnostica di bordo di prim'ordine con aggiornamento dei dati in tempo reale pannello con interruttori sigillati e sistema di gestione via satellite del parco macchine.

Il telaio saldato in lega di acciaio ad elevata resistenza e i giunti di articolazione rinforzati offrono forza e resistenza di livello superiore con peso ottimizzato per il miglior rapporto potenza- peso. Il peso ridotto della macchina riduce le sollecitazioni esercitate sugli organi di trasmissione e sulla struttura.

Lavorare in modo nel rispetto dell'ambiente

Un motore perfettamente messo a punto e una macchina dal peso ottimizzato garantiscono un impatto ambientale minimo dei dumper articolati Bell.

La tecnologia SCR (Riduzione Catalitica Selettiva) utilizza AdBlue®/DEF che:

- è atossico, inodore, economico e semplice da rabboccare.
- viene iniettato nel flusso dei gas di scarico e reagisce con gli ossidi di azoto nella marmitta catalitica formando un'innocua miscela di acqua e azoto.
- corrisponde all'incirca al 3-5% dell' utilizzo di carburante.

La tecnologia EGR (Ricircolo dei gas di scarico):

- fa ricircolare i gas di scarico all'interno della camera di combustione, abbassando le temperature di combustione e la produzione di ossidi azoto.
- sul motore Mercedes Benz, non necessita del filtro anti-particolato (DPF) e della relativa rigenerazione.



• Riduzione delle emissioni

• Migliore efficienza del motore

• Riduzione del consumo di carburante

• Migliore potenza

• Migliore coppia

• Migliore risposta del motore

do agile e ambiente

Il controllo delle emissioni conformi alle norme Stage IV (Europa) e Tier 4f (Stati Uniti), insieme alla ridotta combustione del carburante garantiscono un minor impatto ambientale.

La nostra nuova gamma di motori Mercedes Benz offre consumi di carburante più bassi rispetto ai motori delle fasi Stage IIIB e Tier 4i.



Sulla nostra gamma di dumper serie E abbiamo montato il nuovo motore, e la relativa tecnologia di controllo delle emissioni rispecchia la nostra strategia di miglioramento continuo.

La serie E Bell Equipment ha adottato la tecnologia SCR insieme alla EGR per offrire i migliori standard in termini di controllo efficiente delle emissioni del carburante, concepito specificatamente per il mercato dei veicoli fuori strada in conformità con le norme sulle emissioni Stage IVB e Tier 4f. La potenza del motore e il consumo di carburante sono stati ulteriormente ottimizzati con l'aiuto di un software che controlla il retarder, il raffreddamento e la carica degli accumulatori.

Lavorare con facilità

Adottando la tecnologia automotive di ultima generazione e attrezzature all'avanguardia, la serie E porta al massimo l'esperienza di guida e di lavoro dell'operatore.

Salite su un dumper articolato Bell e vi sentirete a casa. Gli interni insonorizzati e spaziosi, la postazione ergonomica dell'operatore e la cabina climatizzata sono tutte caratteristiche che coniugano al massimo produttività, confort e comodità, riducendo al minimo la fatica dell'operatore per un'esperienza unica. Linee moderne che s'ispirano alle attuali tendenze di stile presenti negli autoveicoli, offrono una visibilità insuperabile.

Dallo schermo a colori da 10 pollici di ultima generazione, l'interfaccia automotive del mouse e il pannello di controllo con il display in posizione centrale rispetto al sedile pneumatico, il volante telescopico inclinabile, fino all'optional del lettore CD con casse ad elevata potenza acustica, la serie E offre tutto ciò di cui hanno bisogno gli operatori per lavorare al meglio.



Strumenti facili da manovrare e comandi intuitivi sono disposti tutt'intorno all'operatore in modo tale da poter essere comodamente visualizzati e azionati.



Il monitor da 10 pollici facile da manovrare offre le informazioni operative necessarie, allarmi di sicurezza, dati diagnostici dettagliati e regolazioni della funzione di ribaltamento del cassone.



Un dispositivo di controllo automotive visualizza il menu di navigazione sul monitor a colori con le informazioni sul funzionamento e le regolazioni di messa a punto della macchina.



Il pratico pannello strumenti permette di controllare in modo semplice e immediato le numerose funzioni di potenziamento della produttività tra le quali: **Accensione senza chiavi, Inclinazione, Limite superiore di ribaltamento del Cassone, Selezione della funzione Arresto Lento/Arresto brusco, Potenza del retarder e Controllo della Velocità.**

- Il sistema d'insonorizzazione standard riduce drasticamente il rumore e la fatica dell'operatore.
- Il comando di adattamento della trasmissione regola la frizione per garantire un cambio marce lineare e costante per l'intera durata di vita della macchina.
- Il sedile completamente regolabile a sospensione pneumatica con inclinazione variabile e regolazione dell'altezza in base al peso dell'operatore, è dotato di un sostegno lombare con cintura ancorata in vari punti per garantire confort e sicurezza.

- Il sistema di climatizzazione HVAC ideato appositamente è dotato di griglie di ventilazione in stile automotive, tiene pulito il parabrezza e garantisce il massimo confort in cabina.
- Il nuovo stile della macchina e le migliori apportate al design della cabina, che comprendono la porta d'accesso in vetro e gli specchietti in dotazione assicurano un'ottima visibilità.
- Non ci sono pedali dei freni o leve nei dumper Bell. La potenza del retarder viene impostata semplicemente sul pannello di controllo. Tutto il resto è automatico.

Anche la sicurezza è affare nostro

Grazie ai consigli dei nostri clienti e alla nostra rapida risposta alle loro esigenze, creiamo un ambiente di lavoro in continuo cambiamento, fornendo un veicolo che fa scuola in termini di sicurezza con numerose e rivoluzionarie innovazioni.

Caratteristiche indipendenti quali Accensione senza chiavi, Assist in terreni collinari, Anti-ribaltamento del cassone, Applicazione Parcheggio Automatizzato (APA) Anti rotazione turbo standard e Pesatura a bordo (OBW) sono di serie nella gamma E. Per maggiore sicurezza e produttività, la serie E dispone di un Blocco Interessale del Differenziale automatico controllato elettronicamente (IDL) che offre al veicolo il Controllo di Trazione Automatico (ATC).



Le nostre cabine insonorizzate sono certificate ROPS/FOPS e sono dotate di un sedile a sospensione pneumatica per l'operatore. Sia il sedile dell'operatore che quello del passeggero sono dotati di cinture di sicurezza retrattili munite di riavvolgitori con dispositivo automatico di bloccaggio.



La telecamera optional per la retromarcia e gli specchietti garantiscono un'ottima visibilità a 360 gradi.



Messa in moto senza chiavi, identità del conducente e codici di accesso impediscono a persone non autorizzate di utilizzare la macchina.

zza

- È possibile installare la dotazione completa di corrimano (conforme alla ISO 2870) per garantire maggior sicurezza quando si effettuano controlli sul motore.
- Il freno di stazionamento entra in funzione automaticamente quando si seleziona la modalità in folle e questa modalità non può essere azionata quando la macchina è in marcia. Il rilascio del freno di stazionamento che dipende dalla coppia (Hill Assist) evita di slittare all'indietro lungo i pendii.

- I migliori retarder e freno motore della categoria entrano in azione automaticamente, quando l'operatore solleva il piede dall'acceleratore. La potenza del retarder può essere regolata semplicemente dal pannello di controllo garantendo il massimo controllo in discesa in tutte le condizioni.
- Su tutti i mezzi è possibile impostare automaticamente il dispositivo di segnalazione acustica alla partenza o quando si passa dalla marcia avanti e alla retromarcia.
- Un sistema multiplo di geofencing (perimetro virtuale) in condizioni di cantiere particolarmente impegnative garantisce il funzionamento in sicurezza, della macchina, come ad esempio il controllo di velocità in discesa, il limite di velocità all'interno del sistema di geofencing e limitazioni relative al cassone.



L'esclusivo sistema di pesatura a bordo consente all'operatore di visualizzare in tempo reale le informazioni sul carico utile mentre la macchina viene caricata. È possibile azionare la modalità "riduzione della velocità" in presenza di sovraccarico.



Il sensore di beccheggio e rollio impedisce al cassone di aprirsi se la posizione del dumper non è sicura.



Il controllo della velocità massima, che può essere selezionata o dall'operatore o direttamente in cantiere, fa in modo che il veicolo riduca automaticamente la velocità ed entri in azione il retarder per evitare l'eccesso di velocità all'interno del cantiere.

Potenziare il tempo macchina disponibile

I dumper della serie E offrono dotazioni che ne facilitano la manutenzione e il funzionamento. Per risparmiare tempo e denaro e concentrarsi sul lavoro.

Aste di livello facilmente accessibili, serbatoi trasparenti, indicatori di livello a vista e punti di manutenzione raggruppati per velocizzare i controlli quotidiani. Cambio filtri rapido, intervalli prolungati di cambio olio e manutenzione del motore riducono i costi, per potenziare il tempo macchina disponibile. Il monitor da 10 pollici di ultima generazione offre il sistema diagnostico di bordo e la funzione automatizzata di manutenzione giornaliera che, insieme alle bocchette d'ispezione, facilitano la ricerca e la soluzione dei guasti.

- I controlli automatizzati di manutenzione giornaliera possono essere effettuati facilmente e comodamente dalla postazione dell'operatore attraverso il monitor LCD da 10 pollici e l'unità di controllo video.
- Il sistema idraulico che opera in funzione del carico è stato concepito in modo semplice pur assicurando la massima efficienza. Il numero limitato di componenti si traduce in maggiore affidabilità e facilità di manutenzione.
- Rapporti di trasmissione del motore più lunghi e intervalli di cambio olio dei circuiti idraulici prolungati garantiscono maggior produttività e una riduzione dei costi operativi.
- Nel rispetto dell'ambiente, gli spurghi consentono di effettuare i cambi senza fuoriuscite di liquido.
- Il vostro Centro di Assistenza Bell di fiducia dispone di ricambi e scorte di cui avrete bisogno per essere produttivi e propone programmi di manutenzione e assistenza per aiutarvi a tenere sotto controllo i costi.



Se c'è qualcosa che non va, il monitor di controllo fornisce i codici di manutenzione e le informazioni necessarie per aiutarvi immediatamente ad individuare il problema.



La cabina può essere inclinata in pochi minuti senza che siano necessari attrezzi particolari, per poter effettuare facilmente qualsiasi intervento di manutenzione degli organi di trasmissione.



Un ripartitore di carico all'interno della cabina facilita la sostituzione dei fusibili. Il numero ridotto di relé, connettori e cablaggi si traduce in una maggiore affidabilità.



Come optional, offriamo la sostituzione in remoto del filtro della trasmissione. In questo modo la sostituzione sarà veloce e pulita.

mpo ibile



Serbatoi trasparenti e indicatori a vista dei fluidi consentono un controllo immediato del livello.



Le bocchette d'ispezione di facile accesso agevolano l'intervento di ricerca e risoluzione dei guasti da parte dei tecnici in tempi più rapidi.

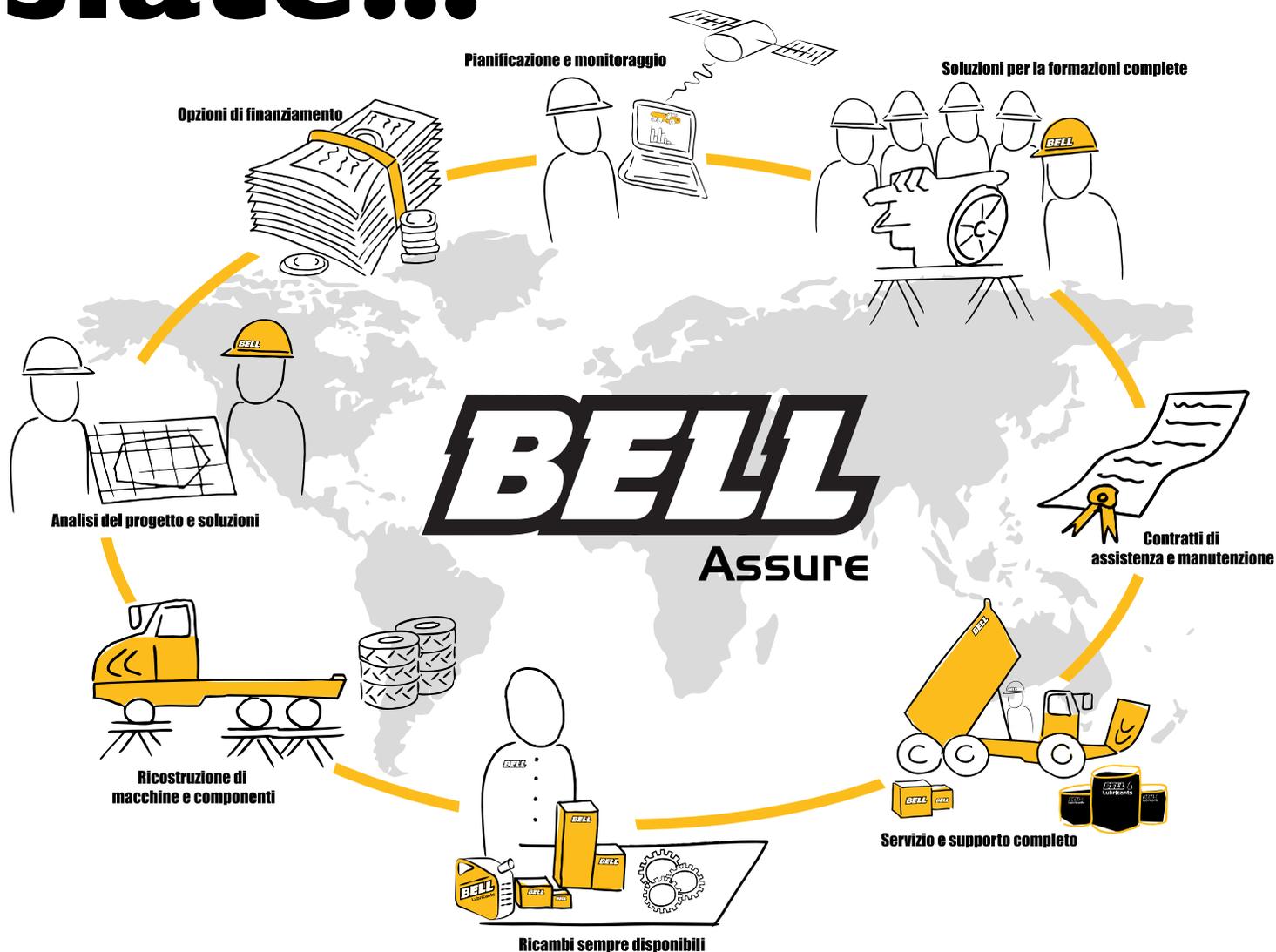


Il sistema di lubrificazione centralizzato consente di raggiungere facilmente anche gli oliatori di difficile accesso.



L'apposita e intuitiva targhetta relativa a riparazioni, manutenzione e lubrificazione indica in modo dettagliato i controlli e gli interventi da effettuare quotidianamente (ad esempio: lubrificazione).

Ovunque voi siate...



Attraverso la nostra rete, i nostri rivenditori autorizzati e le nostre partnership siamo in grado di garantire ricambi e assistenza al mercato mondiale.

Grazie al rapporto continuo e mirato con Bell Equipment attraverso il pacchetto Bell Assure, avrete a disposizione un servizio di assistenza personalizzato dotato di tutti gli strumenti post-vendita di cui avete bisogno per far crescere la vostra azienda senza pensieri e godendo di un servizio senza eguali.

...noi siamo al vostro fianco

Una gestione più intelligente del parco macchine



BELL
Fleetm@tic

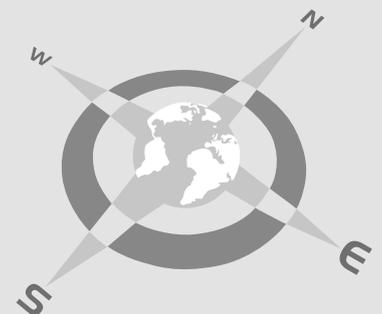
La tecnologia all'avanguardia che vi aiuta a gestire in modo intelligente il vostro parco macchine. Aggiornamento e precisione dei dati operativi, produttivi e di controllo.

Lo strumento ideale per un parco macchine produttivo e conveniente sta nella capacità di controllare e gestire le macchine e gli operatori in modo efficiente. L'elaborazione dei dati operativi si traduce in rapporti statistici di produzione e di prestazione, accessibili attraverso il sito Bell Fleetm@tic. Questi rapporti vengono inoltre elaborati in modo automatico e inviati direttamente a voi per posta elettronica. I due pacchetti disponibili sono:

- **Il Pacchetto Classico**, che offre le informazioni necessarie per comprendere in modo ottimale il funzionamento dei vostri dumper per ogni ciclo di lavoro. Questo pacchetto è compreso nell'acquisto della macchina e dura due anni.
- **Il Pacchetto Premium**, che si rivolge a quei clienti che vogliono avere informazioni più dettagliate sul funzionamento della macchina. Esso comprende informazioni simili a quelle del Pacchetto Classico ma relative ad ogni singola operazione di carico e scarico. Inoltre, sul sito Fleetm@tic è possibile rilevare la posizione del vostro mezzo in tempo reale, minuto per minuto.

Fleetm@tic:

- Potenziare la produttività
- Generare report sull'utilizzo del dumper
- Identificare le necessità di ogni operatore per renderlo più performante
- Pianificare la manutenzione in modo proattivo
- Ricevere i dati sulle condizioni della macchina
- Implementare la sicurezza
- Proteggere gli investimenti
- Ricevere dati satellitari in tempo reale



Specifiche Tecniche - B25E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz

Modello
OM936LA

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler

Potenza lorda
210 kW (281 hp) a 2 200 giri/min

Potenza netta
201 kW (269 hp) a 2 200 giri/min

Coppia massima
1 150 Nm (848 lbf) a 1 200 -1 600 giri/min

Cilindrata
7,7 litri (cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore di tipo EVB

Capacità serbatoio carburante
302 litri (79,78 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
31 litri (8,2 US gal)

Certificazione
OM936LA è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
3500PR ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica con retarder integrato

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione.

Marce
6 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Bell VGR

Modello
8100

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Bell

Modello
15T

Differenziale
Differenziale a slittamento limitato ad elevata potenza con ruota conica a denti obliqui

Trasmissione finale
Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Freni a disco a secco ad azionamento idraulico a doppio circuito con 8 ganasce (4 assale anteriore, 2 assale centrale, 2 assale posteriore).

Forza frenante massima:
184 kN (41 400 lbf)

Freno di stazionamento e emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
195 kN (43 900 lbf)

Freno ausiliario

Freno motore automatico di tipo EVB. Retarder regolabile, integrato, a trasmissione idrodinamica. Dipendente dalla velocità dell'albero motore.

Potenza totale del retarder
318 kW (426 hp) in continuo
588 kW (788 hp) massima

RUOTE

Tipo
Radiale per movimento terra

Pneumatico
23.5 R 25

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Travi imperniate con blocchi di sospensione in gomma laminata.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
165 l/min (44 gal/min)

Pressione
28 MPa (4 061 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

A due cilindri a doppia azione, con pompa di trasmissione di emergenza.

Tutto sterzo
4,1

Angolo di sterzata
45°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

A due cilindri, a fase singola, a doppio effetto

Tempo di sollevamento
14,5 s

Tempo di abbassamento
7,5 s

Angolo d'inclinazione
70° standard, or any lower angle programmable

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	7 km/h	4 mph
2a	15 km/h	9 mph
3a	23 km/h	14 mph
4a	35 km/h	22 mph
5a	47 km/h	29 mph
6a	50 km/h	31 mph
Retro		
marcia	7 km/h	4 mph

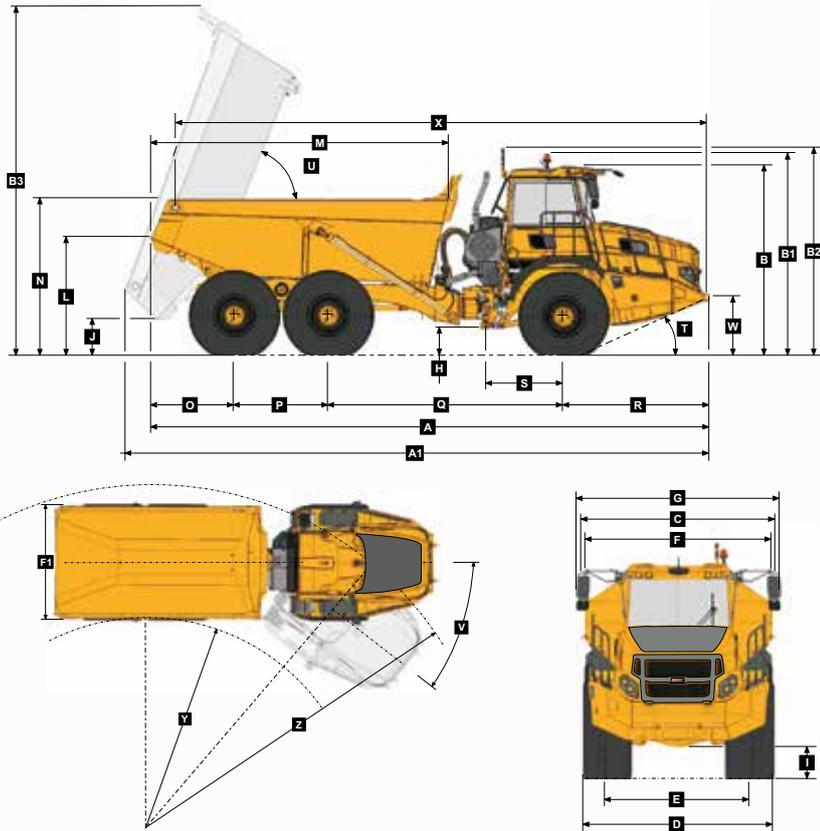
CABINA

Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO				CAPACITÀ DI CARICO		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO (senza affondamento)		CARICO (con affondamento del15%)		CASSONE	m ³ (yd ³)		kg (lb)
		23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)				
Anteriore	10 085 (22 230)					Capacità a raso	12 (15,7)	Rivestimento cassone	1 050 (2 314)
Centrale	4 805 (10 600)	Anteriore	246 (36)	Anteriore	230 (33)	Capacità a colmo SAE 2:1	15 (19,5)	Sponda	769 (1 695)
Posteriore	4 770 (10 520)	Centrale	337 (49)	Centrale	283 (41)	Capacità a colmo SAE 1:1	18 (23,5)	Treno pneumatici	
Totale	19 660 (43 350)	Posteriore	337 (49)	Posteriore	283 (41)	Capacità a colmo SAE 2:1 con Tailgate	15,5 (20,3)	di scorta	565 (1 246)
CARICO									
Anteriore	12 825 (28 274)								
Centrale	15 435 (34 028)					Carico utile nominale	24 000 kg		
Posteriore	15 400 (33 951)						(52 911 lbs)		
Totale	43 660 (96 253)								

Dimensioni

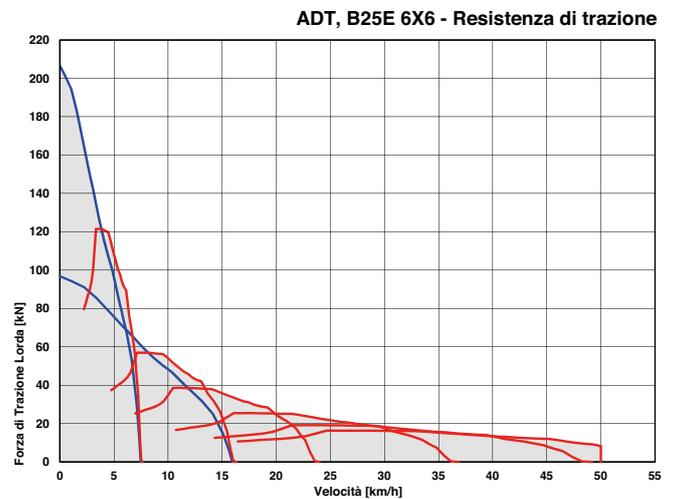
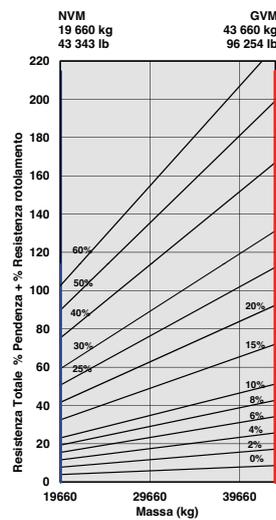


Macchina Dimensioni

A	Lunghezza - posizione di trasporto	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	10311 mm (33 ft. 9 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	3661 mm (12 ft.)
B2	Altezza - luce di carico	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato	6255 mm (20 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 23.5R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 23.5R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
F	Larghezza del cassone	2700 mm (8 ft. 10 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	2998 mm (9 ft. 10 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	537 mm (21.14 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	488 mm (19.21 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	670 mm (26.38 in.)
K	Altezza dal suolo	N/A
L	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Lunghezza cassone	5272 mm (17 ft. 3 in.)
N	Altezza di carico	2763 mm (9 ft.)
O	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angolo di attacco	25 °
U	Angolo massimo inclinazione cassone	70 °
V	Angolo massimo di articolazione	45 °
W	Altezza minima frontale	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Centro di gravita della macchina	9477 mm (31 ft. 1 in.)
Y	Raggio di sterzata interno - 23.5R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Z	Raggio di sterzata esterno - 23.5R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)

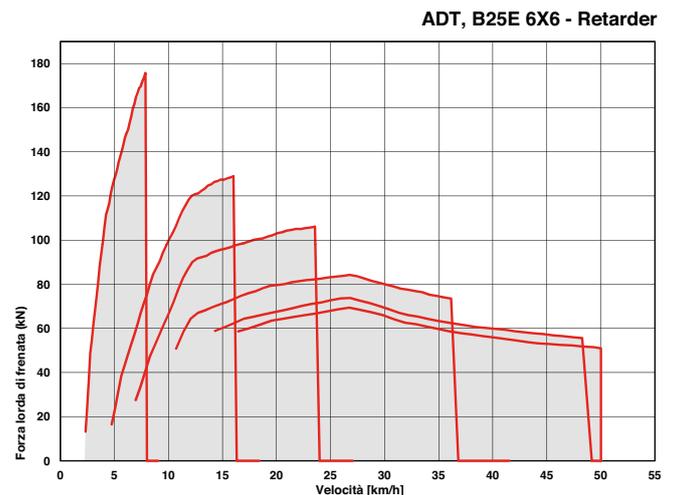
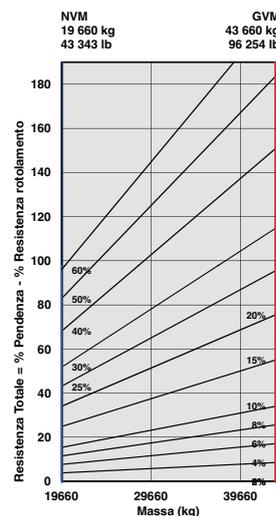
Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la resistenza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a sinistra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.



Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa del veicolo.
2. Da questa intersezione, spostarsi a sinistra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



Specifiche Tecniche - B30E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz

Modello
OM936LA

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler

Potenza lorda
246 kW (329 hp) a 2 200 giri/min

Potenza netta
236 kW (316 hp) a 2 200 giri/min

Coppia massima
1 300 Nm (958 lbf) a 1 150 - 1 800 giri/min

Cilindrata
7,7 litri (469 cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore di tipo EVB

Capacità serbatoio carburante
302 litri (79.78 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
31 litri (8.2 US gal)

Certificazione
OM936LA è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
3500PR ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica con retarder integrato

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione

Marce
6 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Bell VGR

Modello
10000

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Bell

Modello
18T

Differenziale
Differenziale a slittamento limitato ad elevata potenza con ruota conica a denti obliqui.

Trasmissione finale
Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Freni a disco in bagno d'olio ad azionamento idraulico a doppio circuito sugli assali anteriori, centrali e posteriori.

Forza frenante massima:
233 kN (52 380 lbf)

Freno di stazionamento e emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
214 kN (48 200 lbf)

Freno ausiliario

Freno motore automatico di tipo EVB. Retarder regolabile, integrato, a trasmissione idrodinamica. Dipendente dalla velocità dell'albero motore.

Potenza totale del retarder
318 kW (426 hp) in continuo
588 kW (788 hp) massima

RUOTE

Type
Radiale per movimento terra

Pneumatico
23.5 R 25 (750/65 R 25 optional)

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Travi imperniate con blocchi di sospensione in gomma laminata

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
165 l/min (44 gal/min)

Pressione
28 MPa (4 061 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

A due cilindri a doppia azione, con pompa di trasmissione di emergenza

Tutto sterzo
4,1

Angolo di sterzata
45°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

A due cilindri, a fase singola, a doppio effetto

Tempo di sollevamento
14,5 s

Tempo di abbassamento
7,5 s

Angolo d'inclinazione
70° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	7 km/h	4 mph
2a	15 km/h	9 mph
3a	23 km/h	14 mph
4a	35 km/h	22 mph
5a	47 km/h	29 mph
6a	50 km/h	31 mph
Retro marcia	7 km/h	4 mph

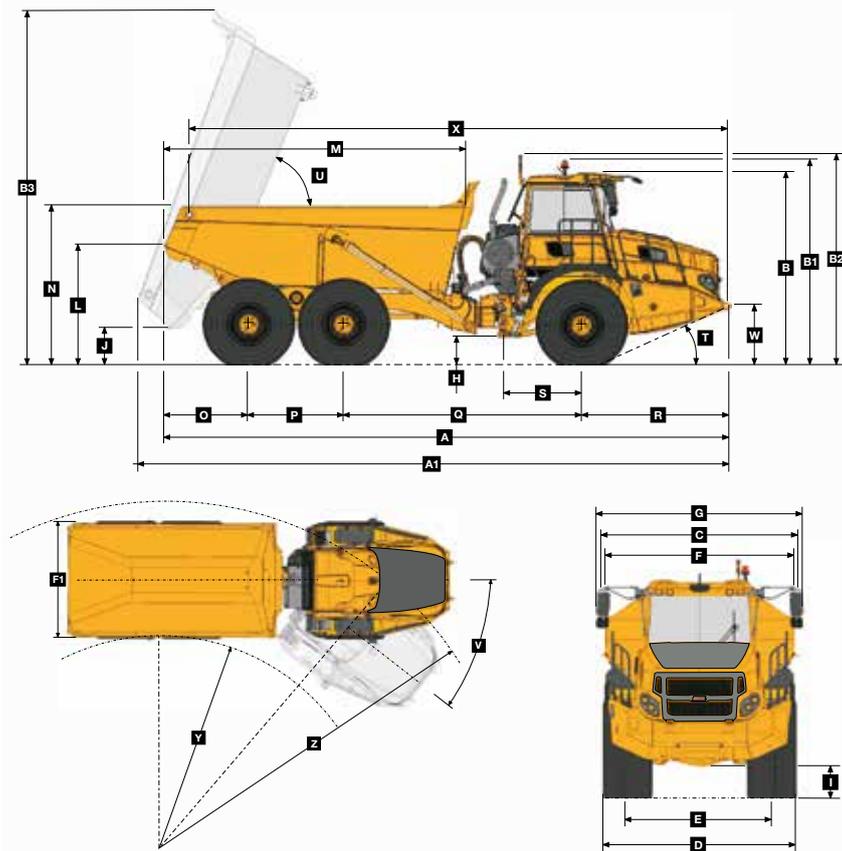
CABINA

Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO				CAPACITÀ DI CARICO		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO (senza affondamento)		CARICO (con affondamento del15%)		CASSONE	m ³ (yd ³)	kg (lb)	
		23.5 R 25	kPa (Psi)	23.5 R 25	kPa (Psi)				
Anteriore	10 130 (22 330)	Anteriore	282 (41)	Anteriore	246 (36)	Capacità a raso	14 (18,3)	Rivestimento cassone	1 182 (2 606)
Centrale	5 025 (11 080)	Centrale	380 (55)	Centrale	317 (46)	Capacità a colmo SAE 2:1	17,5 (22,9)	Sponda	825 (1 818)
Posteriore	4 985 (10 990)	Posteriore	380 (55)	Posteriore	317 (46)	Capacità a colmo SAE 1:1	21 (27,5)	Treno pneumatici di scorta (23.5 R 25)	565 (1 246)
Totale	20 140 (44 400)					Capacità a colmo SAE 2:1 con Tailgate	18 (23,5)	Treno pneumatici di scorta (750/65 R 25)	738 (1 627)
CARICO									
Anteriore	13 500 (29 760)	750/65 R 25	kPa (Psi)	750/65 R 25	kPa (Psi)				
Centrale	17 340 (38 230)	Anteriore	235 (34)	Anteriore	213 (31)	Carico utile nominale	28 000 kg		
Posteriore	17 300 (38 140)	Centrale	310 (45)	Centrale	274 (40)		(61 729 lbs)		
Totale	48 140 (106 130)	Posteriore	310 (45)	Posteriore	274 (40)				

Dimensioni

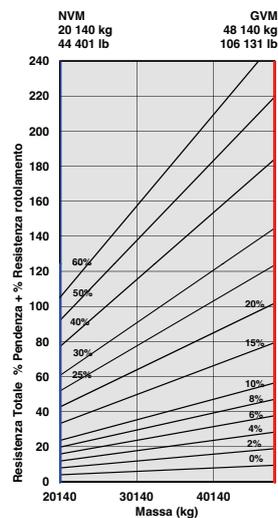


Macchina Dimensioni

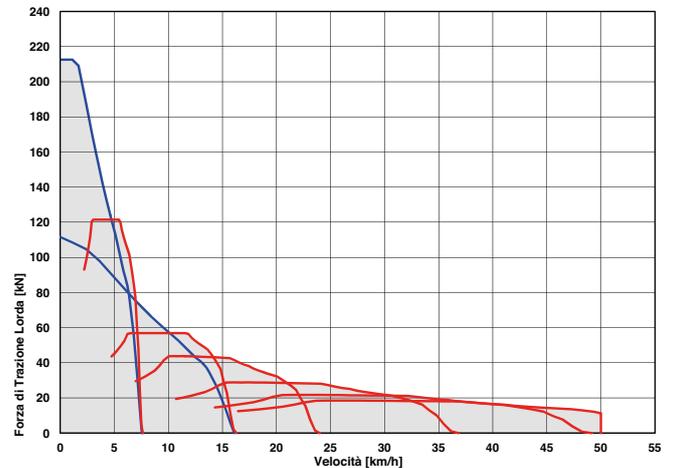
A	Lunghezza - posizione di trasporto	9953 mm (32 ft. 7 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	10404 mm (34 ft. 1 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto	3426 mm (11 ft. 2 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	3661 mm (12 ft.)
B2	Altezza - luce di carico	3747 mm (12 ft. 3 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato	6318 mm (20 ft. 8 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	2985 mm (9 ft. 9 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 23.5 R25	2940 mm (9 ft. 7 in.)
D1	Larghezza sui pneumatici - 750/65 R25	2998 mm (9 ft. 10 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 23.5 R25	2356 mm (7 ft. 8 in.)
E1	Carreggiata pneumatico - 750/65 R25	2260 mm (7 ft. 4 in.)
F	Larghezza del cassone	2968 mm (9 ft. 8 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3268 mm (10 ft. 8 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3260 mm (10 ft. 8 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	537 mm (21.14 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	488 mm (19.21 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	710 mm (26.38 in.)
K	Altezza dal suolo	N/A
L	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2176 mm (7 ft. 1 in.)
M	Lunghezza cassone	5294 mm (17 ft. 4 in.)
N	Altezza di carico	2864 mm (9 ft. 4 in.)
O	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1500 mm (4 ft. 11 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1670 mm (5 ft. 5 in.)
Q	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4181 mm (13 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	2602 mm (8 ft. 6 in.)
S	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1362 mm (4 ft. 5 in.)
T	Angolo di attacco	25 °
U	Angolo massimo inclinazione cassone	70 °
V	Angolo massimo di articolazione	45 °
W	Altezza minima frontale	1075 mm (3 ft. 6 in.)
X	Centro di gravità della macchina	9443 mm (30 ft. 11 in.)
Y	Raggio di sterzata interno - 23.5 R25	4110 mm (13 ft. 5 in.)
Y1	Raggio di sterzata interno - 750/65 R25	4081 mm (13 ft. 4 in.)
Z	Raggio di sterzata esterno - 23.5 R25	8000 mm (26 ft. 2 in.)
Z1	Raggio di sterzata esterno - 750/65 R25	8029 mm (26 ft. 4 in.)

Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la resistenza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a sinistra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.

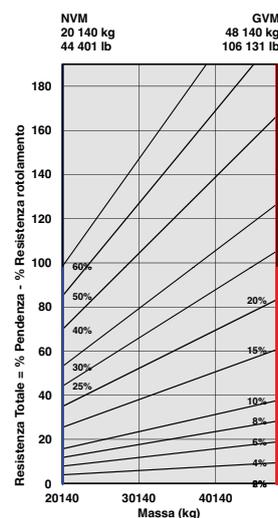


ADT, B30E 6X6 - Resistenza di trazione

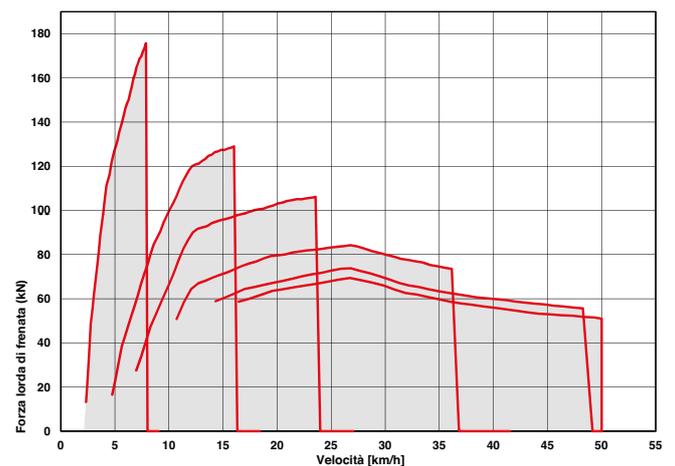


Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa del veicolo.
2. Da questa intersezione, spostarsi a sinistra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



ADT, B30E 6X6 - Retarder



Dotazioni di serie e Optional

B25E	B30E	● STANDARD	▲ OPTIONAL
		MOTORE	
●	●	Freno motore di tipo EVB	
●	●	Filtro dell'aria doppio con valvola di estrazione polvere	
●	●	Prefiltro con scarico automatico delle polveri	
●	●	Separatore d'acqua	
●	●	Cinghia di trasmissione a serpentina con tenditore automatico	
●	●	Dispositivo di riempimento rapido	
		COOLING	
●	●	Ventola viscostatica montata sull'albero motore	
●	●	Protezione ventola	
		SISTEMA PNEUMATICO	
●	●	Compressore motore	
●	●	Essiccatore con riscaldatore	
●	●	Valvola di scarico rapido integrata	
		SISTEMA ELETTRICO	
●	●	Stacca batterie	
●	●	Luci	
●	●	Clacson pneumatico	
●	●	Allarme retromarcia	
●	●	Faro girevole di segnalazione	
●	●	Sensore di beccheggio e rollio	
▲	▲	Luce retromarcia	
		SISTEMA STERZANTE	
●	●	Pompa secondaria di trasmissione bi-direzionale	
		CABINA	
●	●	Certificazione ROPS/FOPS	
●	●	Cabina ribaltabile	
●	●	Porta supportata da pistoni a gas	
●	●	Ribaltamento cassone programmabile e regolabile	
●	●	Impinato di climatizzazione HVAC	
●	●	RadioAM/FM/lettore CD	
●	●	Protezione lunotto posteriore	
●	●	Tergicristallo con comando intermittente	
●	●	Sterzo inclinato e telescopico	
●	●	Sedile pneumatico montato in posizione centrale	
●	●	Luci di lavoro marcia avanti	
▲	▲	Lucidi lavoro LED	
▲	▲	Spia di segnalazione lampeggiante: allacciamento cintura di sicurezza	
▲	▲	Isolamento remoto motore e macchina	
▲	▲	Caricatore batteria remoto	
●	●	Cintura di sicurezza con ancoraggio a tre punti retraibile	
●	●	Sedile riscaldato	
●	●	Sedile passeggero ribaltabile con cintura di sicurezza	
●	●	Presa 12-volt	
●	●	Cestino dei rifiuti (rimovibile)	
●	●	Porta-tazza	

B25E	B30E	● STANDARD	▲ OPTIONAL
		CABINA	
●	●	Portavivande termico caldo/freddo	
●	●	Specchietti riscaldati regolabili elettricamente	
●	●	Monitor Deluxe 10 pollici a colori LCD:	
		Tachimetro analogico / indicatore carburante /	
		Indicatore temperatura olio / Indicatore temperatura del liquido refrigerante motore /	
		Indicatori a LED e acustici messa in moto/pericolo	
		Allarme / selezione marcia / Tachimetro /	
		Tensione batteria / Contatore orario /	
		Contachilometri / Consumo carburante /	
		Indicatore inclinazione / Timer percorso parziale /	
		Indicatore distanza parziale / in metri/unità di misura inglese / Codici di servizio/Diagnostica	
●	●	Funzioni pannello retroilluminato di commutazione a tenuta:	
		Comando spazzole / Luci / Specchietti riscaldati /	
		Potenza del retarder / scatola di trasmissione	
		Blocco differenziale / scatola di trasmissione	
		Limite inclinazione cassone / Ribaltamento automatico cassone / Regolazioni inclinazione /	
		Comandi condizionatore / riscaldamento /	
		Comando preimpostazione velocità	
		CASSONE RIBALTAMENTO	
●	●	Blocchi meccanici del cassone (x2). Sollevamento parziale e completo	
▲	▲	Rivestimento cassone	
▲	▲	Sponda	
▲	▲	Riscaldatore cassone	
▲	▲	Riduttore ribaltamento e cilindri	
		ALTRO	
●	●	Controllo automatico trazione (ATC)	
●	●	Freni a disco in bagno d'olio B30E	
●	●	Freni a disco a secco B25E	
●	●	Pneumatici radiali movimento terra 23.5 R 25	
▲	▲	Pneumatici radiali movimento terra 750/65 R 25	
●	●	Lubrificatori in remoto	
▲	▲	Lubrificazione automatica	
●	●	Pesatura a bordo	
▲	▲	Luci di carico	
▲	▲	Sospensione guida comoda (Anteriore)	
▲	▲	Sospensione guida comoda (Posteriore)	
▲	▲	Telecamera retromarcia	
▲	▲	Corrimano	
●	●	Parasole cabina	
▲	▲	Filtro idraulico alta pressione	
▲	▲	Riscaldatore del carburante	
●	●	Protezione parte centrale	
●	●	Protezione barra trasversale	
▲	▲	Filtri trasmissione remoti	



Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri. Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso. Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare accessori opzionali. Blu@dvantage™ è un marchio di proprietà Bell Equipment Co. (PTY) Ltd

BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431

E-mail: marketing@bellequipment.com

Web: www.bellequipment.com

 Tel: +61 (0)8-9356-1033

 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +1-855-494-2355

 Tel: +44 (0)1283-712862

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL