

Serie-E

Dumper Articolati

B35E | B40E | B45E | B50E | B60E



Stage IV/Tier 4f conforme EU

BELL

E come Evoluzione

La vostra azienda ci sta a cuore. Grazie ai dumper articolati Bell sarete più produttivi a lungo e ad un costo per tonnellata minore, per ottenere maggiori utili.

Leader nel settore dei dumper articolati, Bell Equipment presenta la gamma di punta dei dumper serie E. L'evoluzione di questa serie risiede nelle eccellenti caratteristiche che assicurano carichi utili più elevati, costi operativi quotidiani ridotti, qualità superiore nella guida e irrinunciabili standard di sicurezza. I dumper della serie E daranno alla vostra azienda quel vantaggio competitivo in più che vi mancava.



Specifiche	B35E	B40E	B45E	B50E	B60E
Potenza	320 kW (429 hp)	380 kW (510 hp)	390 kW (523 hp)	430 kW (577 hp)	430 kW (577 hp)
Massa operativa					
Peso a vuoto	30 379 kg (66 974 lb)	32 233 kg (71 062 lb)	32 326 kg (71 267 lb)	35 675 kg (78 650 lb)	42 476 kg (93 644 lb)
Peso a pieno carico	63 879 kg (140 829 lb)	71 233 kg (157 042 lb)	73 326 kg (161 656 lb)	81 075 kg (178 740 lb)	97 476 kg (214 898 lb)
Carico utile nominale	33 500 kg (73 855 lb)	39 000 kg (85 980 lb)	41 000 kg (90 390 lb)	45 400 kg (100 090 lb)	55 000 kg (121 254 lb)
2:1 Capacità del cassone a colmo	20,5 m ³ (27 yd ³)	24 m ³ (31 yd ³)	25 m ³ (33 yd ³)	27,5 m ³ (36 yd ³)	35 m ³ (45.8 yd ³)

- L'ampio uso di materiali altamente resistenti e leggeri permette di ottimizzare il rapporto capacità di carico-peso e migliorare l'efficienza nel trasporto.

- Grazie al telaio oscillante e ai pneumatici ad elevato galleggiamento, i dumper Bell non vi faranno impantanare nel fango, né rimanere bloccati su un terreno in pendenza.

- La nuova cabina insonorizzata è dotata di pratici comandi, di un monitor di controllo di ultima generazione e di interruttori sigillati che consentono di azionare le numerose funzioni con la punta delle dita.

- I motori a basso consumo di carburante e a ridotte emissioni consentono di ottenere migliori prestazioni in termini di potenza e rispetto dell'ambiente. La tecnologia di ultima generazione coniuga basse emissioni con una rapida risposta del motore e prestazioni affidabili nella partenza a freddo.

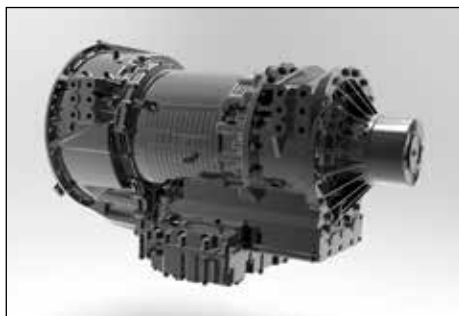


La nuova gamma della serie E prende la funzionalità ADT dai nuovi standard industriali, con miglioramenti focalizzati sul cliente e il più alto livello di protezione automatica della macchina al momento disponibile.

Attraverso importanti investimenti in ricerca e sviluppo e impiegando la miglior tecnologia industriale, sono stati fatti progressi nell'ambito di prestazioni ed efficienza di combustibile – aiutandoti a movimentare più materiale con minor costi operativi e minor impatto ambientale.

L'evoluzione della

Basato sulla gamma della serie D, l'approccio evolutivo della concezione di Bell Equipment offre un rapporto potenza - peso ottimizzato e il leggendario risparmio di carburante.



La trasmissione planetaria power-shift ottimizza i cambi di marcia per adeguarsi alle condizioni e al peso del veicolo, proteggendo la trasmissione da eventuali errori e maltrattamenti dell'operatore.



Il differenziale interassale, quando le condizioni di trazione sono favorevoli, distribuisce la coppia in egual maniera ad ogni assale. Quando le condizioni peggiorano, il differenziale entra in azione trasferendo la coppia ai pneumatici che possono sfruttarla meglio.



L'acciaio ad elevata resistenza e i cuscinetti a rulli conici distanziati nel gruppo articolazione potenziano la durata nel tempo.



Disponibile come optional, la sponda posteriore consente un migliore contenimento del materiale. Questa si apre quando il cassone viene sollevato per lo scarico. Durante il trasporto, le cinghie di contenimento assicurano una tenuta perfetta e riducono al minimo la perdita di materiale.



● Il controllo automatico della trazione (ATC) con i sensori di velocità fornisce i dati al computer di bordo. Il computer controlla quindi il differenziale per bloccarlo quando necessario. Questo accoppiamento, insieme alle migliori sospensioni della sua classe di riferimento, rende il dumper particolarmente adatto ai percorsi off road.

● Il migliore rapporto carico utile - peso della categoria fa sì che il carburante venga consumato per movimentare il materiale, non per spostare la macchina, determinando un notevole risparmio del costo per tonnellata.

● All'avanguardia nel settore, la trasmissione planetaria automatica a sette marce (sei marce per il B35E) dotata di blocco del convertitore di coppia massimizza il rendimento del carburante.

● Il sistema automatico di ritardo rallenta il dumper quando l'operatore solleva il piede dall'acceleratore, garantendo una maggiore sicurezza sui terreni a forte pendenza e aumentando la durata dei freni.

● Il gruppo elettronico di iniezione del combustibile "common rail" garantisce elevate pressioni d'iniezione anche a basse velocità di rotazione del motore che consentono di migliorare la partenza a freddo, la risposta del motore anche a basse velocità e ridurre le emissioni.

● Il potente motore e l'assale frontale ridisegnato fanno sì che il dumper sia stabile anche su terreni disconnessi.

● L'ampia corsa delle sospensioni favorisce la perfetta aderenza dei pneumatici al terreno per una trazione ottimale.

tradizione

Il carico utile nominale perfezionato, le operazioni di trasporto più rapide e i ridotti consumi di carburante garantiscono il minor costo per tonnellata di materiale movimentato rispetto alla concorrenza.



Il nostro innovativo sistema opzionale di sospensioni anteriori e posteriori, viene offerto per aumentare la qualità del lavoro ed assicurare la minore esposizione del corpo alle vibrazioni.

Aumenta la produttività grazie ai tempi di ciclo ridotti, inoltre le minori sollecitazioni consentono un notevole risparmio sulla manutenzione della sede stradale. Operatori di lunga esperienza che hanno guidato le nostre macchine equipaggiate con questi sistemi, sono rimasti estremamente colpiti dal comfort nonchè dalla sicurezza che genera la sospensione anteriore adattabile.

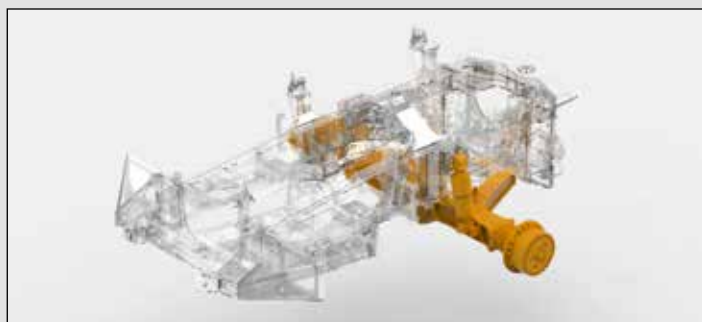
Resistenza **assol**

Costruiti in modo intelligente per lavorare sodo. Grazie al peso ottimizzato dei dumper articolati Bell potrete destinare più tempo e denaro alla movimentazione del materiale piuttosto che a far funzionare la macchina.

Grazie a un'esperienza decennale nel sistema ADT, Bell Equipment ha progettato e costruito il nuovo dumper articolato serie E con componenti speciali e affidabili adatti alle condizioni più difficili. Il giunto di oscillazione centrale, la corsa delle sospensioni su tutti gli assi e la distribuzione bilanciata del peso consentono di lavorare facilmente e rapidamente anche sui terreni più impervi.



Il telaio in acciaio ad elevata resistenza assicura forza e solidità senza appesantire la struttura.



Coniugando produttività e confort il sistema di sospensioni montato sul telaio a forma di A agganciato a barre di sospensione idropneumatiche riduce la vibrazione laterale che spesso si avverte in condizioni di fuori strada. Il sedile dotato anch'esso di sospensioni rinforzate fornisce un ulteriore isolamento all'operatore.



I terreni accidentati richiedono sospensioni resistenti. Le robuste componenti assorbono gli urti per un uso prolungato nel tempo. Potrete contare su un sistema ammortizzante al top e sulla migliore altezza da terra.

uta

- Totalmente protetti, i freni a disco a bagno d'olio a doppio circuito montati garantiscono prestazioni ottimali e una prolungata durata nel tempo, caratteristiche essenziali in presenza di umidità e fango. I freni a disco a bagno d'olio non necessitano praticamente di alcuna manutenzione e sono dotati di un sistema di filtrazione e raffreddamento.
- Le ventole del motore a presa diretta con giunto viscoso raffreddano per migliorare l'efficienza.
- Il sistema frenante del motore al top della categoria insieme al retarder automatizzato, della trasmissione garantiscono un potere frenante, di classe superiore. Il retarder garantisce a basse velocità che i dischi dei freni non entrino in contatto e quindi non si usurino.



Altre caratteristiche che aumentano la produttività del dumper comprendono diagnostica di bordo di prim'ordine con aggiornamento dei dati in tempo reale pannello con interruttori sigillati e sistema di gestione via satellite del parco macchine.

Il telaio saldato in lega di acciaio ad elevata resistenza e i giunti di articolazione rinforzati offrono forza e resistenza di livello superiore con peso ottimizzato per il miglior rapporto potenza- peso. Il peso ridotto della macchina riduce le sollecitazioni esercitate sugli organi di trasmissione e sulla struttura.

Lavorare in modo nel rispetto dell'

Un motore perfettamente messo a punto e una macchina dal peso ottimizzato garantiscono un impatto ambientale minimo dei dumper articolati Bell.

La tecnologia SCR (Riduzione Catalitica Selettiva) utilizza AdBlue®/DEF che:

- è atossico, inodore, economico e semplice da rabboccare.
- viene iniettato nel flusso dei gas di scarico e reagisce con gli ossidi di azoto nella marmitta catalitica formando un'innocua miscela di acqua e azoto.
- corrisponde all'incirca al 3-5% dell' utilizzo di carburante.

La tecnologia EGR (Ricircolo dei gas di scarico):

- fa ricircolare i gas di scarico all'interno della camera di combustione, abbassando le temperature di combustione e la produzione di ossidi azoto.
- il motore Mercedes Benz, ottimizzato per l' utilizzo fuori strada da MTU, non necessita del filtro anti-particolato (DPF) e della relativa rigenerazione.



● Riduzione delle emissioni

● Migliore efficienza del motore

● Riduzione del consumo di carburante

● Migliore potenza

● Migliore coppia

● Migliore risposta del motore

do agile e ambiente

Il controllo delle emissioni conformi alle norme Stage IV (Europa) e Tier 4f (Stati Uniti), insieme alla ridotta combustione del carburante garantiscono un minor impatto ambientale.

La nostra nuova gamma di motori Mercedes Benz/MTU offre consumi di carburante più bassi rispetto ai motori delle fasi Stage IIIB e Tier 4i.



Sulla nostra gamma di dumper serie E abbiamo montato il nuovo motore, e la relativa tecnologia di controllo delle emissioni rispecchia la nostra strategia di miglioramento continuo.

La serie E Bell Equipment ha adottato la tecnologia SCR insieme alla EGR per offrire i migliori standard in termini di controllo efficiente delle emissioni del carburante, concepito specificatamente per il mercato dei veicoli fuori strada in conformità con le norme sulle emissioni Stage IV e Tier 4f. La potenza del motore e il consumo di carburante sono stati ulteriormente ottimizzati con l'aiuto di un software che controlla il retarder, il raffreddamento e la carica degli accumulatori.

Lavorare con facilità

Adottando la tecnologia automotive di ultima generazione e attrezzature all'avanguardia, la serie E porta al massimo l'esperienza di guida e di lavoro dell'operatore.

Salite su un dumper articolato Bell e vi sentirete a casa. Gli interni insonorizzati e spaziosi, la postazione ergonomica dell'operatore e la cabina climatizzata sono tutte caratteristiche che coniugano al massimo produttività, confort e comodità, riducendo al minimo la fatica dell'operatore per un'esperienza unica. Linee moderne che s'ispirano alle attuali tendenze di stile presenti negli autoveicoli, offrono una visibilità insuperabile.

Dallo schermo a colori da 10 pollici di ultima generazione, l'interfaccia automotive del mouse e il pannello di controllo con il display in posizione centrale rispetto al sedile pneumatico, il volante telescopico inclinabile, fino all'optional del lettore CD con casse ad elevata potenza acustica, la serie E offre tutto ciò di cui hanno bisogno gli operatori per lavorare al meglio.



Strumenti facili da manovrare e comandi intuitivi sono disposti tutt'intorno all'operatore in modo tale da poter essere comodamente visualizzati e azionati.



Il monitor da 10 pollici facile da manovrare offre le informazioni operative necessarie, allarmi di sicurezza, dati diagnostici dettagliati e regolazioni della funzione di ribaltamento del cassone.



Un dispositivo di controllo automotive visualizza il menu di navigazione sul monitor a colori con le informazioni sul funzionamento e le regolazioni di messa a punto della macchina.



Il pratico pannello strumenti permette di controllare in modo semplice e immediato le numerose funzioni di potenziamento della produttività tra le quali: **Accensione senza chiavi, Inclinazione, Limite superiore di ribaltamento del Cassone, Selezione della funzione Arresto Lento/Arresto brusco, Potenza del retarder e Controllo della Velocità.**

- Il sistema d'insonorizzazione standard riduce drasticamente il rumore e la fatica dell'operatore.
- Il comando di adattamento della trasmissione regola la frizione per garantire un cambio marce lineare e costante per l'intera durata di vita della macchina.
- Il sedile completamente regolabile a sospensione pneumatica con inclinazione variabile e regolazione dell'altezza in base al peso dell'operatore, è dotato di un sostegno lombare con cintura ancorata in vari punti per garantire confort e sicurezza.
- Il sistema di climatizzazione HVAC ideato appositamente è dotato di griglie di ventilazione in stile automotive, tiene pulito il parabrezza e garantisce il massimo confort in cabina.
- Il nuovo stile della macchina e le migliori apportate al design della cabina, che comprendono la porta d'accesso in vetro e gli specchietti in dotazione assicurano un'ottima visibilità.
- Non ci sono pedali dei freni o leve nei dumper Bell. La potenza del retarder viene impostata semplicemente sul pannello di controllo. Tutto il resto è automatico. Anche il controllo di discesa può essere impostato automaticamente.

Anche la sicurezza è affare nostro

Grazie ai consigli dei nostri clienti e alla nostra rapida risposta alle loro esigenze, creiamo un ambiente di lavoro in continuo cambiamento, fornendo un veicolo che fa scuola in termini di sicurezza con numerose e rivoluzionarie innovazioni.

Caratteristiche indipendenti quali Accensione senza chiavi, Assist in terreni collinari, Anti-ribaltamento del cassone, Applicazione Parcheggio Automatizzato (APA) Anti rotazione turbo standard e Pesatura a bordo (OBW) sono di serie nella gamma E. Per maggiore sicurezza e produttività, serie E dispone di Controllo di Trazione Automatico (ATC).



Le nostre cabine insonorizzate sono certificate ROPS/FOPS e sono dotate di un sedile a sospensione pneumatica per l'operatore. Sia il sedile dell'operatore che quello del passeggero sono dotati di cinture di sicurezza retrattili munite di riavvolgitori con dispositivo automatico di bloccaggio.



La telecamera standard per la retromarcia e gli specchietti garantiscono un'ottima visibilità a 360 gradi.



Messa in moto senza chiavi, identità del conducente e codici di accesso impediscono a persone non autorizzate di utilizzare la macchina.

zza



- È possibile installare la dotazione completa di corrimano (conforme alla ISO 2870) per garantire maggior sicurezza quando si effettuano controlli sul motore.
- Il freno di stazionamento entra in funzione automaticamente quando si seleziona la modalità in folle e questa modalità non può essere azionata quando la macchina è in marcia. Il rilascio del freno di stazionamento che dipende dalla coppia (Hill Assist) evita di slittare all'indietro lungo i pendii.

- I migliori retarder e freno motore della categoria entrano in azione automaticamente, quando l'operatore solleva il piede dall'acceleratore. La potenza del retarder può essere regolata semplicemente dal pannello di controllo garantendo il massimo controllo in discesa in tutte le condizioni.
- Su tutti i mezzi è possibile impostare automaticamente il dispositivo di segnalazione acustica alla partenza o quando si passa dalla marcia avanti e alla retromarcia.
- Un sistema multiplo di geofencing (perimetro virtuale) in condizioni di cantiere particolarmente impegnative garantisce il funzionamento in sicurezza, della macchina, come ad esempio il controllo di velocità in discesa, il limite di velocità all'interno del sistema di geofencing e limitazioni relative al cassone.



L'esclusivo sistema di pesatura a bordo consente all'operatore di visualizzare in tempo reale le informazioni sul carico utile mentre la macchina viene caricata. È possibile azionare la modalità "riduzione della velocità" in presenza di sovraccarico.



Il sensore di beccheggio e rollio impedisce al cassone di aprirsi se la posizione del dumper non è sicura.



Il controllo della velocità massima, che può essere selezionato o dall'operatore o direttamente in cantiere, fa in modo che il veicolo riduca automaticamente la velocità ed entri in azione il retarder per evitare l'eccesso di velocità all'interno del cantiere.

Potenziare il tempo macchina disponibile

I dumper della serie E offrono dotazioni che ne facilitano la manutenzione e il funzionamento. Per risparmiare tempo e denaro e concentrarsi sul lavoro.

Aste di livello facilmente (disponibile da PIN 1.3) accessibili e punti di manutenzione raggruppati per velocizzare i controlli quotidiani. Cambio filtri rapido, intervalli prolungati di cambio olio e manutenzione del motore riducono i costi, per potenziare il tempo macchina disponibile. Il monitor da 10 pollici di ultima generazione offre il sistema diagnostico di bordo e la funzione automatizzata di manutenzione giornaliera che, insieme alle bocchette d'ispezione, facilitano la ricerca e la soluzione dei guasti.

- I controlli automatizzati di manutenzione giornaliera possono essere effettuati facilmente e comodamente dalla postazione dell'operatore attraverso il monitor LCD da 10 pollici e l'unità di controllo video.
- Il sistema idraulico che opera in funzione del carico è stato concepito in modo semplice pur assicurando la massima efficienza. Il numero limitato di componenti si traduce in maggiore affidabilità e facilità di manutenzione.
- Rapporti di trasmissione del motore più lunghi e intervalli di cambio olio dei circuiti idraulici prolungati garantiscono maggior produttività e una riduzione dei costi operativi.
- Nel rispetto dell'ambiente, gli spurghi consentono di effettuare i cambi senza fuoriuscite di liquido.
- Il vostro Centro di Assistenza Bell di fiducia dispone di ricambi e scorte di cui avrete bisogno per essere produttivi e propone programmi di manutenzione e assistenza per aiutarvi a tenere sotto controllo i costi.



Se c'è qualcosa che non va, il monitor di controllo fornisce i codici di manutenzione e le informazioni necessarie per aiutarvi immediatamente ad individuare il problema.



La cabina può essere inclinata in pochi minuti senza che siano necessari attrezzi particolari, per poter effettuare facilmente qualsiasi intervento di manutenzione degli organi di trasmissione.



Un ripartitore di carico all'interno della cabina facilita la sostituzione dei fusibili. Il numero ridotto di relé, connettori e cablaggi si traduce in una maggiore affidabilità.



Come optional, offriamo la sostituzione in remoto del filtro della trasmissione. In questo modo la sostituzione sarà veloce e pulita.

mpo ibile



Grazie ai sensori e ai misuratori di livello, i controlli giornalieri del dumper possono essere effettuati direttamente dall'operatore in cabina.



Le bocchette d'ispezione di facile accesso agevolano l'intervento di ricerca e risoluzione dei guasti da parte dei tecnici in tempi più rapidi.



Il sistema di lubrificazione centralizzato consente di raggiungere facilmente anche gli oliatori di difficile accesso.



L'apposita e intuitiva targhetta relativa a riparazioni, manutenzione e lubrificazione indica in modo dettagliato i controlli e gli interventi da effettuare quotidianamente (ad esempio: lubrificazione).

B60E A tutta po

Il Bell B60E offre ai propri clienti più tonnellaggio che mai, e ad un costo più basso per tonnellata. Vengono mantenuti gli standard elevati di sicurezza e produttività del marchio Bell e in aggiunta viene offerta la caratteristica di estrema manovrabilità “off-road” che i dumper rigidi non possono fornire.

Bell è leader nel settore dei dumper articolati e per offrire il meglio ai propri clienti ha scelto di puntare su due importanti aspetti: l'innovazione tecnologica e il principio che i dumper più grandi hanno minor costi di gestione per tonnellata. Questi due fattori sono la combinazione vincente per il modello B60E, dando così un valore aggiunto al prodotto.

Il modello B60E è stato sviluppato da Bell seguendo le esigenze dei propri clienti. La richiesta era di una macchina che garantisse prestazioni migliori rispetto alle soluzioni tradizionali di trasporto anche su terreno accidentato. In risposta Bell ha colmato questo gap del mercato, con l'introduzione del crossover B60E. Il B60E è stato accolto dai clienti con entusiasmo, garantendo alta produttività in condizioni meteorologiche avverse anche quando le altre macchine non sono in grado di operare, con un'operatività massima e cicli di manutenzione molto allungati, con una riduzione importante di costi di esercizio.



● Il giunto oscillante è quello che fa un dumper articolato. Mantiene le ruote a terra garantendo la trazione anche guidando su terreni accidentati. Il B60E ha ereditato la giunto oscillante del B50E, che è stato rafforzato in modo appropriato.

● Lo sterzo articolato tra la parte anteriore e la parte posteriore del telaio permette le manovre circolari anche in spazi ristretti e rende il B60E una macchina ideale.

potenza

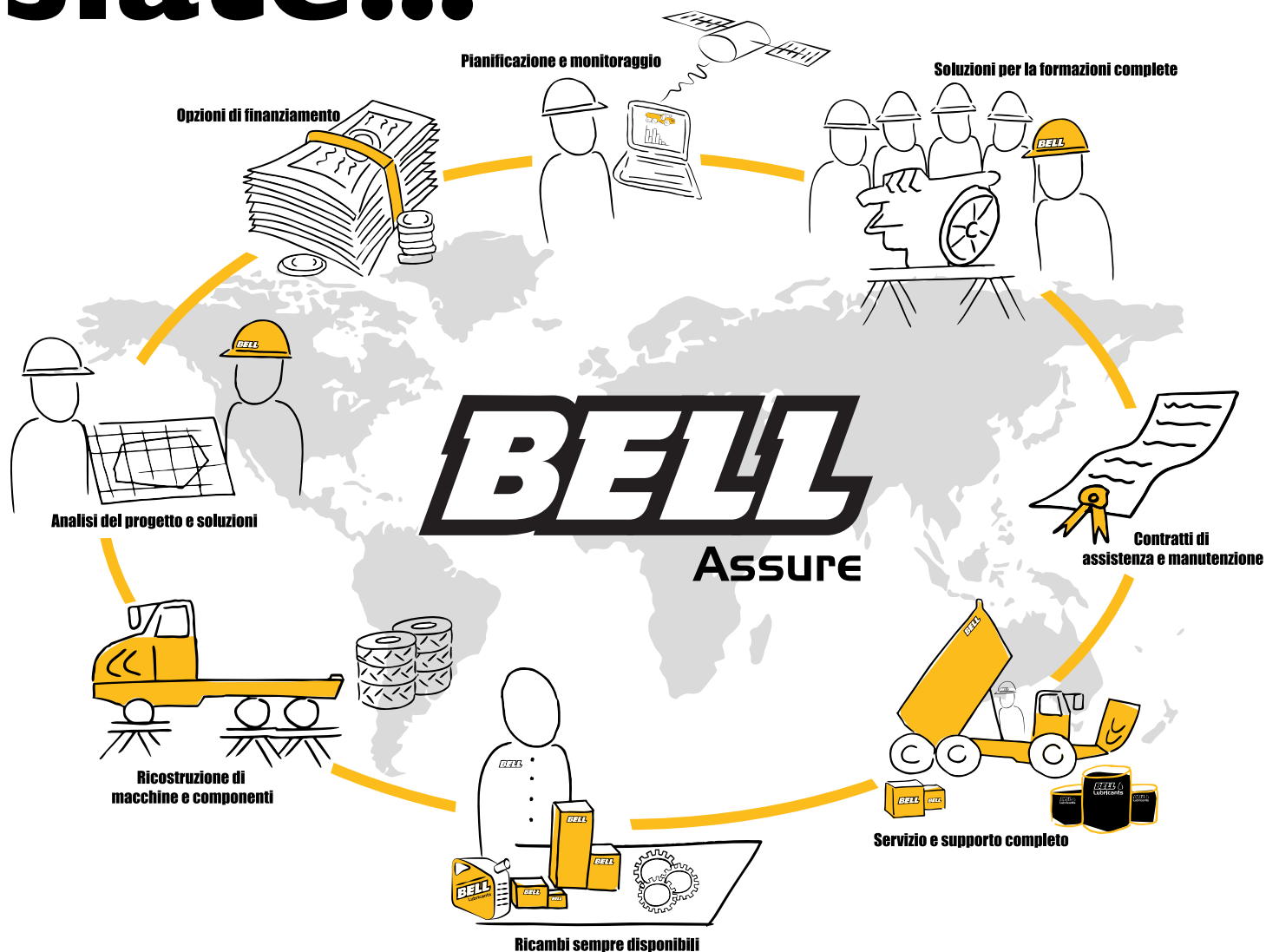
Con 35m³ questo è il più grande cassone per dumper articolati nel mondo oggi. Maggiore capacità di materiale maggior guadagni.



Configurando la trazione su tutte le ruote motrici, il Bell B60E può muoversi anche nei cantieri dove i camion convenzionali non arriverebbero.

Anche nel fango più profondo, il dumper articolato Bell B60E ha dimostrato eccezionale manovrabilità.

Ovunque voi siate...



Attraverso la nostra rete, i nostri rivenditori autorizzati e le nostre partnership siamo in grado di garantire ricambi e assistenza al mercato mondiale.

Grazie al rapporto continuo e mirato con Bell Equipment attraverso il pacchetto Bell Assure, avrete a disposizione un servizio di assistenza personalizzato dotato di tutti gli strumenti post-vendita di cui avete bisogno per far crescere la vostra azienda senza pensieri e godendo di un servizio senza eguali.

...noi siamo al vostro fianco

Una gestione più intelligente del parco macchine



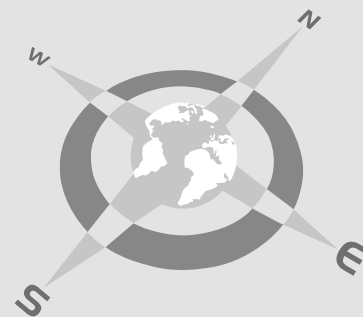
La tecnologia all'avanguardia che vi aiuta a gestire in modo intelligente il vostro parco macchine. Aggiornamento e precisione dei dati operativi, produttivi e di controllo.

Lo strumento ideale per un parco macchine produttivo e conveniente sta nella capacità di controllare e gestire le macchine e gli operatori in modo efficiente. L'elaborazione dei dati operativi si traduce in rapporti statistici di produzione e di prestazione, accessibili attraverso il sito Bell Fleetm@tic®. Questi rapporti vengono inoltre elaborati in modo automatico e inviati direttamente a voi per posta elettronica. I due pacchetti disponibili sono:

- **Il Pacchetto Classico**, che offre le informazioni necessarie per comprendere in modo ottimale il funzionamento dei vostri dumper per ogni ciclo di lavoro. Questo pacchetto è compreso nell'acquisto della macchina e dura due anni.
- **Il Pacchetto Premium**, che si rivolge a quei clienti che vogliono avere informazioni più dettagliate sul funzionamento della macchina. Esso comprende informazioni simili a quelle del Pacchetto Classico ma relative ad ogni singola operazione di carico e scarico. Inoltre, sul sito Fleetm@tic® è possibile rilevare la posizione del vostro mezzo in tempo reale, minuto per minuto.

Fleetm@tic®:

- Potenziare la produttività
- Generare report sull'utilizzo del dumper
- Identificare le necessità di ogni operatore per renderlo più performante
- Pianificare la manutenzione in modo proattivo
- Ricevere i dati sulle condizioni della macchina
- Implementare la sicurezza
- Proteggere gli investimenti
- Ricevere dati satellitari in tempo reale



Specifiche Tecniche - B35E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz (MTU)

Modello
OM470LA (MTU 6R 1100)

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler

Potenza lorda
320 kW (429 hp) a 1 700 giri/min

Potenza netta
301 kW (404 hp) a 1 700 giri/min

Coppia massima
2 100 Nm (1 549 lbf) @ 1 300 giri/min

Cilindrata
10,7 litri (653 cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore automatico (EVB)

Capacità serbatoio carburante
352 litri (93 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
40 litri (11 US gal)

Certificazione
OM470LA (MTU 6R 1100) è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
4500 ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica con retarder integrato.

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione

Marce
6 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Bell VGR

Modello
18000

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Bell

Modello
30T

Differenziale
Differenziale ad alto controllo di trazione con ingranaggi a spirale

Trasmissione finale
Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali.

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Doppio circuito ad azionamento completamente idraulico con freni a bagno d'olio su assale anteriore e intermedio.

Forza frenante massima:
352 kN (79 133 lbf)

Freno di stazionamento e emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
206 kN (46 311 lbf)

Freno ausiliario
Freno motore automatico di tipo EVB. Retarder idraulico modulabile.

Potenza totale del retarder
442 kW (593 hp) in continuo
834 kW (1 118 hp) massima

RUOTE

Tipo
Radiale per movimento terra

Pneumatico
26.5 R 25

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche.

Optional: sospensioni a controllo elettronico con regolazione dell'altezza.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Travi imperniate con blocchi di sospensione in gomma laminata.

Opzione: Traverse posteriori con sospensione "comfort ride" (per guida confortevole), con blocchi di sospensione a doppio stadio.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
330 L/min (87 gal/min)

Pressione
315 bar (4 569 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

A due cilindri a doppia azione, con pompa di trasmissione di emergenza.

Tutto sterzo
5

Angolo di sterzata
42°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

A due cilindri, a fase singola, a doppio effetto

Tempo di sollevamento
11 secondi

Tempo di abbassamento
6 secondi

Angolo d'inclinazione
70° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	7 km/h	4 mph
2a	15 km/h	9 mph
3a	22 km/h	14 mph
4a	34 km/h	21 mph
5a	45 km/h	28 mph
6a	51 km/h	32 mph
R	6 km/h	4 mph

CABINA

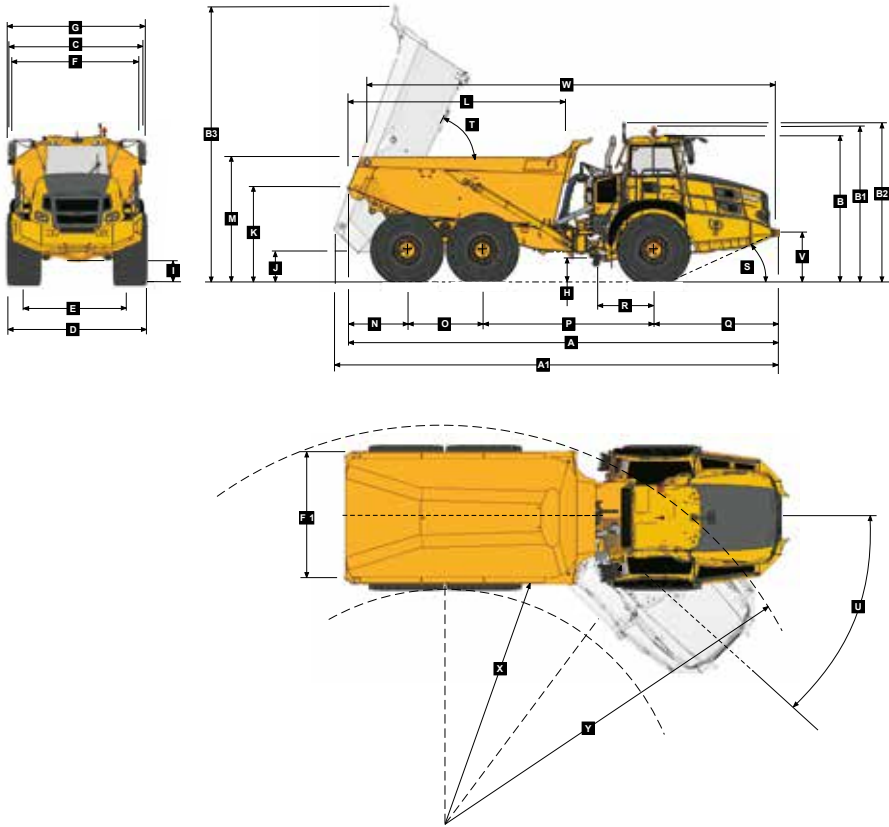
Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO		CASSONE	m³ (yd³)		
		(Senza affondamento)					
Anteriore	16 279 (35 889)			Capacità a raso	16 (21)	Rivestimento cassone	1 216 (2 681)
Centrale	7 341 (16 184)	26.5 R 25	kPa (Psi)	Capacità a colmo SAE 2:1	20,5 (27)	Sponda	906 (1 997)
Posteriore	6 759 (14 901)	Anteriore	361 (52)	Capacità a colmo SAE 1:1	24,5 (32)		
Totale	30 379 (66 974)	Centrale	379 (55)	Capacità a colmo		TRENO PNEUMATICI DI SCORTA	
CARICO		Posteriore	379 (55)	SAE 2:1 con Tailgate	21 (28)	26.5 R 25	672 (1 482)
Anteriore	20 232 (44 602)						
Centrale	22 114 (48 755)			Carico utile nominale	33 500 kg		
Posteriore	21 533 (47 472)				(73 855 lb)		
Totale	63 879 (140 829)						

* Tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XADN I

Dimensioni

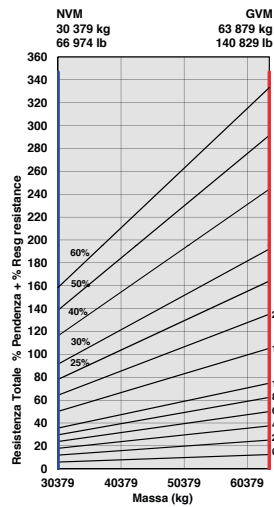


Macchina Dimensioni

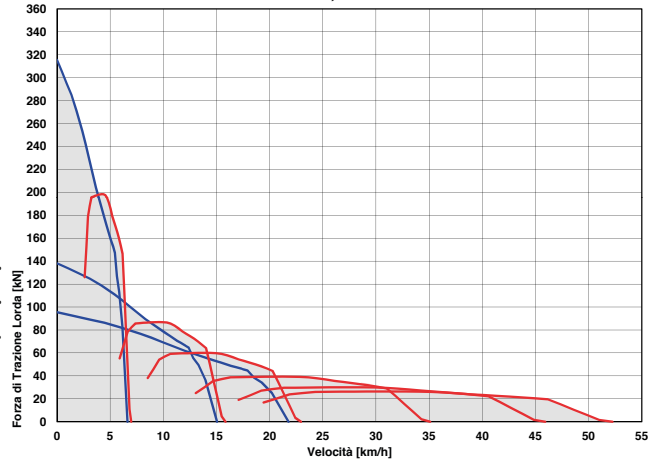
A	Lunghezza - posizione di trasporto con spondina	11268 mm (37 ft.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza spondina	11188 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11631 mm (38 ft. 2 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto	3752 mm (12 ft. 4 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	3988 mm (13 ft. 1 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4076 mm (13 ft. 4 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato	7213 mm (23 ft. 8 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 26.5R25	3438 mm (11 ft. 3 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 26.5R25	2768 mm (9 ft. 1 in.)
F	Larghezza del cassone	3112 mm (10 ft. 3 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3402 mm (11 ft. 2 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	493 mm (19.41 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	493 mm (19.41 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	822 mm (32.4 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2463 mm (8 ft. 1 in.)
L	Lunghezza cassone	5709 mm (18 ft. 9 in.)
M	Altezza di carico	3084 mm (10 ft. 1 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1545 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3255 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	23°
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70°
U	Angolo massimo di articolazione	42°
V	Altezza minima frontale	1215 mm (4 ft.)
W	Centro di gravità della macchina	10655 mm (34 ft. 11 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 26.5R25	4891 mm (16 ft.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 26.5R25	9211 mm (30 ft. 3 in.)

Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la forza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.

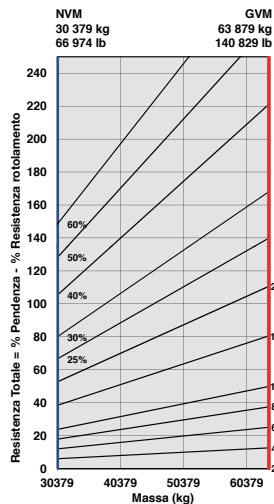


ADT, B35E 6X6 - Resistenza di Trazione

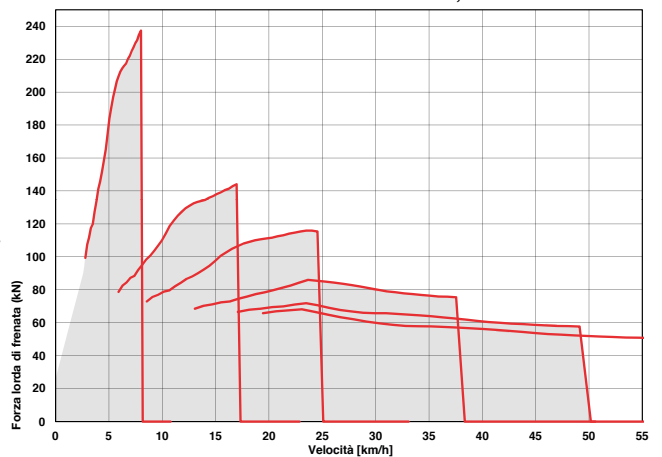


Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



ADT, B35E 6X6 - Retarder



Specifiche Tecniche - B40E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz (MTU)

Modello
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler.

Potenza lorda
380 kW (510 hp) a 1 700 giri/min

Potenza netta
359 kW (481 hp) a 1 700 giri/min

Coppia massima
2 380 Nm (1 755 lbf) a 1 300 giri/min

Cilindrata
12,8 litri (781 cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore automatico

Capacità serbatoio carburante
352 litri (93 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
40 litri (11 US gal)

Certificazione
OM471LA (MTU 6R 1300) è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
4700 ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione

Marce
7 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Bell VGR

Modello
18050

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Bell

Modello
30T

Differenziale
Differenziale ad alto controllo di trazione con ingranaggi a spirale

Trasmissione finale
Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Doppio circuito ad azionamento completamente idraulico con freni a bagno d'olio su assale anteriore e intermedio. L'olio dei freni circola attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

Forza frenante massima:
327 kN (73 513 lbf)

Freno di stazionamento emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
218 kN (49 008 lbf)

Freno ausiliario
Freno motore ad azionamento automatico.
Rallentamento automatico con attivazione elettronica dei freni a bagno d'olio.

Potenza totale del retarder
442 kW (593 hp) in continuo
854 kW (1 145 hp) massima

RUOTE

Type
Radicale per movimento terra

Pneumatico
29.5 R 25 (875/65 R 29 optional)

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche.

Optional: sospensioni a controllo elettronico con regolazione dell'altezza.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Travi imperniate con blocchi di sospensione in gomma laminata.

Opzione: Traverse posteriori con sospensione "comfort ride" (per guida confortevole), con blocchi di sospensione a doppio stadio.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
330 L/min (87 gal/min)

Pressione
315 bar (4 569 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

A due cilindri a doppia azione, con pompa di trasmissione di emergenza

Tutto sterzo
5

Angolo di sterzata
42°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

A due cilindri, a fase singola, a doppio effetto

Tempo di sollevamento
11 seconds

Tempo di abbassamento
6 seconds

Angolo d'inclinazione
70° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	4 km/h	2,5 mph
2a	9 km/h	6 mph
3a	17 km/h	11 mph
4a	23 km/h	14 mph
5a	33 km/h	21 mph
6a	44 km/h	27,3 mph
7a	51 km/h	32 mph
R	7 km/h	4 mph

CABINA

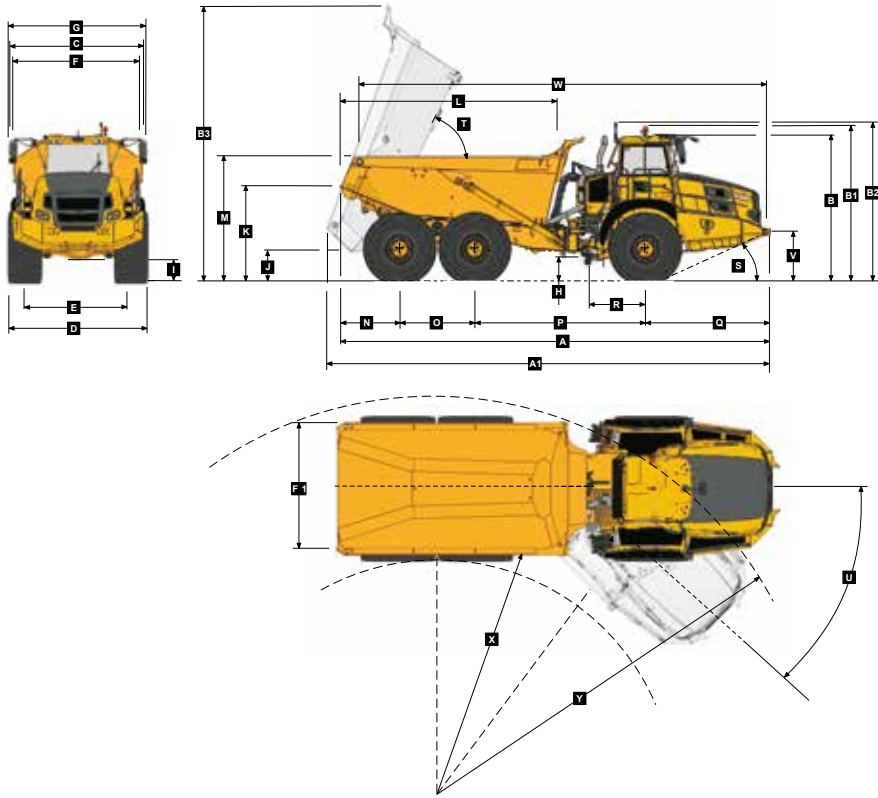
Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO		CASSONE	m³ (yd³)	kg (lb)	
Anteriore	16 972 (37 417)	(Senza affondamento)		Capacità a raso	19 (25)	Rivestimento cassone	1 369 (3 018)
Centrale	7 737 (17 057)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacità a colmo SAE 2:1	24 (31)	Sponda	984 (2 169)
Posteriore	7 524 (16 588)	Anteriore	310 (45)	Capacità a colmo SAE 1:1	28,5 (37)	875/65 R29	
Totale	32 233 (71 062)	Centrale	341 (50)	Capacità a colmo		Ulteriore treno	
CARICO		Posteriore	341 (50)	SAE 2:1 con Tailgate	24,5 (32)	di Gomme	1 182 (2 606)
Anteriore	21 847 (48 164)	875/65 R29	kPa (Psi)				
Centrale	24 800 (54 675)	Anteriore	293 (43)	Carico utile nominale	39 000 kg	TRENO PNEUMATICI DI SCORTA	
Posteriore	24 586 (54 203)	Centrale	329 (48)		(85 980 lb)	29.5 R 25	800 (1 764)
Totale	71 233 (157 042)	Posteriore	329 (48)			875/65 R29	1 024 (2 258)

* 29.5R25 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XADN+ Tyre. 875/65R29 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XAD65-1 Tyre.

Dimensioni

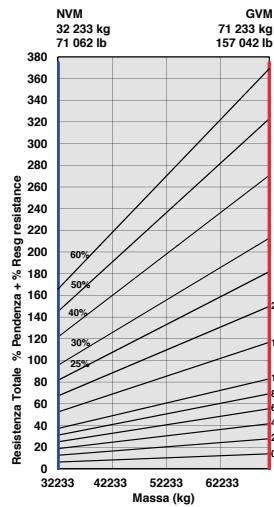


Macchina Dimensioni

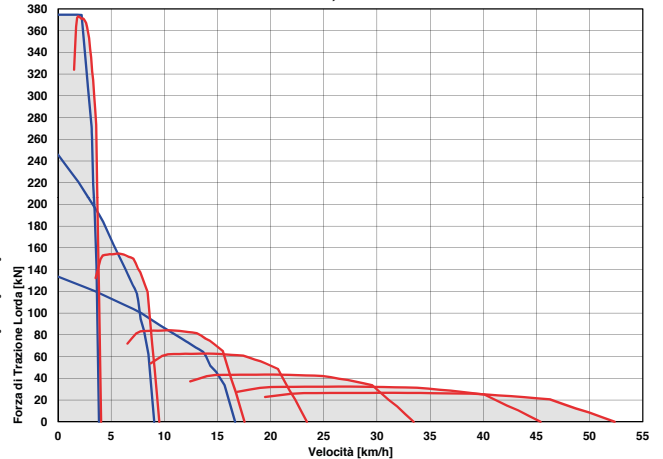
A	Lunghezza - posizione di trasporto con spondina	11197 mm (36 ft. 9 in.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza spondina	11186 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11742 mm (38 ft. 6 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto	3804 mm (12 ft. 6 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	4040 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4129 mm (13 ft. 7 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato	7316 mm (24 ft.)
C	Larghezza sopra il parafrang	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3656 mm (12 ft.)
D	Larghezza sui pneumatici - 29.5R25	3487 mm (11 ft. 5 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	2773 mm (9 ft. 1 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 29.5R25	2725 mm (8 ft. 11 in.)
F	Larghezza del cassone	3372 mm (11 ft.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3662 mm (12 ft.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	3614 mm (11 ft. 10 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	545 mm (21.46 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	545 mm (21.46 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	876 mm (34.5 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2519 mm (8 ft. 3 in.)
L	Lunghezza cassone	5742 mm (18 ft. 10 in.)
M	Altezza di carico	3271 mm (10 ft. 9 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1543 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3255 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	24°
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70°
U	Angolo massimo di articolazione	42°
V	Altezza minima frontale	1265 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravità della macchina	10594 mm (34 ft. 9 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 875/65R29	4782 mm (15 ft. 8 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 29.5R25	4866 mm (16 ft.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 875/65R29	9320 mm (30 ft. 7 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 29.5R25	9235 mm (30 ft. 4 in.)

Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la forza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.

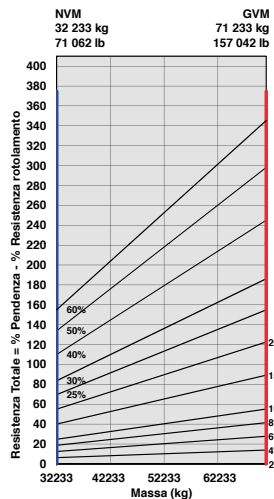


ADT, B40E 6X6 - Resistenza di Trazione

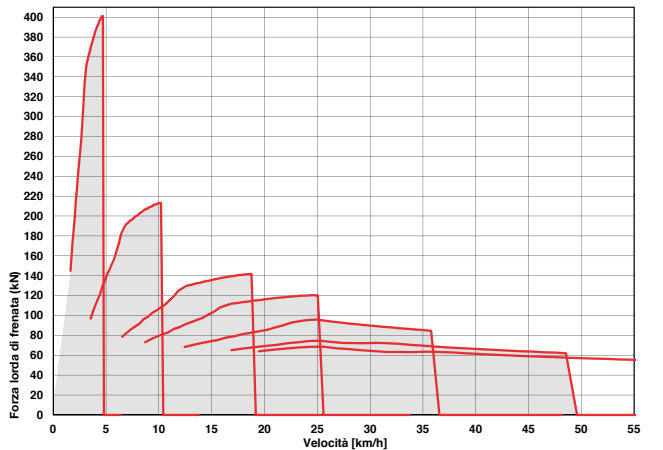


Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



ADT, B40E 6X6 - Retarder



Specifiche Tecniche - B45E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz (MTU)

Modello
OM471LA (MTU 6R 1300)

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler.

Potenza lorda
390 kW (523 hp) a 1 700 giri/min

Potenza netta
369 kW (495 hp) a 1 700 giri/min

Coppia massima
2 460 Nm (1 814 lbf) a 1 300giri/min

Cilindrata
12,8 litri (781 cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore di tipo EVB

Capacità serbatoio carburante
352 litri (93 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
40 litri (11 US gal)

Certificazione
OM471LA (MTU 6R 1300) è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
4700 ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica.

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione

Marce
7 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce.

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Bell VGR

Modello
18050

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Bell

Modello
30T

Differenziale
Differenziale ad alto controllo di trazione con ingranaggi a spirale

Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Freni a disco in bagno d'olio ad azionamento idraulico a doppio circuito sugli assali anteriori, centrali e posteriori. L'olio dei freni circola attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

Forza frenante massima:
327 kN (73 513 lbf)

Freno di stazionamento e emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
218 kN (49 008 lbf)

Freno ausiliario

Freno motore automatico di tipo EVB. Rallentamento automatico con attivazione elettronica dei freni a bagno d'olio.

Potenza totale del retarder
442 kW (593 hp) in continuo
854 kW (1 145 hp) massima

RUOTE

Type
Radiale per movimento terra

Pneumatico
29.5 R 25 (875/65 R 29 optional)

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche.

Optional: sospensioni a controllo elettronico con regolazione dell'altezza.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Travi imperniate con blocchi di sospensione in gomma laminata.

Opzione: Traverse posteriori con sospensione "comfort ride" (per guida confortevole), con blocchi di sospensione a doppio stadio.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
330 L/min (87 gal/min)

Pressione
315 bar (4 569 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

A due cilindri a doppia azione, con pompa di trasmissione di emergenza.

Tutto sterzo

5

Angolo di sterzata
42°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

A due cilindri, a fase singola, a doppio effetto

Tempo di sollevamento
11 secondi

Tempo di abbassamento
6 secondi

Angolo d'inclinazione
70° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	4 km/h	2,5 mph
2a	9 km/h	6 mph
3a	17 km/h	11 mph
4a	23 km/h	14 mph
5a	33 km/h	21 mph
6a	44 km/h	27,3 mph
7a	51 km/h	32 mph
R	7 km/h	4 mph

CABINA

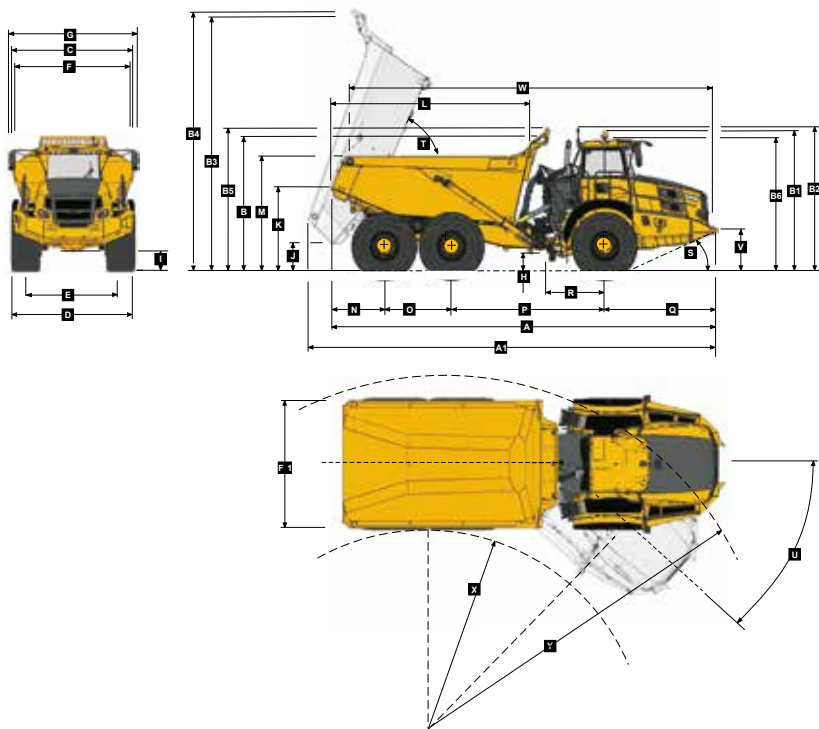
Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO		CASSONE	m³ (yd³)	kg (lb)	
Anteriore	16 984 (37 443)	(Senza affondamento)		Capacità a raso	19,5 (25,5)	Rivestimento cassone	1 404 (3 095)
Centrale	7 778 (17 148)	29.5 R 25	kPa (Psi)	Capacità a colmo SAE 2:1	25 (33)	Sponda	1 013 (2 233)
Posteriore	7 564 (16 676)	Anteriore	321 (47)	Capacità a colmo SAE 1:1	29,5 (38)	875/65 R29	
Totale	32 326 (71 267)	Centrale	370 (54)	Capacità a colmo		Ulteriore treno	
CARICO		Posteriore	370 (54)	SAE 2:1 con Tailgate	26 (34)	di Gomme	1 182 (2 606)
Anteriore	22 109 (48 742)	875/65 R29	kPa (Psi)				
Centrale	25 715 (56 692)	Anteriore	294 (43)	Carico utile nominale	41 000 kg	TRENO PNEUMATICI DI SCORTA	
Posteriore	25 502 (56 222)	Centrale	331 (48)		(90 390 lb)	29.5 R 25	800 (1 764)
Totale	73 326 (161 656)	Posteriore	331 (48)			875/65 R29	1 024 (2 258)

* 29.5R25 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XADN+ Tyre. 875/65R29 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XAD65-1 Tyre.

Dimensioni

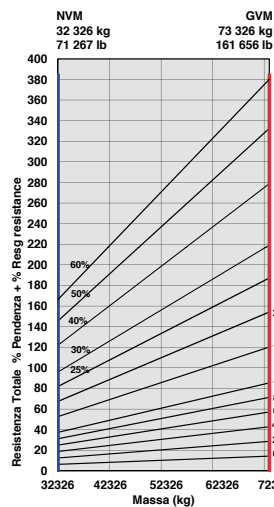


Macchina Dimensioni

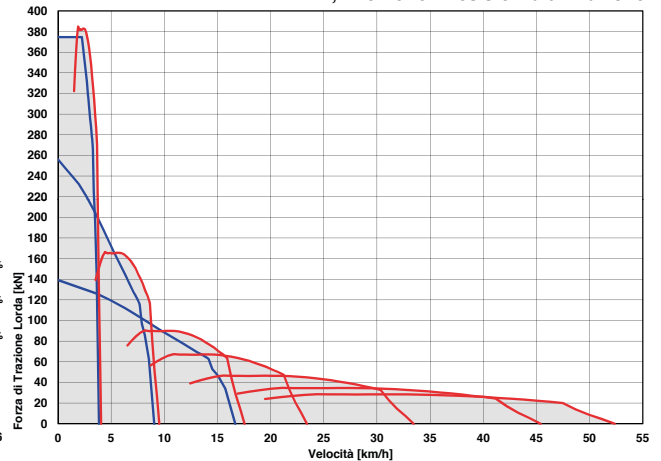
A	Lunghezza - posizione di trasporto con Spondina	11184 mm (36 ft. 8 in.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto senza spondina	11184 mm (36 ft. 8 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11778 mm (38 ft. 8 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto senza protezione superiore	3802 mm (12 ft. 6 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto con protezione superiore	3844 mm (12 ft. 7 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	4038 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4127 mm (13 ft. 6 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza protezione superiore	7340 mm (24 ft. 1 in.)
B4	Altezza cassone - completamente ribaltato con protezione superiore	7448 mm (24 ft. 5 in.)
B5	Altezza - Protezione superiore posizione operativa	4123 mm (13 ft. 6 in.)
B6	Altezza - Cabina	3802 mm (12 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrang	3495 mm (11 ft. 6 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3656 mm (12 ft.)
D	Larghezza sui pneumatici - 29.5R25	3487 mm (11 ft. 5 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	2773 mm (9 ft. 1 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 29.5R25	2725 mm (8 ft. 11 in.)
F	Larghezza del cassone	3448 mm (11 ft. 4 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	3738 mm (12 ft. 3 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	4027 mm (13 ft. 3 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	545 mm (21.46 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	543 mm (21.34 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	880 mm (34.65 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2521 mm (8 ft. 3 in.)
L	Lunghezza cassone	5753 mm (18 ft. 10 in.)
M	Altezza di carico	3316 mm (10 ft. 11 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1540 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3256 mm (10 ft. 8 in.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	24 °
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70 °
U	Angolo massimo di articolazione	42 °
V	Altezza minima frontale	1262 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravita della macchina	10569 mm (34 ft. 8 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 875/65R29	4782 mm (15 ft. 8 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 29.5R25	4866 mm (16 ft.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 875/65R29	9320 mm (30 ft. 7 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 29.5R25	9235 mm (30 ft. 4 in.)

Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la forza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.

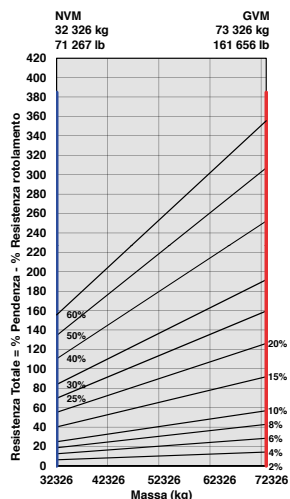


ADT, B45E 6X6 - Resistenza di Trazione

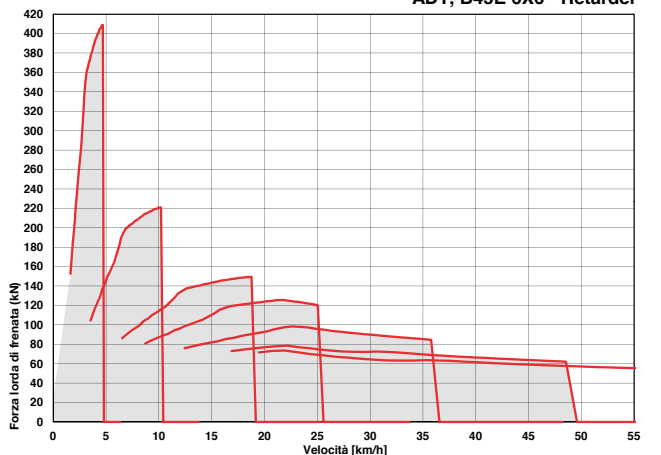


Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



ADT, B45E 6X6 - Retarder



Specifiche Tecniche - B50E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz (MTU)

Modello
OM473LA (MTU 6R 1500)

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler.

Potenza lorda
430 kW (577 hp) a 1 700 giri/min

Potenza netta
405 kW (543 hp) a 1 700 giri/min

Coppia massima
2 750 Nm (2 028 lbf) a 1 300 giri/min

Cilindrata
15,6 litri (952 cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore di tipo EVB

Capacità serbatoio carburante
490 litri (129 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
40 litri (11 US gal)

Certificazione
OM473LA (MTU 6R 1500) è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
4800 ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica.

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione

Marce
7 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Bell VGR

Modello
18100

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Bell

Modello
30T

Differenziale
Differenziale ad alto controllo di trazione con ingranaggi a spirale

Trasmissione finale
Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Freni a disco in bagno d'olio ad azionamento idraulico a doppio circuito sugli assali anteriori, centrali e posteriori. L'olio dei freni circola attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

Forza frenante massima:
488 kN (109 707 lbf)

Freno di stazionamento emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
215,5 kN (48 446 lbf)

Freno ausiliario
Freno motore automatico di tipo EVB. Rallentamento automatico con attivazione elettronica dei freni a bagno d'olio.

Potenza totale del retarder
546 kW (732 hp) in continuo
963 kW (1 291 hp) massima

RUOTE

Type
Radiale per movimento terra

Pneumatico
875/65 R 29 (29.5 R 25 optional)

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche. Sospensioni a controllo elettronico con regolazione dell'altezza.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Travi imperniate con blocchi di sospensione in gomma laminata.

Opzione: Traverse posteriori con sospensione "comfort ride" (per guida confortevole), con blocchi di sospensione a doppio stadio.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
330 L/min (87 gal/min)

Pressione
315 bar (4 569 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

A due cilindri a doppia azione, con pompa di trasmissione di emergenza

Tutto sterzo
4,9

Angolo di sterzata
42°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

A due cilindri, a fase singola, a doppio effetto

Tempo di sollevamento
11,5 secondi

Tempo di abbassamento
6 secondi

Angolo d'inclinazione
70° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	4 km/h	2,5 mph
2a	9 km/h	6 mph
3a	17 km/h	11 mph
4a	23 km/h	14 mph
5a	33 km/h	21 mph
6a	44 km/h	27,3 mph
7a	51 km/h	32 mph
R	7 km/h	4 mph

CABINA

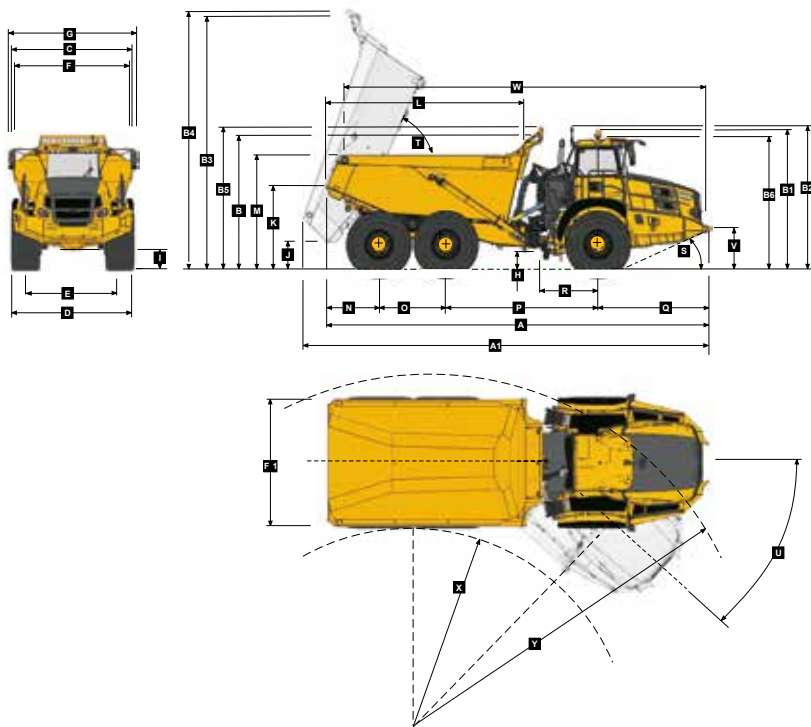
Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		CAPACITÀ DI CARICO		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO		CASSONE	m³ (yd³)		
		(Senza affondamento)					kg (lb)
Anteriore	18 484 (40 750)			Capacità a raso	21,5 (28)	Rivestimento cassone	1 495 (3 296)
Centrale	8 648 (19 066)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacità a colmo SAE 2:1	27,5 (36)	Sponda	1 117 (2 463)
Posteriore	8 543 (18 834)	Anteriore	296 (43)	Capacità a colmo SAE 1:1	33 (43)	29.5 R 25	
Totale	35 675 (78 650)	Centrale	366 (53)	Capacità a colmo		Ulteriore treno	
CARICO		Posteriore	366 (53)	SAE 2:1 con Tailgate	29 (38)	di Gomme	1 182 (2 606)
Anteriore	24 204 (53 361)	29.5 R 25	kPa (Psi)				
Centrale	28 488 (62 805)	Anteriore	326 (47)	Carico utile nominale	45 400 kg	TRENO PNEUMATICI DI SCORTA	
Posteriore	28 383 (62 574)	Centrale	395 (57)		(100 090 lb)	29.5 R 25	800 (1 764)
Totale	81 075 (178 740)	Posteriore	395 (57)			875/65 R29	1 024 (2 258)

* 29.5R25 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XADN+ Tyre. 875/65 R29 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XAD65-1 Tyre.

Dimensioni

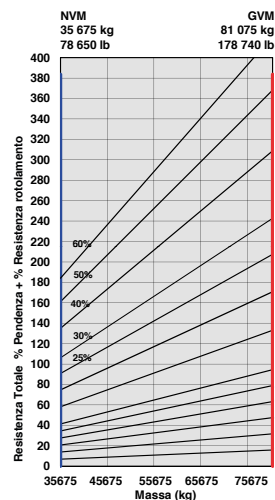


Macchina Dimensioni

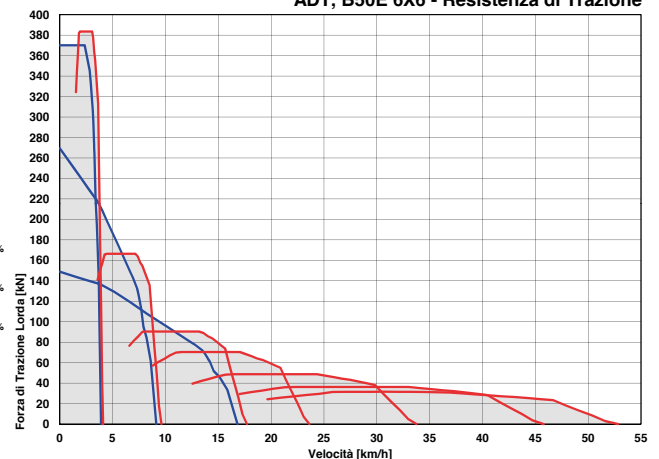
A	Lunghezza - posizione di trasporto with Tailgate	11272 mm (37 ft.)
A	Lunghezza - posizione di trasporto w/o Tailgate	11272 mm (37 ft.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11916 mm (39 ft. 1 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto senza protezione superiore	3822 mm (12 ft. 6 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto con protezione superiore	3870 mm (12 ft. 8 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	4050 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4141 mm (13 ft. 7 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza protezione superiore	7325 mm (24 ft.)
B4	Altezza cassone - completamente ribaltato con protezione superiore	7430 mm (24 ft. 5 in.)
B5	Altezza - Protezione superiore posizione operativa	4148 mm (13 ft. 7 in.)
B6	Altezza - Cabina	3813 mm (12 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	3790 mm (12 ft. 5 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3832 mm (12 ft. 5 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 29.5R25	3714 mm (12 ft. 2 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	2949 mm (9 ft. 8 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 29.5R25	2952 mm (9 ft. 8 in.)
F	Larghezza del cassone	3735 mm (12 ft. 3 in.)
F1	Larghezza con sponda posteriore	4057 mm (13 ft. 4 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	4027 mm (13 ft. 3 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	558 mm (21.97 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	555 mm (21.85 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	907 mm (35.71 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	2542 mm (8 ft. 4 in.)
L	Lunghezza cassone	5714 mm (18 ft. 9 in.)
M	Altezza di carico	3390 mm (11 ft. 1 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	1533 mm (5 ft.)
O	Distanza da assale centrale ad assale posteriore	1950 mm (6 ft. 5 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	4438 mm (14 ft. 7 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3351 mm (11 ft.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	23 °
T	Angolo massimo inclinazione cassone	70 °
U	Angolo massimo di articolazione	42 °
V	Altezza minima frontale	1269 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravità della macchina	10632 mm (34 ft. 11 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 875/65R29	4694 mm (15 ft. 5 in.)
X	Raggio di sterzata interno - 29.5R25	4753 mm (15 ft. 7 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 875/65R29	9408 mm (30 ft. 10 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno - 29.5R25	9349 mm (30 ft. 8 in.)

Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la forza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.

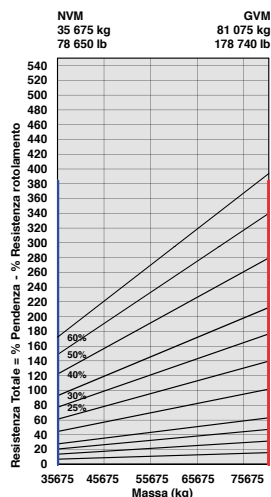


ADT, B50E 6X6 - Resistenza di Trazione

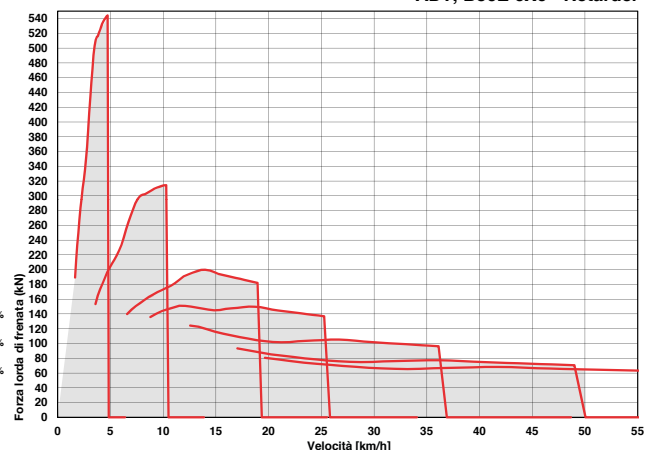


Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



ADT, B50E 6X6 - Retarder



Specifiche Tecniche - B60E

MOTORE

Costruttore
Mercedes Benz (MTU)

Modello
OM473LA (MTU 6R 1500)

Configurazione
6 in linea, turbo e intercooler.

Potenza lorda
430 kW (577 hp) a 1 700 giri/min

Potenza netta
405 kW (543 hp) a 1 700 giri/min

Coppia massima
2 750 Nm (2 028 lbf) a 1 300 giri/min

Cilindrata
15,6 litri (952 cu.in)

Freno ausiliario
Freno motore di tipo EVB

Capacità serbatoio carburante
490 litres (129 US gal)

Capacità serbatoio carburante AdBlue®
40 litri (11 US gal)

Certificazione
OM473LA (MTU 6R 1500) è conforme alle norme EU Stage IV / EPA e Tier 4 Final sulle emissioni.

TRASMISSIONE

Costruttore
Allison

Modello
4800 ORS

Configurazione
Trasmissione planetaria automatica.

Disposizione
Montata sul motore

Disposizione meccanismo di trasmissione
Ingranaggi planetari in presa continua, azionati mediante frizione

Marce
7 avanti, 1 retromarcia

Tipo di frizione
Frizione idraulica multidisco

Tipo di controllo
Elettronico

Convertitore di coppia
Idrodinamico con lock-up in tutte le marce

SCATOLA DI DISTRIBUZIONE

Costruttore
Kessler

Modello
W3430

Disposizione
Montaggio remoto

Disposizione meccanismo di trasmissione
A tre file con dentatura obliqua

Differenziale
Differenziale proporzionale 33/67 interassale. Blocco del differenziale interassale automatico.

ASSALI

Costruttore
Anteriore - Bell
Posteriore - Kessler

Modello
Anteriore: 30T
Posteriore: 71T

Differenziale
Anteriore: Differenziale ad alto controllo di trazione con ingranaggi a spirale

Posteriore: Differenziale ad alto controllo di trazione con ingranaggi a spirale

Trasmissione finale
Trasmissione planetaria esterna per terreni accidentati su tutti gli assali

SISTEMA FRENANTE

Freno di servizio
Freni a disco in bagno d'olio ad azionamento idraulico a doppio circuito sugli assali anteriori, centrali e posteriori. L'olio dei freni circola attraverso un sistema di filtrazione e raffreddamento.

Forza frenante massima:
437 kN (98 242 lbf)

Freno di stazionamento emergenza
A disco, montato sulla linea di trasmissione, a rilascio pneumatico, caricato a molla.

Forza frenante massima:
379 kN (85 203 lbf)

Freno ausiliario
Freno motore automatico di tipo EVB. Rallentamento automatico con attivazione elettronica dei freni a bagno d'olio.

Potenza totale del retarder
574kW (770 hp) in continuo
983 kW (1 318 hp) massima

RUOTE

Type
Radiale per movimento terra

Pneumatico
Anteriore: 875/65 R29
Posteriore: Gemellati 24.00 R35

SOSPENSIONE ANTERIORE

Semi-indipendente, con telaio a forma di A che poggia su 2 barre di sospensione idropneumatiche. Sospensioni a controllo elettronico con regolazione dell'altezza.

SOSPENSIONE POSTERIORE

Telaio posteriore supportato da sospensioni idrauliche pneumatiche con stabilizzatori laterali addizionali.

SISTEMA IDRAULICO

Sistema che opera in funzione del carico agendo sul comando di guida principale, sul cassone ribaltabile e sul sistema frenante. Una pompa di emergenza che agisce in funzione del carico è integrata al sistema principale.

Tipo di pompa
Pistone a portata variabile

Portata
330 L/min (87 gal/min)

Pressione
250 bar (3 626 psi)

Filtro
5 microns

SISTEMA STERZANTE

Double acting cylinders, with ground-driven emergency steering pump.

Tutto sterzo
4,9

Angolo di sterzata
42°

SISTEMA DI RIBALTAMENTO

Cilindri a doppio effetto con pompa di emergenza dello sterzo collegata all' assale.

Tempo di sollevamento
17 secondi

Tempo di abbassamento
18 secondi

Angolo d'inclinazione
55° standard, o qualsiasi angolo inferiore programmabile

SISTEMA PNEUMATICO

Essiccatore ad aria con riscaldatore e valvola di scarico rapida integrata, per il freno di stazionamento e le funzioni ausiliarie.

Pressione pneumatica
810 kPa (117 psi)

SISTEMA ELETTRICO

Tensione
24 V

Tipo di batteria
Due di tipo AGM (Assorbente di fibra di vetro)

Capacità
2 X 75 Ah

Valore nominale alternatore
28V 80A

MARCE

1a	4 km/h	2,5 mph
2a	8 km/h	5,6 mph
3a	16 km/h	10,6 mph
4a	21 km/h	13,7 mph
5a	30 km/h	20 mph
6a	41 km/h	27 mph
7a	47 km/h	32 mph
R	6 km/h	4 mph

CABINA

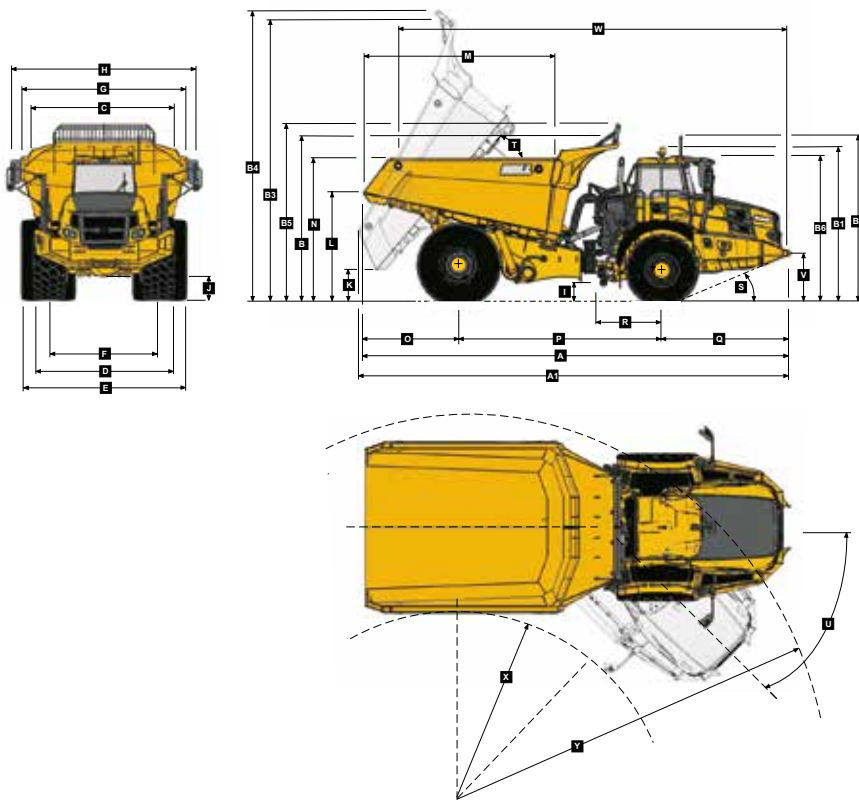
Certificata ROPS/FOPS, livello sonoro interno 74 dBA rilevato conformemente alla ISO 6396.

Capacità di carico e pressione al suolo

PESI OPERATIVI		PRESSIONE AL SUOLO*		LOAD CAPACITY		PESI OPTIONAL	
SCARICO	kg (lb)	CARICO		BODY	m³ (yd³)		kg (lb)
Anteriore	20 211 (44 558)	(Senza affondamento)		Capacità a raso	27 (35,3)	Rivestimento cassone	1 116 (2 460)
Posteriore	22 265 (49 086)	875/65 R29	kPa (Psi)	Capacità a colmo SAE 2:1	35 (45,8)		
Totale	42 476 (93 644)	Anteriore	333 (48)	Capacità a colmo SAE 1:1	42 (54,9)		
CARICO		24.00 R35	kPa	Carico utile nominale	55 000 kg	TRENO PNEUMATICI DI SCORTA	
Anteriore	26 811 (59 108)	Posteriore	469 (68)		(121 254 lb)	875/65 R29	1 024 (2 258)
Posteriore	70 665 (155 768)					24.00 R35	1 240 (2 734)
Totale	97 476 (214 898)						

* 29.5R25 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XADN+ Tyre. 875/65 R29 tutti i dati della pressione al suolo sono calcolati con pneumatici Michelin XAD65-1 Tyre.

Dimensioni

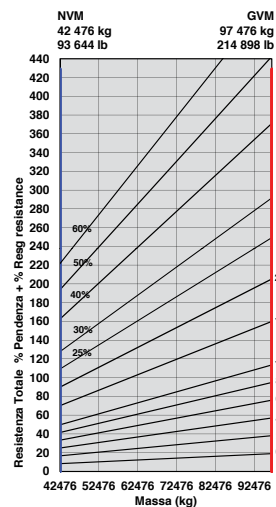


Macchina Dimensioni

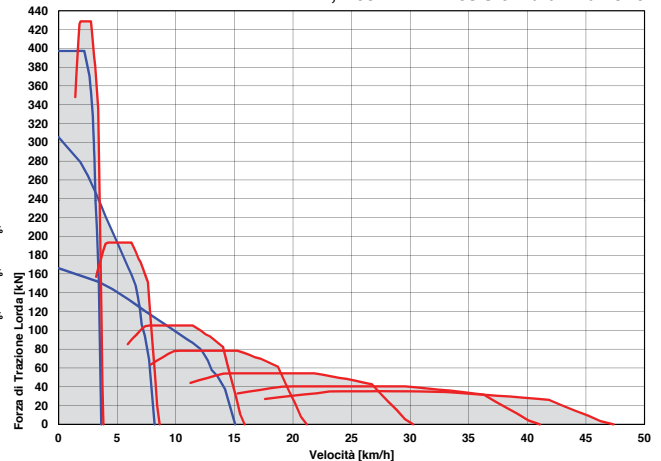
A	Lunghezza - posizione di trasporto	11114 mm (36 ft. 6 in.)
A1	Lunghezza - con cassone ribaltato	11178 mm (36 ft. 8 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto senza protezione superiore	4209 mm (13 ft. 10 in.)
B	Altezza - posizione di trasporto con protezione superiore	4212 mm (13 ft. 10 in.)
B1	Altezza - lampeggiante	4050 mm (13 ft. 3 in.)
B2	Altezza - luce di carico	4333 mm (14 ft. 2 in.)
B3	Altezza cassone - completamente ribaltato senza protezione superiore	7476 mm (24 ft. 6 in.)
B4	Altezza cassone - completamente ribaltato con protezione superiore	7692 mm (25 ft. 3 in.)
B5	Altezza - Protezione superiore posizione operativa	4675 mm (15 ft. 4 in.)
B6	Altezza - Cabina	3813 mm (12 ft. 6 in.)
C	Larghezza sopra il parafrangente	3790 mm (12 ft. 5 in.)
D	Larghezza sui pneumatici - 875/65 R29	3832 mm (12 ft. 7 in.)
E	Carreggiata pneumatico - 875/65 R29	4444 mm (14 ft. 7 in.)
F	Larghezza del cassone	2949 mm (9 ft. 8 in.)
F	Larghezza con sponda posteriore	2992 mm (9 ft. 10 in.)
G	Larghezza con specchietti in posizione operativa	4487 mm (14 ft. 9 in.)
H	Altezza dal suolo - Articolazione	5242 mm (17 ft. 2 in.)
I	Altezza dal suolo - Assale anteriore	561 mm (22. 09 in.)
J	Altezza dal suolo - Cassone ribaltato	554 mm (21. 81 in.)
K	Altezza bordo cassone - Posizione di trasporto	851 mm (33. 5 in.)
L	Lunghezza cassone	2952 mm (9 ft. 8 in.)
M	Altezza di carico	5036 mm (16 ft. 6 in.)
N	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	3824 mm (12 ft. 7 in.)
O	Distanza da assale posteriore a bordo cassone	2477 mm (8 ft. 2 in.)
P	Distanza da assale centrale ad assale anteriore	5285 mm (17 ft. 4 in.)
Q	Distanza da assale anteriore a frontale macchina	3352 mm (11 ft.)
R	Distanza da assale anteriore ad articolazione	1558 mm (5 ft. 1 in.)
S	Angolo di attacco	22 °
T	Angolo massimo inclinazione cassone	55 °
U	Angolo massimo di articolazione	42 °
V	Altezza minima frontale	1263 mm (4 ft. 2 in.)
W	Centro di gravità della macchina	10116 mm (33 ft. 2 in.)
X	Raggio di sterzata interno	4246 mm (13 ft. 11 in.)
Y	Raggio di sterzata esterno	9216 mm (30 ft. 3 in.)

Pendenza superabile / Spinta a terra

1. Determinare la forza di trazione rilevando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che la linea non interseca la curva della spinta a terra.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima raggiunta alla corrispondente resistenza alla trazione.

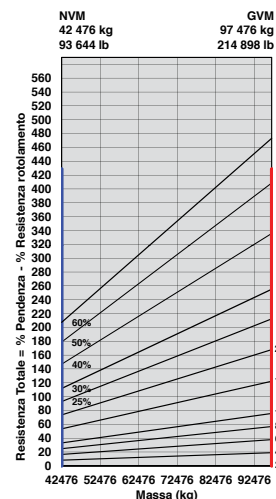


ADT, B60E 4X4 - Resistenza di Trazione

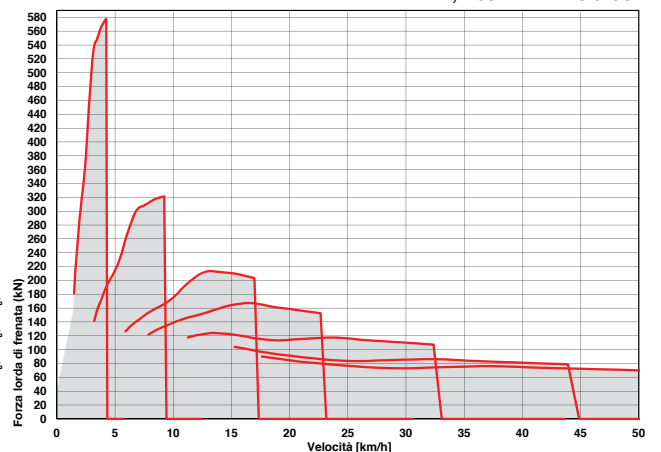


Retarder

1. Determinare la forza del retarder necessaria trovando l'intersezione della linea di massa e della linea di pendenza del veicolo. NOTA: resistenza di avanzamento standard del 2% è già presunta nel grafico e nella linea di pendenza.
2. Da questa intersezione, spostarsi a destra sui grafici fino a che linea non interseca la curva.
3. Il punto d'intersezione indica la velocità massima.



ADT, B60E 4X4 - Retarder



Dotazioni di serie e Optional

	B35E	B40E	B45E	B50E	B60E	● STANDARD	▲ OPTIONAL		B35E	B40E	B45E	B50E	B60E	● STANDARD	▲ OPTIONAL	
MOTORE								CABINA								
●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●		Specchietti riscaldati regolabili elettricamente
●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	●		Monitor Deluxe 10 pollici a colori LCD:
●	●	●	●	●		●										Tachimetro analogico / indicatore carburante /
●	●	●	●	●		●										Indicatore temperatura olio / Indicatore
●	●	●	●	●		●										temperatura del liquido refrigerante motore /
●	●	●	●	●		●										Indicatori a LED e acustici messa in moto/pericolo
●	●	●	●	●		●										Allarme / selezione marcia / Tachimetro /
●	●	●	●	●		●										Tensione batteria / Contatore orario /
●	●	●	●	●		●										Contachilometri / Consumo carburante /
																Indicatore inclinazione / Timer percorso parziale /
																Indicatore distanza parziale / in metri/unità di
																misura inglese / Codici di servizio/Diagnostica
								●	●	●	●	●	●	●		Funzioni pannello retroilluminato di commutazione
																a tenuta:
																Comando spazzole / Luci / Specchietti riscaldati /
																Potenza del retarder / scatola di trasmissione
																Blocco differenziale / scatola di trasmissione
																Limite inclinazione cassone / Ribaltamento
																automatico cassone / Regolazioni inclinazione /
																Comandi condizionatore / riscaldamento /
																Comando preimpostazione velocità
								CASSONE RIBALTAMENTO								
								●	●	●	●	●	●			Blocchi meccanici del cassone (x2). Sollevamento
																parziale e completo
								▲	▲	▲	▲	▲	▲			Rivestimento cassone (Parziale rivestimento sul B60E)
								▲	▲	▲	▲	▲	▲			Sponda
								▲	▲	▲	▲	▲	▲			Riscaldatore cassone
								▲	▲	▲	▲	▲	▲			Riduttore ribaltamento e cilindri
								▲	▲	▲	▲	▲	▲			Estensione del cassone
								▲	▲	▲	▲	▲	▲			Asta per blocco di sicurezza cassone
								ALTRO								
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		Controllo automatico trazione (ATC)
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●		Freni a disco in bagno d'olio
●	●	●	●	●	●	●		●							26.5 R 25 Pneumatici radiali movimento terra	
●	●	●	●	●	●	●									29.5 R 25 Pneumatici radiali movimento terra	
●	●	●	●	●	●	●									875/65 R 29 Pneumatici radiali movimento terra	
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	▲	●	●		Lubrificatori in remoto	
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		Lubrificazione automatica	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	●	●		Pesatura a bordo	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	▲	●		Luci di carico	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	▲	●		Sospensione guida comoda (Anteriore)	
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●		Sospensione guida comoda (Posteriore)	
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●	●	●	●	●	●		Telecamera retromarcia	
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●	●	●	●	●	●		Corrimano	
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●	●	●	●	●	●		Parasole cabina	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	▲	▲		Filtro idraulico alta pressione	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	▲	▲		Riscaldatore del carburante	
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		Protezione parte centrale	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	▲	●		Filtri trasmissione remoti	
●	●	●	●	●	●	●									Asta per blocco di sicurezza cassone	
●	●	●	●	●	●	●									Motore e trasmissione con scarico remoto	
●	●	●	●	●	●	●		▲	▲	▲	▲	▲	▲		Pulsante per rottura finestrino	
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		Specchio alta visibilità	
●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●		2 anni Fleetm@tic® monitoraggio dumper	
																Parafanghi posteriori





Salvo diversa indicazione tra parentesi, tutte le quote sono espresse in millimetri. Nel rispetto di una politica volta al miglioramento continuo, ci riserviamo il diritto di modificare le caratteristiche tecniche e il design senza obbligo di preavviso. Le fotografie riprodotte su questo prospetto possono mostrare accessori opzionali. Blu@dvantage™ è un marchio di proprietà Bell Equipment Co. (PTY) Ltd


BELL INTERNATIONAL: Tel: +27 (0)35-907 9431


E-mail: marketing@bellequipment.com


Web: www.bellequipment.com


 Tel: +61 (0)8-9356-1033


 Tel: +33 (0)5-55-89-23-56

 Tel: +49 (0)6631 / 91-13-0

 Tel: +7-495-287-80-02

 Tel: +27 (0)11-928-9700

 Tel: +1-855-494-2355

 Tel: +44 (0)1283-712862

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL