

# TRASPORTATORI CINGOLATI

**SCAI**  
**HS**

# UTILITY

ST50  
ST50D  
ST80  
ST85  
ST85D  
ST100  
ST100D  
ST120D  
ST130D  
ST150D  
ST230D  
ST50E  
ST120E



## CATALOGO GENERALE

# INDICE



**POMPE A INGRANAGGI**

**1**



**POMPE A PORTATA  
VARIABILE**

**3**



**POMPE A PORTATA  
VARIABILE  
SERVOCOMANDI**

**4**



**DUMPER  
CINGOLATI  
ELETTRICI**

**8**



|                                        |       | ST50          | ST50D         |
|----------------------------------------|-------|---------------|---------------|
| Specifiche                             |       |               |               |
| Max carico utile                       | Kg    | 500           | 500           |
| Tipo Motore                            |       | HONDA GX200*  | YANMAR L70N6  |
| Potenza                                | kW/CV | 4.8 / 6.5     | 4.9 / 6.6     |
| Cilindrata                             | cm³   | 196           | 320           |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h  | 1.8 / 3.9     | 1.6 / 5.2     |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %     | 30            | 30            |
| Capacità benna colmo/raso              | m³    | 0.304 / 0.265 | 0.304 / 0.265 |
| Lunghezza                              | mm    | 1.600         | 1.600         |
| Larghezza                              | mm    | 660           | 660           |
| Altezza                                | mm    | 1.180         | 1.180         |



# POMPE A INGRANAGGI



|                                        |       | ST80          | ST85          | ST85D         |
|----------------------------------------|-------|---------------|---------------|---------------|
| Specifiche                             |       |               |               |               |
| Max carico utile                       | Kg    | 800           | 850           | 850           |
| Tipo Motore                            |       | HONDA GX270*  | HONDA GX390*  | YANMAR L100N6 |
| Potenza                                | kW/CV | 6.6 / 9       | 9.6 / 13      | 7.4 / 10      |
| Cilindrata                             | cm³   | 270           | 389           | 435           |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h  | 2.1 / 4.2     | 2.1 / 4.2     | 2.1 / 4.2     |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %     | 30            | 30            | 30            |
| Capacità benna colmo/raso              | m³    | 0.373 / 0.320 | 0.373 / 0.320 | 0.373 / 0.320 |
| Lunghezza                              | mm    | 1.746         | 1.746         | 1.746         |
| Larghezza                              | mm    | 790           | 790           | 790           |
| Altezza                                | mm    | 1.180         | 1.180         | 1.180         |

# POMPE A PORTATA VARIABILE

**SCAI**  
**HS UTILITY**

TRASPORTATORI CINGOLATI



|                                        |       | ST100                  | ST100D        |
|----------------------------------------|-------|------------------------|---------------|
| Specifiche                             |       |                        |               |
| Max carico utile                       | Kg    | 1.000                  | 1.000         |
| Tipo Motore                            |       | BRIGGS&STRATTON V-TWIN | KUBOTA Z482   |
| Potenza                                | kW/CV | 12 / 16                | 9.6 / 13      |
| Cilindrata                             | cm³   | 479                    | 479           |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h  | 4.0                    | 4.0           |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %     | 30                     | 30            |
| Capacità benna colmo/raso              | m³    | 0.373 / 0.320          | 0.373 / 0.320 |
| Lunghezza                              | mm    | 1.880                  | 1.880         |
| Larghezza                              | mm    | 800                    | 800           |
| Altezza                                | mm    | 1.270                  | 1.270         |

# POMPE A PORTATA VARIABILE - SERVOCOMANDI



|                                        |       | ST120D                    | ST130D              |
|----------------------------------------|-------|---------------------------|---------------------|
| Specifiche                             |       |                           |                     |
| Max carico utile                       | Kg    | 1.200                     | 1.300               |
| Tipo Motore                            |       | KUBOTA D722               | KUBOTA D902         |
| Potenza                                | kW/CV | 14.2 / 19                 | 15 / 20             |
| Cilindrata                             | cm³   | 719                       | 898                 |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h  | 3.5 / 6.2 (servo-control) | 4.0 (servo-control) |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %     | 62                        | 60                  |
| Capacità benna colmo/raso              | m³    | 0.440 / 0.383             | 0.570 / 0.46        |
| Lunghezza                              | mm    | 1.924                     | 2.206               |
| Larghezza                              | mm    | 790                       | 980                 |
| Altezza                                | mm    | 1.280                     | 1.320               |

# POMPE A PORTATA VARIABILE - SERVOCOMANDI

**SCM**  
**HS UTILITY**

TRASPORTATORI CINGOLATI



## ST150D

| Specifiche                             |       |                           |
|----------------------------------------|-------|---------------------------|
| Max carico utile                       | Kg    | 1.500                     |
| Tipo Motore                            |       | KUBOTA D902               |
| Potenza                                | kW/CV | 15.2 / 20.3               |
| Cilindrata                             | cm³   | 898                       |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h  | 4.0 / 7.5 (servo control) |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %     | 62                        |
| Capacità benna colmo/raso              | m³    | - / 0.820                 |
| Lunghezza                              | mm    | 2.730                     |
| Larghezza                              | mm    | 1.080                     |
| Altezza                                | mm    | 2.372                     |



# POMPE A PORTATA VARIABILE - SERVOCOMANDI



## ST230D

| Specifiche                             |                 |                                |
|----------------------------------------|-----------------|--------------------------------|
| Max carico utile                       | Kg              | 2.300                          |
| Tipo Motore                            |                 | KUBOTA V1505-E48 TIER4 STAGE V |
| Potenza                                | kW/CV           | 18.5 / 25                      |
| Cilindrata                             | cm <sup>3</sup> | 1.498                          |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h            | 3.5 / 7.5 (joysticks)          |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %               | 76                             |
| Capacità benna colmo/raso              | m <sup>3</sup>  | 1.170 / 0.750                  |
| Lunghezza                              | mm              | 3.233                          |
| Larghezza                              | mm              | 1.300                          |
| Altezza                                | mm              | 2.523                          |



# POMPE A PORTATA VARIABILE - SERVOCOMANDI

SCAI  
**HS UTILITY**

TRASPORTATORI CINGOLATI



## ST350D

| Specifiche                             |                 |                                  |
|----------------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| Max carico utile                       | Kg              | 3.500                            |
| Tipo Motore                            |                 | KUBOTA V2403M - CR TURBO STAGE V |
| Potenza                                | kW/CV           | 43.2 / 58                        |
| Cilindrata                             | cm <sup>3</sup> | 2.434                            |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h            | 4.5 / 10.5 (joysticks)           |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %               | 70                               |
| Capacità benna colmo/raso              | m <sup>3</sup>  | 1.88 / 1.60                      |
| Lunghezza                              | mm              | 3.978                            |
| Larghezza                              | mm              | 1.800                            |
| Altezza                                | mm              | 2.596                            |

# DUMPER CINGOLATI ELETTRICI

**SCM** **HS UTILITY**

TRASPORTATORI CINGOLATI



|                                        |                 | ST50E            | ST120E            |
|----------------------------------------|-----------------|------------------|-------------------|
| Specifiche                             |                 |                  |                   |
| Max carico utile                       | Kg              | 500              | 1.200             |
| Tipo Motore                            |                 | 1 electric motor | 3 electric motors |
| Potenza                                | kW/CV           | 5.5 / 7.4        | 5.5 / 7.4         |
| Cilindrata                             | cm <sup>3</sup> | 144 Ah / 48V     | 144 Ah / 80V      |
| 2 velocità di traslazione              | Km/h            | 1.5 / 3          | 4.0               |
| Pendenza max superabile a pieno carico | %               | 30               | 43                |
| Capacità benna colmo/raso              | m <sup>3</sup>  | 0.304 / 0.265    | 0.440 / 0.383     |
| Lunghezza                              | mm              | 1.600            | 1.924             |
| Larghezza                              | mm              | 660              | 790               |
| Altezza                                | mm              | 1.180            | 1.280             |



**TRASPORTATORI CINGOLATI**

**UTILITY**





# TRASPORTATORI CINGOLATI

# UTILITY



**SCAI SpA** - 06083 BASTIA UMBRA / PG - ITALY  
Via Don Fulvio Scialba, 21 - Ospedalicchio  
Tel. +39 075 801 501 - Fax +39 075 801 01 42  
[scai@scaispa.com](mailto:scai@scaispa.com)

[www.scaispa.com](http://www.scaispa.com)