

VT210

MINIPALE



Caratteristiche Principali

- ✓ Display a colori con avviamento senza chiave + codice di sicurezza
- ✓ Sistema di tensionamento automatico IdealTrax
- ✓ Sollevare la forma del braccio per ridurre l'accumulo di materiale sulle braccia e migliorare la visibilità
- ✓ Impianto idraulico ausiliario con cassa di scarico
- ✓ Lavoro a LED, luci posteriori a + illuminazione di emergenza
- ✓ Braccio di sollevamento verticale per un maggiore sbraccio all'altezza di scarico
- ✓ Hydraglide™ Ride Control
- ✓ Riduttori a doppia flangia - Anteriore + Posteriore
- ✓ Controlli del joystick pilota
- ✓ Allarme di backup

Caratteristiche Principali

- ✓ Capacità operativa (35%) - 952 kg (2100 libbre)
- ✓ Altezza complessiva fino alla sommità del ROPS - 2045 mm (80,5")
- ✓ Potenza lorda - 51,7 kW (69,3)
- ✓ 241 Nm (178 ft.-lbs.) a 1625 rpm giri/min. coppia massima
- ✓ 3073 mm (121") altezza al perno della cerniera
- ✓ 1674 mm (65,9") di larghezza della macchina - meno la benna
- ✓ 4021 kg (8865 libbre) peso operativo

SPECIFICHE

		METRICO
Capacità	Peso operativo	4021 kg
	Peso a vuoto	3651 kg
	Capacità operativa al 35% del carico di ribaltamento	952.54 kg
	Capacità operativa al 50% del carico di ribaltamento	1360.77 kg
	Carico di ribaltamento	2721 kg
Peso e dimensioni	Altezza di lavoro - Sollevamento massimo	4026 mm
	Altezza massima al perno con benna completamente sollevata	3073 mm
	Sbraccio ad altezza di scarico massimo	927 mm
	Angolo di scarico alla massima altezza	42 °
	Altezza alla protezione ROPS	2045 mm
	Lunghezza con benna	3543 mm
	Altezza libera dal suolo	191 mm
	Larghezza senza benna	1674 mm
	Raggio di ingombro anteriore con benna	2210 mm
Motore	Marca motore	Yanmar
	Modello motore	4TNV98C-NGL
	Potenza lorda	51.70 kW
	Coppia massima / Regime motore	241 Nm @ 1625 rpm
	Batteria	12 V
	Alternateur - Amperaggio	100 A
Idraulico	Impianto idraulico ausiliario	86.50 l/min
	Pressione impianto idraulico standard	239.59 bar
	Impianto idraulico high flow - Opzione	114 l/min
	Pressione impianto idraulico High-Flow - Opzione	229.25 bar
Capacità del serbatoio	Capacità del serbatoio idraulico	22.70 l
	Capacità del serbatoio del carburante	143.80 l
	Cilindrata / Numero di cilindri	3.30 l / 4



CARATTERISTICHE STANDARD

- Sollevamento a 4 punti
- Rear Lights
- Protezione anti-vandalica
- Auxiliary Hydraulics
- Trasmissione idrostatica con servocomando
- Sistema di sicurezza Hydraloc™
- Sound reduction Package
- Avvisatore acustico di retromarcia
- Controllo frenatura (automatico/manuale)
- Preriscaldamento blocco motore
- 12Volt Porta di alimentazione a volt
- IdealTrax™ Automatic Track Tensioning System
- LED Work Lights
- Clacson
- Tenditore anteriore a flangia singola / tenditore posteriore a flangia doppia
- Acceleratore manuale
- Two-Speed Drive
- Cup Holder
- Autospegnimento automatico motore
- Hydraglide™ Ride Control

CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Counterweight
- Cabina climatizzata
- Vicecamera posteriore
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Suspension Seat - Mechanical
- Selectable Self-Leveling Hydraulic Lift Action
- Cab Enclosure
- Specchietto posteriore interno
- Tetto protezione ROPS/FOPS Livello II
- Suspension Seat - Air Ride



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
 Telefono: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT

® indica la registrazione negli Stati Uniti. I marchi possono essere registrati o meno in altri Paesi.